

江西省万禧礼花制造有限公司
C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类
（线香型、摩擦型）产品生产项目

安全现状评价报告

法定代表人： 马 浩
技术负责人： 侯 英
评价项目负责人： 周水波

二〇二四年一月十八日

评价人员

	姓名	专业能力	资格证书号	从业登记编号	签字
项目负责人	周水波	电气	S0110440001101920 02624	023583	
项目组成员	喻荷兰	火炸药	1800000000201251	034105	
	王 干	爆炸技术	S0110320001101920 01419	035905	
	邹文斌	安全	S0110320001101920 01449	024656	
	张飞虎	机械	S0110320001101930 00949	036205	
	张 伟	电气	1700000000301547	031413	
报告编制人	周水波	电气	S0110440001101920 02624	023583	
	张 伟	电气	1700000000301547	031413	
报告审核人	李金星	爆炸技术	S0110320001102020 00779	040588	
过程控制负责人	朱细平	化工工艺	S0110350001102020 01361	027047	
技术负责人	侯 英	爆炸技术	0800000000103231	003965	

江西省万禧礼花制造有限公司
C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全评价技术服务承诺书

一、在本项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全评价，确保出具的报告均真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对本项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

五、我单位只对委托单位的现状承担相应的评价责任，如下列原因导致的一切损失和责任，我单位概不承担：

- 1、企业擅自新建、改建、扩建、改变工房用途、增加有药工房的药量及人员数。
- 2、企业现状周边环境内在本次评价后新增建民居和其它建筑物。
- 3、企业管理不善和员工违规操作。
- 4、不可抗拒的自然灾害。

南昌安达安全技术咨询有限公司

2024 年 01 月 18 日

规范安全生产中介行为的九条禁令

赣安监管规划字[2017]178 号

一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；

二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；

三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；

四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为；

五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；

六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；

七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；

八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；

九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。

前 言

江西省万禧礼花制造有限公司（以下统称“该公司”）成立于2014年06月05日，属有限责任公司（自然人投资或控股），2021年09月27日经万载县行政审批局换发营业执照，统一社会信用代码：9136092230922300XQ，注册资本伍佰万元整，法定代表人为陈仕文，住所位于万载县黄茅镇茶仔棚，营业期限2014年06月05日至2044年06月04日。2021年09月17日经江西省应急管理厅换发安全生产许可证，证书编号：（赣）YH安许证字[2021]010186号，有效期2021年01月25日至2024年01月24日，主要负责人为陈仕文，许可范围：烟花类生产；产品分级：C、D级；产品分类：C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类（茶花香），C、D级玩具类（线香型、摩擦型）。

该公司总占地面积200亩，工、库房等建构筑物133栋（不含消防蓄水池和燃放试验场地），建筑总面积9710m²；该公司固定资产1000万元，年生产烟花能力40万箱，年产值3000万元。该公司现有员工160多人，其中特种作业人员24人，专职安全管理人员2人，兼职安全员8人。企业主要负责人及专职安全员均经相关部门培训考核合格并取得安全资格证书，技术、管理人员已从事烟花生产和管理多年，其他从业人员以当地村民为主，经多次企业内部培训合格后上岗。

根据《中华人民共和国安全生产法》（主席令[2021]第88号）、《烟花爆竹安全管理条例》（国务院令第455号）（2016年2月6日，国务院令第666号修改）、《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实行办法》（国家安全生产监督管理局第54号令）、《烟花爆竹生产经营安全规定》（国家安全生产监督管理总局令第93号）等相关规定，委托南昌安达安全技术咨询有限公司对其C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目进行安全现状评价。该公司C级混合包类许可范围因标准未出，主管部门暂不同意增加混合包类许可，但该公司已按相关要求设计、建设。

我公司接受委托后，组成项目安全评价组，到建设单位收集有关资料，

对现场进行勘察，对委托方提供的资料进行认真分析，运用安全系统工程原理和评价方法，对工程可能出现的危险、有害因素辨识分析和定性、定量评价：该项目不构成烟花爆竹重大危险源；所使用的原材料中，高氯酸钾、氯酸钾、硝酸钡、硝酸钾、铝镁合金粉、硫磺、铝粉（铝渣）属易制爆化学品，应按易制爆化学品的管理要求进行购买、使用和储存；该项目储存的氯酸钾已被列入《监控化学品管理条例》名录中，属第二批重点监管的危险化学品；该项目储存的化学品未被列入《易制毒化学品管理条例》的名录中。在汇总上述各项的基础上编写了本评价报告。本评价报告提交后，如果公司的安全生产条件（如危险场所周边环境、工房用途、安全设施和管理状况等等）发生变化（不再符合相关的规范和规定），本评价报告的结论将不再成立。

此次评价工作，得到管理部门、相关专家和江西省万禧礼花制造有限公司的大力支持和协助，在此表示衷心感谢！

关键词：C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目、安全现状评价

目 录

1 评价概述	1
1.1 评价目的.....	1
1.2 评价原则.....	1
1.3 评价依据.....	1
1.4 评价的范围	6
1.5 评价的程序	7
2 企业的基本情况	8
2.1 企业概况.....	8
2.2 项目概况.....	9
2.3 企业生产经营流程.....	18
2.4 原材料用量及储存情况.....	20
2.5 主要生产经营设施设备.....	21
2.6 安全、消防设施.....	22
2.7 厂（库）区内外部安全距离.....	26
2.8 企业安全管理情况.....	28
2.9 公用工程介绍.....	31
3 主要危险因素辨识与分析	34
3.1 危险因素分析方法.....	34
3.2 原料、成品、半成品的危险因素分析.....	34
3.3 烟花爆竹重大危险源辨识.....	62
3.4 工艺过程危险因素分析.....	64
3.5 主要设备危险因素分析.....	83
3.6 储运过程危险因素分析.....	84
3.7 环境危险因素分析.....	85
3.8 燃放试验和余药、废弃物销毁危险因素分析.....	86
3.9 人员因素危险性分析.....	87

3.10 主要危险有害因素分布.....	88
3.11 职业卫生有害因素分析.....	88
3.12 其他危险有害因素分析.....	89
3.13 事故案例分析.....	89
4 评价单元的划分及评价方法的选择.....	93
4.1 评价单元的划分.....	93
4.2 评价方法的简介.....	94
5 定性、定量评价	99
5.1 资料审核评价.....	99
5.2 总体布局、条件和设施评价.....	100
5.3 生产工艺安全性评价.....	104
5.4 安全防护设施、措施评价.....	105
5.5 电器、机械、工具安全特性评价.....	110
5.6 周边环境危险性评价.....	111
5.7 重大危险源评价.....	112
5.8 评价单元/车间现场检查情况评价.....	112
5.9 事故后果模拟分析.....	113
5.10 重大事故隐患判定.....	119
5.11 综合评价结果.....	120
6 安全对策措施和整改	122
6.1 安全对策措施的依据和原则.....	122
6.2 安全隐患判定和整改建议.....	122
6.3 整改后的复查情况.....	123
6.4 建议应采取的安全对策措施.....	123
7 安全评价结论	125
7.1 主要评价结果简述.....	125
7.2 重点关注的重大危险、有害因素和安全对策措施.....	126
7.3 综合评价结论.....	127

附录 A	128
附录 B	131
附录 B.1 烟花爆竹生产企业安全评价总体布局现场检查表	131
附录 B.2 烟花爆竹生产企业安全评价工艺布置现场检查表	131
附录 B.3 烟花爆竹生产企业安全评价条件与设施现场检查表	132
附录 C	133
附录 D: 企业提供文件和资料	152

1 评价概述

1.1 评价目的

评价的目的是为了贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”方针，应用安全系统工程的原则和方法，对企业的生产、储存等方面的安全状况进行危险、有害因素辨识。分析企业发生事故的可能性及其严重程度，找出在安全生产管理方面的安全隐患及薄弱环节，提出合理可行的安全对策措施和建议，判断企业安全生产条件与有关法律法规、国家标准和行业标准的符合性。使企业全面了解本单位的安全现状，以便采取具体措施进行整改和重点防范，预防事故特别是重大事故的发生；使企业的安全管理水平得到进一步提高。

通过对企业的安全评价，为地方应急管理部門的安全生产监督管理提供技术支撑。

1.2 评价原则

以企业的具体情况为基础，以国家安全法规及有关技术标准为依据，用严肃的态度，认真负责的精神，全面、仔细、深入地开展和完成评价任务，自始至终遵循科学性、公正性、合法性和针对性原则。

1.3 评价依据

1.3.1 法律、法规

表 1.3-1 法律、法规一览表

序号	名称	文号	年份
1	中华人民共和国安全生产法	主席令[2021]第 88 号	2021 年
2	中华人民共和国突发事件应对法	主席令[2007]第 69 号	2007 年
3	中华人民共和国消防法	主席令[2019]第 29 号；2021 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议通过《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国道路交通安全法〉等八部法律的决	2021 年

江西省万禧烟花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	名称	文号	年份
		定》第三次修正	
4	中华人民共和国职业病防治法	主席令[2011]第 52 号 2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会议第七次会议《关于修改等七部法律的决定》第四次修正	2018 年
5	中华人民共和国气象法	主席令[1999]第 23 号（2016 年 11 月 07 日第三次修正）	2016 年
6	中华人民共和国劳动法	主席令[1994]第 28 号（2018 年 12 月 29 日第二次修订）	2018 年
7	国务院关于特大安全事故行政责任追究的规定	国务院令[2001]第 302 号	2001 年
8	禁止使用童工规定	国务院令[2002]第 364 号	2002 年
9	生产安全事故报告和调查处理条例	国务院令[2007]第 493 号	2007 年
10	工伤保险条例	国务院令[2010]第 586 号	2010 年
11	女职工劳动保护特别规定	国务院令[2012]第 619 号	2012 年
12	危险化学品安全管理条例	国务院令[2011]第 591 号（2013 年 12 月 4 日，国务院令第 645 号修改）	2013 年
13	安全生产许可证条例	国务院令[2014]第 653 号	2014 年
14	烟花爆竹安全管理条例	国务院令[2006]第 455 号（2016 年 2 月 6 日，国务院令第 666 号修改）	2016 年
15	生产安全事故应急条例	国务院令[2019]第 708 号	2019 年
16	江西省安全生产条例	江西省第十届人民代表大会常务委员会议第二十八次会议通过，2023 年 07 月 26 日江西省第十四届人大常委会第三次会议第二次修订	2023 年
17	江西省消防条例	江西省第八届人民代表大会常务委员会议第十九次会议通过，2020 年 11 月 25 日江西省第十三届人民代表大会常务委员会议第二十五次会议第六次修正	2020 年

1.3.2 规章及规范性文件

表 1.3-2 规章及规范性文件一览表

序号	名称	文号	年份
1	国务院关于加强企业安全生产工作的通知	国发[2010]23 号	2010 年
2	国务院关于坚持科学发展安全发展促进安全生产形势持续稳定好转的意见	国发[2011]40 号	2011 年
3	国务院安委会关于深入开展企业安全生产标准化建设的指导意见	安委办[2011]4 号	2011 年
4	国务院安委会办公室关于建立安全隐患排查治理体系的通知	安委办[2012]1 号	2012 年

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	名称	文号	年份
5	安全生产事故隐患排查治理暂行规定	国家安全生产监督管理总局令第 16 号	2007 年
6	烟花爆竹生产企业安全生产许可实施办法	国家安全生产监督管理总局令第 54 号	2012 年
7	国家安监总局关于修改〈生产经营单位安全培训规定〉等 11 件规章的决定	国家安全生产监督管理总局令第 63 号	2013 年
8	国家安监总局关于修改〈生产安全事故报告和调查处理条例〉罚款处罚暂行规定等四部规章的决定	国家安全生产监督管理总局令第 77 号	2015 年
9	国家安监总局关于废止和修改危险化学品等领域七部规章的决定	国家安全生产监督管理总局令第 79 号	2015 年
10	特种作业人员安全技术培训考核管理规定	2010 年 5 月 24 日国家安全生产监督管理总局令第 30 号公布，2015 年 5 月 29 日国家安全生产监督管理总局令第 80 号第二次修正	2015 年
11	国家安监总局关于废止和修改劳动防护用品和安全培训等领域十部规章的决定	国家安全生产监督管理总局令第 80 号	2015 年
12	生产安全事故应急预案管理办法	国家安全生产监督管理总局令第 88 号令修改	2016 年
13	国家安监总局关于修改和废止部分规章及规范性文件的决定	国家安全生产监督管理总局令第 89 号	2017 年
14	烟花爆竹生产经营安全规定	国家安全生产监督管理总局令第 93 号	2018 年
15	应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定	中华人民共和国应急管理部令第 2 号	2019 年
16	国家安监总局 中国气象局关于加强烟花爆竹企业防雷工作的通知	安监总管三（2013）98 号	2013 年
17	国家安监总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全隐患判定标准（试行）》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全隐患判定标准（试行）》的通知	安监总管三[2017]121 号	2017 年
18	国家安监总局办公厅关于进一步加强烟花爆竹流向管理信息化建设的通知	安监总厅管三（2011）257 号	2011 年
19	国家安监总局办公厅关于加强烟花爆竹生产机械设备使用安全管理工作的通知	安监总厅管三（2013）21 号	2013 年
20	国家安监总局办公厅关于加强烟花爆竹生产企业防范静电危害工作的通知	安监总厅管三（2015）20 号	2015 年
21	关于印发《烟花爆竹生产工程设计指南（暂行）》的函	危化司函[2019]17 号	2019 年
22	关于印发〈企业安全生产费用提取和使用管理办法〉的通知	财资（2022）136 号	2022 年
23	江西省烟花爆竹安全管理办法	2019 年 9 月 29 日江西省政府令第 241 号修改	2019 年
24	江西省生产安全事故隐患排查治理办法	2018 年 10 月 10 日省人民政府令第 238 号发布，2021 年 6 月 9 日省人民政府令第 250 号第一次修正	2021 年
25	特种设备目录	质检总局[2014]第 114 号	2014 年

序号	名称	文号	年份
26	各类监控化学品名录	工业和信息化部令第 52 号	2020 年
27	易制爆危险化学品名录	公安部	2017 年
28	江西省应急管理厅关于进一步规范烟花爆竹（小烟花）生产项目改扩建工作的通知	赣应急字[2022]48 号	2022 年

1.3.3 主要技术标准

表 1.3-3 主要技术标准一览表

序号	名称	标准号
1	企业职工伤亡事故分类	GB6441-86
2	危险化学品仓库储存通则	GB15603-2022
3	烟花爆竹 引火线	GB19595-2004
4	建筑灭火器配置设计规范	GB50140-2005
5	防止静电事故通用导则	GB12158-2006
6	安全标志及其使用导则	GB2894-2008
7	图形符号 安全色和安全标志 第 5 部分：安全标志使用原则与要求	GB/T2893.5-2020
8	个体防护装备配备规范 第一部分：总则	GB39800.1-2020
9	系统接地的型式及安全技术要求	GB14050-2008
10	烟花爆竹工程设计安全标准	GB50161-2022
11	供配电系统设计规范	GB50052-2009
12	危险货物运输包装通用技术条件	GB12643-2009
13	导（防）静电地面设计规范	GB50515-2010
14	建筑物防雷设计规范	GB50057-2010
15	低压配电设计规范	GB50054-2011
16	通用用电设备配电设计规范	GB50055-2011
17	烟花爆竹作业安全技术规程	GB11652-2012
18	建筑材料及制品燃烧性能分级	GB8624-2012
19	危险货物品名表	GB12268-2012

序号	名称	标准号
20	易燃易爆性商品储存养护技术条件	GB17914-2013
21	烟花爆竹安全与质量	GB10631-2013
22	建筑设计防火规范（2018 年修订）	GB50016-2014
23	中国地震动参数区划图	GB18306-2015
24	易制爆危险化学品储存场所治安防范要求	GA1511—2018
25	用电安全导则	GB/T13869-2017
26	生产过程危险和有害因素分类与代码	GB/T13861-2022
27	电气设备安全设计导则	GB/T25295-2010
28	生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则	GB/T29639-2020
29	烟花爆竹抽样检查规则	GB/T10632-2014
30	企业安全生产标准化基本规范	GB/T33000-2016

1.3.4 行业标准

表 1.3-4 行业标准一览表

序号	名称	标准号
1	安全评价通则	AQ8001-2007
2	烟花爆竹重大危险源辨识	AQ4131-2023
3	危险场所电气防爆安全规范	AQ3009-2007
4	烟花爆竹企业安全监控系统通用技术	AQ4101-2008
5	烟花爆竹流向登记通用规范	AQ4102-2008
6	烟花爆竹机械 滚筒造粒机	AQ4107-2008
7	烟花爆竹烟火药安全性指标及测定方法	AQ4104-2008
8	烟花爆竹烟火药认定方法	AQ4103-2008
9	烟花爆竹烟火药 TNT 当量测定方法	AQ/T4105-2023
10	烟花爆竹作业场所接地电阻测量方法	AQ4106-2008
11	烟花爆竹作业场所机械电器安全规范	AQ4111-2008
12	烟花爆竹出厂包装检验规程	AQ4112-2008

序号	名称	标准号
13	烟花爆竹企业安全评价规范	AQ4113-2008
14	烟花爆竹安全生产标志	AQ4114-2011
15	烟花爆竹防止静电通用导则	AQ4115-2011

1.3.5 评价项目的有关技术文件、资料

- 1、江西省万禧礼花制造有限公司：总平面布置图、安全生产许可证、营业执照；
- 2、防雷检测报告、防静电检测报告、视频监控验收报告；
- 3、主要产品的技术文件和检测报告；
- 4、企业提供的其他相关资料。

1.4 评价的范围

本次评价的范围：对江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目的周边环境、总图布置（涉药工库房）、主体工程、生产装置及配套设施进行安全现状评价。

本报告针对评价范围内的周边环境、总图布置和涉及的建筑，根据相关法律、法规、标准、规范进行符合性检查，对江西省万禧礼花制造有限公司厂区内生产、储存设施及安全管理的条件，重点是对系统运行中的危险、危害因素进行分析与评价。针对系统中存在的主要安全缺陷和事故隐患，向企业管理者提出整改要求，对重大事故隐患提出相应对策措施。

凡涉及该项目的经营销售、环保及厂外运输问题，应执行国家有关标准和规定，不包括在本次评价范围内。涉及该项目的职业危害评价以及消防验收应由取得相关技术服务资质的机构进行，本报告仅对有害因素进行简要辨识与分析，供企业参考，而不给予评价。

项目若以后进行技术改造或生产、工艺条件发生改变（如生产场所、储存条件、生产品种发生变化），则本报告自动作废，报告结论不再成立。

1.5 评价的程序

安全评价程序，见图 1-1：

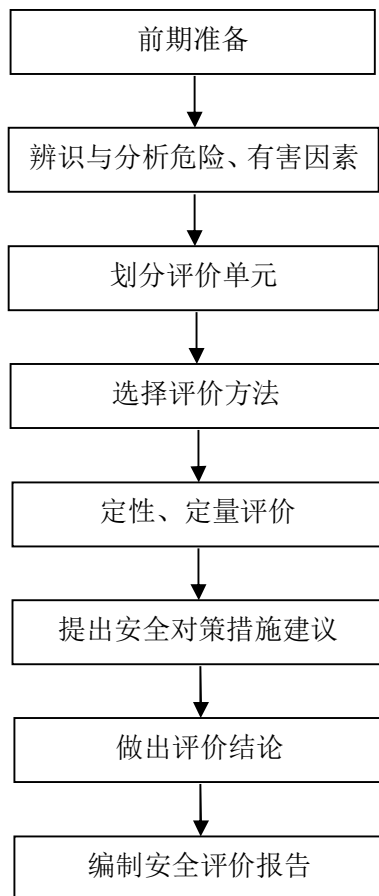


图 1-1 安全评价程序图

2 企业的基本情况

2.1 企业概况

2.1.1 原许可情况

企业名称：江西省万禧礼花制造有限公司

企业类型：有限公司

主要负责人：陈仕文

地址：万载县黄茅镇茶仔棚

原许可证编号：（赣）YH 安许证字[2021]010186 号

许可证有效期：2021 年 01 月 25 日至 2024 年 01 月 24 日

原许可范围：烟花类生产；产品分级：C、D 级；产品分类：C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）。

2.1.2 企业基本情况

表 2.1-1 企业基本情况

厂名	江西省万禧礼花制造有限公司				
厂址	万载县黄茅镇茶仔棚	邮编	——		
单位负责人	陈仕文	联系电话	18979528899		
安全负责人	钟敏友	专职安全员	钟敏友 朱春梅	兼职安全员	8 人
原安全生产许可证	（赣）YH 安许证字[2021]010186 号		发证时间	2021 年 09 月 17 日	
统一社会信用代码	9136092230922300XQ	登记机关	万载县行政审批局		
注册资金	伍佰万元整	年产量(箱)	40 万箱	年产值(万元)	3000
现有职工	160 多人	占地面积(亩)	200	建筑面积(m ²)	9710
储存能力(kg)	成品库 24000kg；引线库 500kg；黑火药库 1000kg；光色药库 1500kg。				

1、三年来企业现场变化情况

我公司评价组对该公司现场进行勘察，未发现有工库房增建情况。

2、现场勘察情况

依据黑龙江龙维化学工程设计有限公司提供的《江西省万禧礼花制造有

限公司总平面布置图》和现场检查，企业共有 133 栋建构筑物，其中含 1.1⁻¹级工房共 18 栋；1.1⁻²级工库房共 31 栋；1.3 级工库房共 26 栋；甲类仓库（原材料库、溶剂库）5 栋；无药辅助用房 45 栋；1.3 级成品库 2 栋（总存储量为 24000kg），1.1⁻²级引线库 1 栋（总存储量 500kg），1.1⁻²级黑火药库 2 栋（总存储量 1000kg），1.1⁻¹级光色药库 3 栋（总存储量 1500kg）。

2.1-2 工房情况一览表

工库房总数	133 栋
1.1 ⁻¹ 级工房（含中转库）	18 栋
1.1 ⁻² 级工房（含中转库）	31 栋
1.1 ⁻¹ 级光色药库	3 栋
1.1 ⁻² 级引火线库	1 栋
1.1 ⁻² 级黑火药库	2 栋
1.3 级工房（含中转库）	26 栋
1.3 级成品库	2 栋
甲类化工原材料库	5 栋
辅助无药工房	45 栋

3、本次延期许可申请范围：C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）。

2.2 项目概况

2.2.1 项目基本概况

该公司成立于2014年06月05日，2021年09月27日经万载县行政审批局换发营业执照，统一社会信用代码：9136092230922300XQ，法定代表人为陈仕文，住所位于万载县黄茅镇茶仔棚。2021年09月17日经江西省应急管理厅换发安全生产许可证，证书编号：（赣）YH安许证字[2021]010186号，有效期2021年01月25日至2024年01月24日，主要负责人为陈仕文，许可范围：烟花类生产；产品分级：C、D级；产品分类：C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类（茶花香），C、D级玩具类（线香型、摩擦型）。

该公司总占地面积200亩，工、库房等建构筑物133栋（不含消防蓄水

池和燃放试验场地），建筑总面积9710m²；该公司年生产烟花能力40万箱，年产值3000万元；其中，升空类（旋转升空烟花）年产量10万箱、年产值1000万元，旋转类年产量2万箱、年产值200万元，玩具类（线香型）年产量5万箱、年产值250万元，玩具类（摩擦型）年产量5万箱、年产值250万元，混合包年产量18万箱、年产值1300万元。该公司现有员工160多人，其中特种作业人员24人，专职安全管理人员2人，兼职安全员8人，每天一班制，每班工作8h，每年工作270天。

2.2.2 项目环境及自然条件

江西省万禧礼花制造有限公司位于江西省宜春市万载县黄茅镇茶仔棚（东经 114° 09′ 01″，北纬 28° 11′ 19″）属于宜春市万载县管辖。

1、万载县概况

革命老根据地之一的万载，位于北纬 27° 59′ 37″ ~28° 27′ 48″，东经 113° 59′ 13″ ~114° 63′ 11″ 之间，与北京同属东八区，但平均日出时刻比北京迟 22 分钟。万载地处赣中西北边陲，武功山以北，九岭山脉西南，居锦江上游，属本省低山丘陵区，东邻上高县、宜丰县，南接宜春市袁州区，西连湖南省的浏阳市，北毗铜鼓县，自古就有花爆之乡、百合故里之美誉。

2、自然地理

万载地理优越。整个地势，南部、西北和北部高，东南低，由西北向东南逐次倾斜。北部为低山区，约占总面积的 40%；南部和中部组成低丘地形，约占总面积的 50%，株潭、县城附近和罗城等地的山间冲积平原，约占总面积的 10%。县城东距江西省南昌昌北机场 170 公里，约两个小时车程；西距湖南省长沙黄花机场 168 公里，约三个小时车程；南至宜春明月山机场 36 公里，至宜春高铁站 35 公里，约半个小时车程；距“昌金”高速 26 公里。昌栗高速、宜万高速、G320、G220 两条国道和 S312 省道穿境而过，交通运输便利。

3、气候条件

万载县属亚热带湿润气候，四季分明，气候温和，雨量充沛，日照充足。全年平均气温为 16.9℃ ~18.2℃ 之间。一月为全年最冷月，平均气温为

3.7℃~8.0℃之间。7~8 月为全年最热时期，月平均气温为 26.5℃~30.6℃之间。历年极端最高气温为 40.9℃，极端最低气温为零下 10.6℃。冬季较寒冷，气温变幅较大，常有较强冷空气影响，带来降温、降雪和霜冻天气。平均降水量为 1742.5 毫米，年际变化较大。各地雨量分布不均，山区多于平原。呈北多南少的降水分布。降水的季节性差异较大，由于季风影响，4~6 月降水最多，占全年降水量的 42%左右。11 月至翌年 2 月降水最少，占全年降水量的 20%，其他月份占 38%。

万载县处于中纬度（北纬 28°），光照条件良好，据 20 年资料统计，年平均日照时数 1567.3 小时，占可照时数的 35%。山区由于云雾多和地形影响，日照时数少于平原和丘陵地区。4~10 月间为作物生长季，平均每月日照时数在 100.0 小时以上，7~8 月为最多，平均每月日照时数在 200.0 小时以上。

4、地形地貌

万载县地处九岭山脉西南面，总体特征南北高，中间低，西北高，东南低。县内大致可划分为四种地貌类型：构造侵蚀低山、侵蚀剥蚀垅状丘陵区、剥蚀红盆丘陵区、山间冲积平原。分别约占全县面积的 40%、35%、15%和 10%。北端仙姑寨海拔 1404.4m，为全县最高点。地层、地质构造及地震。县内出露的地层有：第四系、白垩系、侏罗系、三叠系、二叠系、石炭系、泥盆系和中元古界双桥山群。以第四系和双桥山群分布范围最广。县域内岩浆活动较频繁，岩浆岩分布面积较广。万载县在漫长的地质发展过程中，主要形成以压扭性断裂为主的東西向构造，北东走向华夏系构造和压扭性的北北东向新华夏系构造。

万载县境内未出现过灾害性地震。依据《中国地震动参数区划图》（GB18306-2015），县境内地震基本烈度小于 VI 度，地震动参数小于 0.05g，为地壳相对稳定区。

当地自然条件能满足项目生产的需要。

2.2.3 厂区布置情况

1、总图布置

该项目分为行政办公区、危险品生产区和危险品储存区。行政办公区布置在生产区东南面方向靠近入厂道路，生产及行政管理方便，行政办公区距离生产区最近 37 号散装成品中转 55m。生产区布置在办公行政区西北面，生产区分南生产区和北生产区，其南生产区由东北向西南依次布置升空类（旋转升空烟花）生产线，混合包生产线，玩具类（线香型）生产线，玩具类（摩擦型）生产线；北面生产区整体为升空类（旋转升空烟花）药物生产线，即光色药生产线；旋转类产品为引火线与塑料件组装安装，仅使用 18 号安引/褙皮包装工房。危险品储存区布置在生产西南面，设置有专用运输道路与生产区相连。危险品生产区相对危险的机械混药、装药和药物中转库设置在危险生产区的边缘，远离办公区，与操作工人密集区之间有防护屏障隔开，工房涉足人员较少，处于安全地带。1.3 级和 1.1 级中同一用途的厂房和库房均集中布置；危险性大的 1.1 级（中转）库房根据地形条件采用坑道式天然屏障。

该项目分区明确，布置合理。有满足消防要求的消防通道和安全疏散通道。危险品储存区主干道中心线与各级危险性建筑物符合要求。具体布置见报告附件（江西省万禧礼花制造有限公司总平面布置图）。

2、企业燃放试验场自选，确认安全状态后做燃放试验。

3、企业设销毁场自选，销毁场边缘距离场外任何建筑物距离均大于 65 米，并已在处置场所设立明显的安全警示标志，废弃药物采用焚烧销毁法销毁，一次烧毁药量为 20kg，销毁时采取远距离点火方式，处置人员戴头盔进行销毁，焚烧完毕后对现场进行清理，确认彻底销毁，确认彻底销毁并确认火种已熄灭。

4、围墙

该项目在厂区四周均设置实体围墙与外界隔开。

2.2.4 厂区建构筑物情况

该公司涉药工库房的建筑结构，根据用途及危险等级分别对待，大体情

况如下：

1、101号、102成品库采用24cm实心墙砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），屋顶采用钢梁彩钢瓦结构。单库面积不大于1000m²，每个防火分区面积不大于500m²；上设通风百叶窗对流，通风窗设置铁丝网防小动物；仓库内最远点至外部出口距离不超过15m，门为外开，设置铁丝网防止小动物进入，门口未设门槛，门洞宽度大于1.5m；仓库靠厂内运输道路一侧离门2.5米处画装卸线。

2、厂区内1.1级和1.3级工库房采用砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），或整体钢筋混凝土现浇结构，墙体为24cm实心砖砌，屋顶为钢梁彩钢瓦。其中手工钻孔、装药、装药/机械压药、湿砂药混合、装砂药/封口等采用三面砖砌墙体、敞开式结构；包装成箱、安引\裱皮\包装工房四面砖砌墙体，设向外开启的对开门；中转库为四面砖砌墙体。1.1级工库房内任意点到门口距离不超过5m，1.3级工库房内任一点到门口距离不超过8m，门口未设台阶。

3、光色药库、引线库、黑火药库采用砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），四周墙体采用24cm实心砖砌墙体，屋顶采用钢梁彩钢瓦；仓库最远点到仓库任何一出口均不大于15m，门为外开门，门口未设门槛。

4、甲类材料库（化工原材料库、氯酸钾库、赤磷库、溶剂库等），建筑结构采用砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），四周采用24cm实心砖砌墙体，屋顶采用钢梁彩钢瓦，地面平整，最远点到任何一出口均不大于8m；门向外平开，未设门槛。

综上所述，项目危险性工库房耐火等级均能达到二级，主要建筑物及规格见表2.2-1。

表 2.2-1 主要建（构）筑物情况一览表

编号	工房名称	建筑面积 (m ²)	危险 等级	限药量 (kg)	定员 (人)	间数	限机 (台)	耐火 等级	备注
1	值班室	19	无药						原建
2	厨房/储存间	165	无药						原建
3	食堂	69	无药						原建

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

编号	工房名称	建筑面积 (m ²)	危险 等级	限药量 (kg)	定员 (人)	间数	限机 (台)	耐火 等级	备注
3-1	客厅	218	无药						原建
4	裁纸	257	无药						原建
4-1	木工/机修房	225	无药						原建
5	宿舍	217	无药						原建
5-1	配电间/工具房	85	无药						原建
6	办公楼	386	无药						原建
6-1	电瓶车充电棚	276	无药						原建
7	门禁室	14	无药						原建
8	引线中转	9	1.1 ⁻²	100	1	1		二级	原建
9	药饼中转	9	1.1 ⁻²	200	1	1		二级	原建
10	手工钻孔	9	1.1 ⁻²	5	1	1		二级	原建
11	手工钻孔	9	1.1 ⁻²	5	1	1		二级	原建
12	药筒中转	9	1.1 ⁻²	100	1	1		二级	原建
13	手工钻孔	9	1.1 ⁻²	5	1	1		二级	原建
14	手工钻孔	9	1.1 ⁻²	5	1	1		二级	原建
15	手工钻孔	9	1.1 ⁻²	5	1	1		二级	原建
16	手工钻孔	9	1.1 ⁻²	5	1	1		二级	原建
17	手工钻孔	9	1.1 ⁻²	5	1	1		二级	原建
18	安引\裱皮、包装	80	1.3	160	16	4		二级	原建
19	无药辅助材料	78	无药						原建
20	安引\裱皮、包装	97	1.3	100	20	5		二级	原建
21	安引\裱皮、包装	97	1.3	100	20	5		二级	原建
22	安引\裱皮、包装	99	1.3	200	20	5		二级	原建
23	空筒库	134	无药						原建
24	无药辅助材料	90	无药						原建
25	卷筒\晒筒\打泥底	240	无药						原建
26	卷筒车间	280	无药						原建
27	纸箱\印刷品	140	无药						原建

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

编号	工房名称	建筑面积 (m^2)	危险 等级	限药量 (kg)	定员 (人)	间数	限机 (台)	耐火 等级	备注
28	无药辅助材料	286	无药						原建
29	化工原材料库	132	甲类	20000	2	5		二级	原建
30	安引\裱皮、包装	97	1.3	200	20	5		二级	原建
31	半成品中转	98	1.3	400	1	5		二级	原建
32	安引\裱皮、包装	98	1.3	200	20	5		二级	原建
33	安引\裱皮、包装	98	1.3	200	20	5		二级	原建
34	无药辅助材料	121	无药						原建
35	纸箱\印刷品	196	无药						原建
36	纸箱\印刷品	137	无药						原建
37	散装成品中转	120	1.3	800	1	2		二级	原建
38	安引\裱皮、包装	97	1.3	200	20	5		二级	原建
39	安引\裱皮、包装	97	1.3	200	20	5		二级	原建
40	无药辅助材料	97	无药						原建
41	安引\裱皮、包装	98	1.3	200	20	5		二级	原建
42	安引\裱皮、包装	96	1.3	200	20	5		二级	原建
43	染料房	164	无药						原建
44	无药辅助材料	123	无药						原建
45	纸箱\印刷品	97	无药						原建
46	包装\成箱	99	1.3	80	8	2		二级	原建
47	包装\成箱	99	1.3	80	8	2		二级	原建
47-1	工具房	12	无药						原建
48	手工钻孔	9	1.1^{-2}	5	1	1		二级	原建
49	手工钻孔	9	1.1^{-2}	5	1	1		二级	原建
50	手工钻孔	9	1.1^{-2}	5	1	1		二级	原建
51	药筒中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
52	手工钻孔	9	1.1^{-2}	5	1	1		二级	原建
53	手工钻孔	9	1.1^{-2}	5	1	1		二级	原建
54	药物中转	12	1.1^{-1}	200	1	1		二级	原建

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

编号	工房名称	建筑面积 (m^2)	危险 等级	限药量 (kg)	定员 (人)	间数	限机 (台)	耐火 等级	备注
55	装药/机械压药	32	1.1^{-1}	5	2	3		二级	原建
56	压药中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
57	压药中转	9	1.1^{-2}	50	1	1		二级	原建
57-1	气泵	52	无药						原建
58	空筒库\黄泥库	64	无药						原建
59	工具房	40	无药						原建
59-1	溶剂库	26	甲类	5000	1	1		二级	原建
60	黑火药中转	9	1.1^{-2}	500	1	1		二级	原建
61	黑火药中转	9	1.1^{-2}	500	1	1		二级	原建
62	药饼中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
63	药饼中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
64	药饼中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
65	药饼中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
66	药饼中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
67	药饼中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
68	药饼中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
69	装药	9	1.1^{-1}	3	1	1		二级	原建
70	药饼中转	9	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
71	蘸药	9	1.3	5	1	1		二级	原建
72	装药	9	1.1^{-1}	3	1	1		二级	原建
73	药物中转	9	1.1^{-1}	100	1	1		二级	原建
74	原材料中转\称料	27	1.3	200	1	2		二级	原建
75	溶剂库	9	甲类	500	1	1		二级	原建
75-1	工具房	38	无药						原建
76	机械药混合	13	1.1^{-1}	10	1	2		二级	原建
77	工具间	14	无药						原建
77-1	空筒库	34	无药						原建
78	气泵/更衣室	90	无药						原建

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

编号	工房名称	建筑面积 (m^2)	危险 等级	限药量 (kg)	定员 (人)	间数	限机 (台)	耐火 等级	备注
78-1	空筒库	102	无药						原建
79	空筒/黄泥库	55	无药						原建
80	药物中转	12	1.1^{-1}	100	1	1		二级	原建
81	装药/机械压药	32	1.1^{-1}	5	2	3		二级	原建
82	压药中转	12	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
83	压药中转	12	1.1^{-2}	100	1	1		二级	原建
84	装药/机械压药	32	1.1^{-1}	5	2	3		二级	原建
85	药物中转	12	1.1^{-1}	100	1	1		二级	原建
86	原材料中转\称料	18	1.3	200	1	3		二级	原建
87	湿药砂混合	9	1.1^{-1}	5 (含砂质量)	1	1		二级	原建
88	氯酸钾	9	甲类	5000	1	1		二级	原建
88-1	赤磷库	9	甲类	5000	1	1		二级	原建
89	湿药砂中转	9	1.1^{-1}	100	1	1		二级	原建
90	装砂药/封口	9	1.1^{-1}	5 (含砂质量)	1	1		二级	原建
90-1	砂子间	9	无药						原建
91	封口中转	121	1.3	100	1	2		二级	原建
92	包装\成箱	121	1.3	100	20	5		二级	原建
93	包装\成箱	116	1.3	100	20	5		二级	原建
94	无药辅助材料	219	无药						原建
95	值班/更衣室	83	无药						原建
96	无药辅助材料	218	无药						原建
97	机械包装/成箱	47	1.3	80	12	2	2	二级	原建
98	包装\成箱	119	1.3	100	20	5		二级	原建
99	纸箱\印刷品	122	无药						原建
100	纸箱库	324	无药						原建
101	成品库	924	1.3	20000	8	2		二级	原建
102	成品库	186	1.3	4000	8	1		二级	原建
103	引线库	9	1.1^{-2}	500	1	1		二级	原建

编号	工房名称	建筑面积 (m^2)	危险 等级	限药量 (kg)	定员 (人)	间数	限机 (台)	耐火 等级	备注
104	光色药库	9	1.1^{-1}	500	1	1		二级	原建
105	光色药库	9	1.1^{-1}	500	1	1		二级	原建
106	光色药库	9	1.1^{-1}	500	1	1		二级	原建
107	黑火药库	9	1.1^{-2}	500	1	1		二级	原建
108	黑火药库	9	1.1^{-2}	500	1	1		二级	原建
109	更衣室	21	无药						原建
110	包装中转	9	1.1^{-1}	100	1	1		二级	原建
111	辅助材料间	17	无药						原建
112	原材料中转/称料	18	1.3	200	1	3		二级	原建
113	机械混药	20	1.1^{-1}	10	1	2	1	二级	原建
114	药物中转	9	1.1^{-1}	200	1	1		二级	原建
115	机械造粒	12	1.1^{-1}	20	1	2	1	二级	原建
116	造粒中转	9	1.1^{-1}	200	1	1		二级	原建
117	电控室	1	无药						原建
118	电烘房/散热	24	1.1^{-1}	300	1	1	1	二级	原建
119	晒坪（阳光棚）	60	1.1^{-1}	200	1	1		二级	原建
120	包装	9	1.1^{-1}	25	1	1		二级	原建
121	包装材料间	39	无药						原建

2.3 企业生产经营流程

2.3.1 主要产品

该公司产品为升空类（旋转升空烟花）、旋转类、玩具类（线香型、摩擦型）、混合包，根据《烟花爆竹 安全与质量》（GB10631-2013），升空类（旋转升空烟花）属 C 级，旋转类属 D 级，玩具类（摩擦型、线香型）属 C、D 级产品。产品品种及产量见表 2.3-1：

表 2.3-1 主要生产产品一览表

产品类别	年产量（万箱）	产品含药量(g/个)	产品检测机构
C 级升空类 （旋转升空烟花）	10	1.7	南昌海关技术中心 报告编号：W20230347

产品类别	年产量（万箱）	产品含药量(g/个)	产品检测机构
D 级旋转类	2	0.5	南昌海关技术中心 报告编号：W20230349
玩具类（线香型）	5	0.3	南昌海关技术中心 报告编号：W20230350
氯酸盐砂炮 玩具类（摩擦型）	5	0.0027	南昌海关技术中心 报告编号：W20230351
混合包	18	/	/

企业生产产品质量符合 GB10631-2013《烟花爆竹 安全与质量》、GB24426-2015《烟花爆竹 标志》、GB/T10632-2014《烟花爆竹 抽样检查规则》、GB/T21242-2007《烟花爆竹 禁限用药剂定性检测方法》的要求，并提供了检验合格报告：W20230347（升空类旋转升空烟花）、W20230349（旋转类）、W20230350（玩具类线香型）、W20230350（玩具类摩擦型）。混合包产品为多类 C、D 级产品组合包装而成，产品种类不固定，但同类单项产品药剂已检测。

该公司生产产品经南昌海关技术中心检测，检查项目：撞击感度、摩擦感度、75℃热安定性、热相容性，所检样品合格，并出具了检测报告，详情见报告“附录 D-（13、产品检验报告）”。

2.3.2 生产工艺流程

1、C 级升空类（旋转升空烟花）产品生产流程图

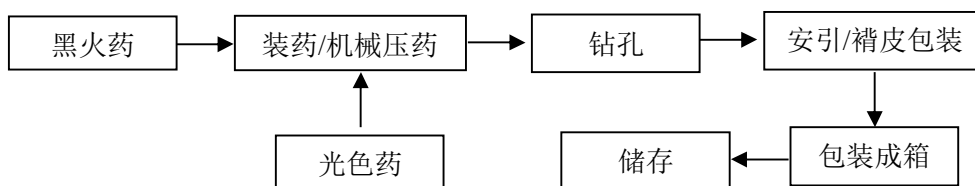


图 2-1：升空类（旋转升空烟花）生产工艺流程图

2、C、D 级玩具类（线香型）产品生产流程图

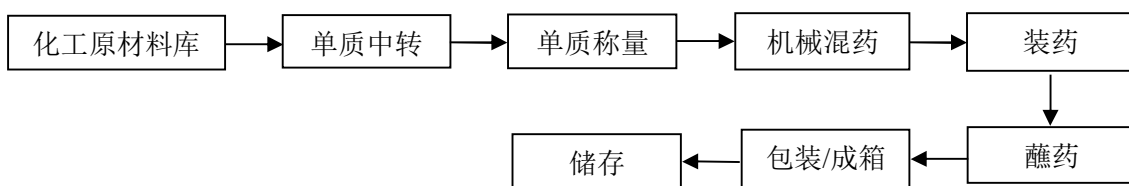


图 2-2：玩具类（线香型）生产工艺流程图

3、C、D 级玩具类（摩擦型-氯酸盐砂炮）产品生产工艺流程图

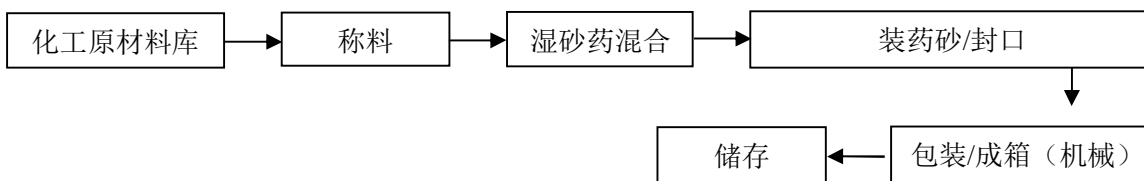


图 2-3：玩具类（摩擦型-氯酸盐砂炮）生产工艺流程图

4、光色药生产工艺流程图

光色药生产工艺与亮珠生产工艺相似，只是少了筛选及裹黑火药工序。

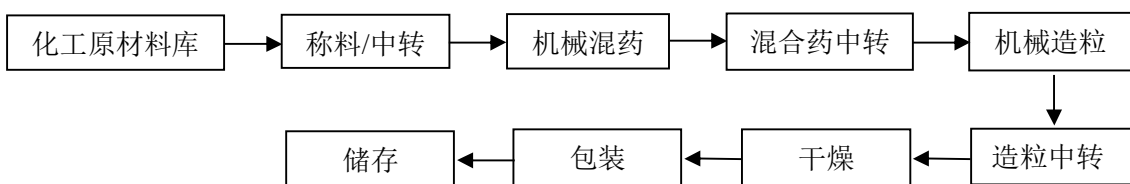


图 2-4：光色药生产工艺流程图

5、D 级旋转类生产工艺流程图

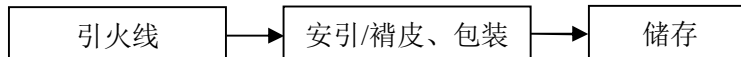


图 2-5：D 级旋转类生产工艺流程图

6、混合包生产工艺流程图

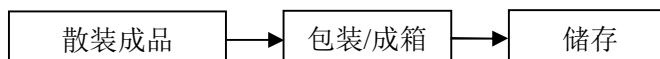


图 2-6：混合包生产工艺流程图

2.4 原材料用量及储存情况

该公司使用多种化工材料，使用的品种和数量见表 2.4-1：

表 2.4-1 主要原材料消耗（吨/年）

序号	品名	规格	用途	数量 (t)/年	总库最大储量 (吨)	存放地点	备注
1	高氯酸钾	工业级	氧化剂	30	20	化工原材料库	
2	硝酸钡	工业级	氧化剂	10			
3	硝酸钾	工业级	氧化剂	10			

序号	品名	规格	用途	数量 (t) /年	总库最大储量 (吨)	存放地点	备注			
4	铝镁合金粉	工业级	还原剂	3						
5	硫磺	工业级	还原剂	12						
6	酚醛树脂	工业级	还原剂	1						
7	聚氯乙烯	工业级	着色剂	1						
8	氧化铜	工业级	着色剂	0.8						
9	杉木炭	工业级	可燃物	0.5						
10	碳酸锶	工业级	着色剂	0.6						
11	冰晶石	工业级	着色剂	0.3						
12	铝渣	工业级	还原剂	0.6						
13	铝粉	工业级	还原剂	2						
14	氯酸钾	工业级	氧化剂	1				5	氯酸钾库	摩擦型产品制作
15	赤磷	工业级	还原剂	0.3				5	赤磷库	
16	酒精	工业级	溶剂	3				5.5	溶剂库	
17	引药水	工业级	调湿药	2						

该公司所使用的原材料中高氯酸钾、氯酸钾、硝酸钡、硝酸钾、铝镁合金粉、硫磺、铝粉（铝渣）为易制爆化学品，氯酸钾已被列入《监控化学品管理条例》名录中，属第二批重点监管的危险化学品，不涉及易制毒化学品。该公司对于易制爆化学品，在化工库外安装了摄像头，能够有效的对化工库进行监控，视频图像存储时间为 30 天；对于重点监管危险化学品，企业应严格按照《监控化学品管理条例》进行使用管理。

2.5 主要生产经营设施设备

该公司主要生产经营设备见表 2.5-1。

表 2.5-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量	放置位置
1	烟火药自动混药机	浏河牌、YBJYY-ZHYJ-I 浏阳市浏河机械有限公司	台	2	76、113
2	烘干机	择明牌 湖南省浏阳市择明热工器材有限公司	台	1	118
3	包装机	YBJ-IIZ-SPBZ-WX-I	台	3	46、47、97

序号	设备名称	型号	单位	数量	放置位置
4	造粒机		台	1	115
5	压药机		台	3	55、81、84
6	打泥底机		台	2	25
7	卷筒机		台	10	25
8	电动车		辆	12	厂区

该公司不涉及特种设备使用。涉药机械设备中，烟火药自动混药机、烘干机、包装机为安全论证合格的机型；造粒机、压药机电机隔墙安装，有可靠接地保护装置，符合《烟花爆竹作业场所机械电器安全规范》（AQ4111-2008）标准要求；该公司使用的机械设备由专业厂家生产的合格产品，生产厂家提供有产品合格证，各类设备已在全国各地的烟花爆竹生产厂家应用多年，且本企业的设备已使用多年，江西省、湖南省均已采用该类型的机械设备，生产设备相对安全可靠。

2.6 安全、消防设施

2.6.1 防雷、防静电设施情况

现场检查该公司的成品库、引线库、黑火药库、光色药库、药物中转、装药/机械压药、压药中转、机械药混合、引线中转、机械造粒、造粒中转、电烘房/散热、阳光棚等安装了塔式接闪杆、避雷针等防雷装置，并经本溪普天防雷检测有限公司检测合格，取得了检测合格报告，其他药量小于 10kg 的 1.1 级工房、1.3 级工库房和甲类原材料仓库未安装避雷设施。防雷报告编号 1062017002 雷检字[2023]00394，检测日期 2023 年 08 月 03 日，有效期至 2024 年 02 月 02 日，检测报告见附件。

该公司的防静电装置经本溪普天防雷检测有限公司检测合格，出具了检测合格报告，报告编号 1062017002 静检字[2023]00421，检测日期 2023 年 08 月 03 日，有效期至 2024 年 02 月 03 日，检测报告见附件。

2.6.2 通信、报警及视频监控

该公司为值班人员配备有专用通讯电话。

该公司由宜春市富安科技有限公司负责按照《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》AQ4101-2008 的要求进行安装视频监控设备。于 2023 年 11 月 15 日由安装单位自查出具网络视频监控系统验收报告。共有 93 个监控位置，覆盖引线中转 8#，手工钻孔 10#、11#、13#、14#、15#、16#、17#、48#、49#、50#、52#、53#，药筒中转 12#、51#，化工原材料库 29#，药物中转 54#、73#、80#、85#、114#，装药/机械压药 55#、81#、84#，压药中转 56#、57#、82#、83#，黑火药中转 60#、61#，装药 69#、72#，原材料中转 74#、86#、112#，溶剂库 59-1#、75#，机械药混合 76#，湿砂药混合 87#，氯酸钾 88#，赤磷库 88-1#，湿砂药中转 89#，引线库 103#，亮珠库 104#、105#、106#，黑火药库 107#、108#，包装中转 110#，机械混药 113#，机械造粒 115#，造粒中转 116#，电烘房 118#，晒坪（阳光棚）119#，包装 120#，成品库 101#、102#，药饼中转 9#、62、63#、64#、65#、66#、67#、68#、70#，安引/褙皮包装 18#、20#、21#、22#、30#、32#、33#、38#、39#、41#、42#，散装成品中转 37#，包装成箱 46#、47#、92#、93#、97#、98#，封口中转 91#共计 93 个监控区域。

图像为 200 万像素，高清、稳定；前端摄像机具备强光抑制功能和红外夜视能力。监控信息的保存和备查设定时间为 30 天，方便事故追踪；图像监控无死角，实现对工作区域全方位监控，确保设备设施安全。监控系统配置应急电源，有利于应急管理和监控信息储存。

2.6.3 消防设施

该公司有高位水池 1 座，蓄水总量可达 300 吨，水源为深井水和池塘水提供。水源充足可靠。同时配有消防水桶、干粉式灭火器等。安全消防设施见表 2.6-1。

表 2.6-1 安全消防设施一览表

序号	名称	状况（规格）	数量	位置	备注
1	消防蓄水池	300m ³	1 座	山头	
2	消防水池	3m ³	90 只	各个工房前	
3	消火栓		6 只		

序号	名称	状况（规格）	数量	位置	备注
4	灭火器	4kg	80 只	厂区各个位置	
5	消防水桶		120 只	厂区各个位置	
6	消防泵		2 台		
7	消防水网管道		1200 米		
8	柴刀		20 把	工具房	
9	防火隔离带	5m 宽	1800m	厂区周围	
10	消防沙池	6m ³	5 只	原材料库前	
11	沉淀池		12 只	有药工房前	
12	防火罩		8 只	值班室	

2.6.4 1.1 级工库房的防护屏障具体形式

该公司 1.3 级工库房和甲类材料库未设防护屏障，压药中转、引线中转、药饼中转、药筒中转、药物中转、黑火药中转、引线库、黑火药库等 1.1 级工库房设置有防护屏障；防护屏障具体形式详情见表 2.6-2。

表 2.6-2 防护屏障具体形式一览表

编号	工房名称	危险等级	防护屏障形式	备注
8	引线中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
9	药饼中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
10	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
11	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
12	药筒中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
13	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
14	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
15	手工钻孔	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
16	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
17	手工钻孔	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
48	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
49	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

编号	工房名称	危险等级	防护屏障形式	备注
50	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
51	药筒中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
52	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
53	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
54	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
55	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
56	压药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
57	压药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
60	黑火药中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
61	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
62	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
63	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
64	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
65	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
66	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
67	药饼中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
68	药饼中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
69	装药	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
70	药饼中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
72	装药	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
73	药物中转	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
76	机械药混合	1.1 ⁻¹	四面钢筋混凝土现浇防护屏障	
80	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
81	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
82	压药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
83	压药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
84	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
85	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
87	湿砂药混合	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	

编号	工房名称	危险等级	防护屏障形式	备注
89	湿砂药中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
90	装砂药/封口	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
103	引线库	1.1 ⁻²	一面自然土堤，三面钢筋混凝土现浇防护屏障	
104	光色药库	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
105	光色药库	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
106	光色药库	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
107	黑火药库	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	
108	黑火药库	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	
110	包装中转	1.1 ⁻¹	两面自然土堤，两面钢筋混凝土现浇防护屏障	
113	机械混药	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，无防护侧为钢筋混凝土现浇墙体	
114	药物中转	1.1 ⁻¹	两面自然土堤，两面钢筋混凝土现浇防护屏障	
115	机械造粒	1.1 ⁻¹	两面自然土堤，两面钢筋混凝土现浇防护屏障	
116	造粒中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
118	电烘房/散热	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	
119	晒坪（阳光棚）	1.1 ⁻¹	一面自然土堤，三面钢筋混凝土现浇防护屏障	
120	包装	1.1 ⁻¹	两面自然土堤，两面钢筋混凝土现浇防护屏障	

2.7 厂（库）区内外安全距离

2.7.1 内部安全距离

总平面布置图规划的 1.1 级、1.3 级危险性建筑物之间最小距离遵照《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 内部距离要求设置。

2.7.2 外部安全距离

江西省万禧礼花制造有限公司位于万载县黄茅镇茶仔棚，项目选址符合城乡规划要求。该公司功能分区明确，大致分为三个分区：行政办公区、危险品储存区和危险品生产区，外部环境具体情况如下：

厂区东面为 2 栋无人居民房及十户以下零散民房，十户以下零散民房分别距离 8 号引线中转 88 米、距离 16 号手工钻孔 108 米；南面为其它五十

人以下企业和十户以下零散民房，其它五十人以下企业围墙分别距离 97 号机械包装/成箱 71 米、距离 101 号成品库 97 米，十户以下零散民房分别距离 101 号成品库 105 米、距离 102 号成品库 62 米、距离 106 号光色药库 120 米、距离 108 号黑火药库 123 米；西面为十户以下零散民房和花炮厂（退出废弃待拆），十户以下零散民房分别距离 102 号成品库 128 米、距离 106 号光色药库 166 米、距离 103 号引线库 158 米、距离 76 号机械药混合 127 米；北面为花炮厂（退出废弃待拆）及十户以下零散民房，十户以下零散民房分别距离 120 号包装 110 米、距离 118 号电烘房/散热 133 米；东北面为十户以下零散民房、1 栋无人居民房和 1 栋闲置废弃房，十户以下零散民房分别距离 14 号手工钻孔 82 米、距离 110 号包装中转 106 米、距离 119 号晒坪（阳光棚）111 米、距离 120 号包装 99 米。

此外，厂周边安全距离内没有学校、工业园区、旅游区、铁路等重要建筑，也没有其它高压输电线。项目总图及周边环境详见本项目的总平面布置图。该项目与四周外部建、构筑物的外部距离情况见下表 2.7-1：

表 2.7-1 厂区外部环境一览表

方位	工房号	用途	等级	药量 (kg)	相邻情况	相距 (m)
东面	8	引线中转	1.1 ⁻²	100	十户以下零散民房	88
	16	手工钻孔	1.1 ⁻²	5		108
南面	97	机械包装/成箱	1.3	80	其它五十人以下企业围墙	71
	101	成品库	1.3	20000		97
	101	成品库	1.3	20000	十户以下零散民房	105
	106	光色药库	1.1 ⁻¹	500		120
	102	成品库	1.3	4000		62
	108	黑火药库	1.1 ⁻²	500		123
西面	102	成品库	1.3	4000	十户以下零散民房	128
	106	光色药库	1.1 ⁻¹	500		166
	103	引线库	1.1 ⁻²	500		158
	76	机械药混合	1.1 ⁻¹	10		127

方位	工房号	用途	等级	药量 (kg)	相邻情况	相距 (m)
北面	120	包装	1.1 ⁻¹	25	十户以下零散民房	110
	118	电烘房/散热	1.1 ⁻¹	300		133
东北	14	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	十户以下零散民房	82
	110	包装中转	1.1 ⁻¹	100		106
	119	晒坪（阳光棚）	1.1 ⁻¹	200		111
	120	包装	1.1 ⁻¹	25		99

2.8 企业安全管理情况

2.8.1 组织机构

该公司设有安全生产组织机构、原料和产品质量检测检验管理机构、保卫组织机构和应急救援组织；制定了包括厂领导、车间、班组长、设备操作和维修工在内的岗位安全生产责任制。

该公司安全委员会如下：

主任：陈仕文

副主任：李社林

专职安全员：朱春梅、钟敏友

成员：欧阳礼寿、黄惠芳、汤书平、黄新光、王新宇、李圣红、杜贵杰、黄明忠

该公司还制定了内容详细、较为全面的安全生产管理规章制度，包括交接班、设备维修保养、设备报废等管理制度，制定了安全技术操作规程。

2.8.2 从业人员

主要负责人、安全管理员、特种作业人员均经过相关部门组织的安全资格培训考核合格并取得资格证。

表 2.8-1 企业安全生产管理机构和特种作业人员一览表

序号	姓名	证书编号	岗位或工种	有效期至	发证机关
1	陈仕文	362227197909120060	主要负责人	2021.09.07- 2024.09.06	宜春市应急管理局
2	朱春梅	362227199202102968	专职安全管理人员	2022.09.06- 2025.09.05	宜春市应急管理局

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	姓名	证书编号	岗位或工种	有效期至	发证机关
3	钟敏友	362227197506092958	专职安全管理 人员	2022.09.06- 2025.09.05	宜春市应急管理局
4	瞿友明	T430181197108158615	涉药作业	2022.09.02- 2028.09.01	宜春市应急管理局
5	瞿俊喜	T430123197212178591	涉药作业	2022.09.02- 2028.09.01	宜春市应急管理局
6	黄婷芳	T362227198803102985	涉药作业	2023.09.12- 2029.09.11	江西省应急管理厅
7	兰海连	T362227198007152922	涉药作业	2023.09.12- 2029.09.11	江西省应急管理厅
8	刘包根	T362227197302012978	涉药作业	2023.05.26- 2029.05.25	江西省应急管理厅
9	汤美荣	T362227197301052944	涉药作业	2021.08.27- 2027.08.26	宜春市应急管理局
10	王义云	T352224198310254242	涉药作业	2021.04.06- 2027.04.05	宜春市应急管理局
11	邱耀明	T362227198607010311	涉药作业	2023.09.12- 2029.09.11	江西省应急管理厅
12	张爱兰	T36222719871210298X	涉药作业	2023.09.12- 2029.09.11	江西省应急管理厅
13	黄水华	T362227196710102979	涉药作业	2021.08.19- 2027.08.18	宜春市应急管理局
14	刘陈山	T362227197912132919	涉药作业	2021.04.06- 2027.04.05	宜春市应急管理局
15	黄春生	T362227197703172914	涉药作业	2021.08.23- 2027.08.22	宜春市应急管理局
16	汤庚平	T362227198012212918	烟火药作业	2021.04.06- 2027.04.05	宜春市应急管理局
17	巫长发	T362227197702062916	涉药作业	2021.04.06- 2027.04.05	宜春市应急管理局
18	黄包华	T362227198410052964	涉药作业	2022.07.04- 2028.07.03	宜春市应急管理局
19	黄国圣	T36222719681114297X	涉药作业	2021.04.06- 2027.04.05	宜春市应急管理局
20	黄耀光	T362227197805122918	涉药作业	2021.08.27- 2027.08.26	宜春市应急管理局
21	李亮	T432801197810044034	涉药作业	2022.09.02- 2028.09.01	宜春市应急管理局
22	晏耀琼	T510902198408027628	涉药作业	2022.07.04- 2028.07.03	宜春市应急管理局
23	周华庚	T362227198902222915	涉药作业	2023.04.27- 2029.04.26	江西省应急管理厅
24	汤绍炎	T362227197104232938	储存作业	2021.07.09- 2027.07.08	宜春市应急管理局
25	丁冬秀	T362227198811150346	储存作业	2023.04.27- 2029.04.26	江西省应急管理厅
26	李圣红	T430181197609228554	烟火药作业	2022.09.09- 2025.10.29	湖南省应急管理厅 (已复审)

序号	姓名	证书编号	岗位或工种	有效期至	发证机关
27	杨荣华	T36222719870928302X	涉药作业	2023.08.11- 2026.11.04	江西省应急管理厅 (已复审)

以上人员资格证明见该公司提供的资格证明复印件，其他从业人员均经培训合格上岗，上岗证保存在该公司档案室。

该公司为从业人员购买了工伤保险及安全生产责任保险，见企业提供的参保证明、安全生产责任保险保单复印件。

2.8.3 生产班制

企业生产人员均实行白班工作制，不安排中班和夜班，全年工作 270 天。

2.8.4 规章制度

该公司已制定下列制度，相关制度内容系统全面、具体可行，具有较强的可操作性和实用性。

- 1、安全生产责任制
- 2、安全管理规章制度
- 3、企业负责人及涉裸药生产线负责人值（带）班制度
- 4、职工出入厂（库）区登记制度
- 5、从业人员安全教育培训和特种作业人员管理制度
- 6、厂（库）区门卫值班（守卫）制度
- 7、安全预测预警和风险管理制度
- 8、隐患排查治理制度
- 9、重大危险源（重点危险部位）监控管理制度
- 10、安全生产费用提取和使用制度
- 11、安全设施设备维护管理制度
- 12、新药物、新设备、新工艺管理制度
- 13、原材料购买、检验、储存及使用管理制度
- 14、药物存储管理、领取管理和余（废）药处理制度
- 15、产品流向登记管理制度
- 16、工作场所职业病危害防治制度
- 17、劳动防护用品配备、使用和管理制度

- 18、安全生产法律法规、标准规范获取制度
- 19、安全警示标志管理制度
- 20、安全生产奖惩管理制度
- 21、变更和相关方安全管理制度
- 22、应急和事故管理制度
- 23、施工和检验维修安全管理制度
- 24、文件、档案和记录管理制度
- 25、岗位安全操作规程
- 26、其它相关资料

2.8.5 生产安全事故应急救援预案

该公司针对生产经营系统存在的危险、有害因素及危险、有害后果，危险源颁布、特点及救援资源等，分别采取相应安全措施，制定了《生产安全事故综合应急预案》、《生产安全事故专项应急预案》、《生产安全事故现场处置方案》，于 2023 年 11 月 07 日报万载县应急管理局备案，备案编号为 3609002023000095。

2.9 公用工程介绍

2.9.1 供配电

江西省万禧礼花制造有限公司生产装置用电由万载县黄茅镇供电所提供，引进 380/220V 输电线路为生产提供电力，厂内输电线路采用了埋地敷设方式，输电线路采用铜芯阻燃电缆，电缆具体截面积难以考究，企业应对输电线路的电缆材质及截面积负责。厂内用电负荷均为三级。该公司生产过程，突然停电不会引起燃烧爆炸事故发生，三级供电负荷满足生产要求。

厂区内正常不带电的电气设备金属外壳均接地，采用 TN-S 接地保护方式。保护接地、防静电接地、工作地面、台面接地的干线均连接在一起，组成联合接地网，防雷接地单独设置地网。厂区工房外输电线路采用埋地敷设。

该公司不涉及特种设备使用。涉药机械设备中烟火药自动混药机、烘干机、包装机为安全论证合格的机型，其他涉药设备（造粒机、压药机）未经

有关单位和专家安全技术论证或鉴定，但是由专业厂家生产的合格产品，生产厂家提供有产品合格证。造粒机、压药机电机隔墙安装，有可靠接地保护装置，符合《烟花爆竹作业场所机械电器安全规范》（AQ4111-2008）标准要求。输电线穿钢管敷设；总体来说，工房内的照明灯采用防爆型，工房内未设插座，工房开关采用防爆型。

2.9.2 给排水

1、给水

该公司生产及消防用水主要由消防蓄水池提供，蓄水总量 300m³，水源为深井和池塘，生活用水由深井提供。厂区设置环形供水管网。

2、排水

该项目正常生产过程中无生产污水外排，主要污水为地面冲洗废水。厂区地面冲洗水属间断排水，可排至废水处理池，经沉淀后的污水汇同生活污水经厂区排污水沟排出厂外。

2.9.3 厂区道路情况

厂区内道路情况详见厂区总平面布置图，厂区分为三个分区：行政办公区、危险品储存区和危险品生产区。成品入库运输设有专用通道，成品出库运输有主干道路与厂区外部道路相连。生产工区内设置若干次干道，配合形成环形道路，并设置小路通向各生产工房。厂区道路采用水泥硬化，主干道宽度约为 4 米，支路通道宽度约为 2 米，坡度大部分小于 6%，坡度较大的道路设立防滑减速带。相同工序工房集中布置，工艺流程顺畅，无相互交叉，厂区内车速限制 10km/h，并在陡坡地带设置有减速带；水泥路面采取了防滑措施，厂区道路能够满足项目安全生产、运输的需求。

2.9.4 安全标识与疏散

该公司在生产区、库区已设置醒目的安全标语，具体内容有：进入厂区严禁携带烟火、关闭手机等。按照《烟花爆竹安全生产标志》（AQ4114-2011）标准在每栋工房和库房设立标识牌，标识牌安装在工、库房前正上方；标识牌内容包括工、库房名称、危险等级、面积、核定人员、核定药量、安全责任人。

厂区制作有疏散图，并对每个员工进行教育培训，企业员工对逃生疏散线路基本掌握。

3 主要危险因素辨识与分析

3.1 危险因素分析方法

危险因素是指能对人造成伤亡或对物造成突发性损害的因素。有害因素是指能影响人的身体健康，导致疾病，或对物造成慢性损害的因素。危险、有害主要指客观存在的危险、有害物质或能量超过一定限值的设备、设施和场所等。

危险、有害因素产生的根本原因是存在能量与危险、有害物质，事故的发生均可归结于能量的意外释放和有害物质的泄漏、散发。人的不安全行为和物的不安全状态是导致能量意外释放的直接原因。因此，危险、有害因素分析主要从以下两方面进行：

- 1、分析企业中能量和有害物质的存在地点、存在状态和主要危害；
- 2、分析造成能量的意外释放和有害物质的泄漏、散发的原因及可能造成的后果。

3.2 原料、成品、半成品的危险因素分析

3.2.1 原料

该公司使用的主要原料为高氯酸钾、硝酸钡、硝酸钾、铝镁合金粉、硫磺、酚醛树脂、聚氯乙烯、氧化铜、杉木炭、碳酸锶、冰晶石、铝渣、铝银粉、氯酸钾、赤磷、酒精、引药水等，其中高氯酸钾、氯酸钾、硝酸钡、硝酸钾、铝镁合金粉、硫磺、铝粉属易制爆化学品，企业应按易制爆化学品的管理要求进行购买、使用和储存；氯酸钾已被列入《监控化学品管理条例》名录中，属第二批重点监管的危险化学品；该项目储存的化学品未被列入《易制毒化学品管理条例》的名录中。该公司使用化学品危险特性见下表。

1、高氯酸钾

表 3.2-1 高氯酸钾的特性及正确使用

1、化学品	化学品中文名称:过氯酸钾、高氯酸钾 化学品英文名称:potassium chlorate; potassium chlorate
2、成分/组成	纯品 <input checked="" type="checkbox"/> 混合物 <input type="checkbox"/>

	<p>化学品名称:过氯酸钾、高氯酸钾 有害物成分:高氯酸钾 含量:99% CAS No.:7778-74-7</p>
3、危险性概述	<p>危险性类别:第 5.1 类 氧化剂 侵入途径:吸入、食入、经皮肤吸收。 健康危害:本品对皮肤、粘膜有强烈刺激性。高浓度接触,严重损害粘膜,上呼吸道、眼睛及皮肤。中毒表现有烧灼感、咳嗽、喘息、气短、喉炎、头痛、恶心和呕吐等。 环境危害:对环境有害。 燃爆危险:与可燃物混合或急剧加热会发生爆炸。</p>
4、急救措施	<p>皮肤接触:脱去被污染的衣着,用大量流动清水冲洗,至少 15 分钟。就医。 眼睛接触:提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停,立即进行人工呼吸。就医。 食入:误服者用水漱口,给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
5、消防措施	<p>危险特性:强氧化剂。与还原剂、有机物、易燃物如硫、磷或金属粉末等混合可形成爆炸性混合物。在火场中,受热的容器有爆炸危险。受热分解,放出氧气。 有害燃烧产物:无意义。 灭火方法:本品不燃。根据着火原因选择适当灭火剂灭火。 灭火注意事项及措施:消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服,在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却,直至灭火结束。在火场中与可燃物混合会爆炸,消防人员须在有防爆掩蔽处操作。禁止用砂土压盖。</p>
6、泄露应急处理	<p>应急处理:隔离泄漏污染区,限制出入。建议应急处理人员戴防尘口罩,穿防毒服。勿使泄漏物与可燃物质(如木材、纸、油等)接触。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。勿使水进入包装容器内。小量泄漏:用洁净的铲子收集泄漏物,置于干净、干燥、盖子较松的容器中,将容器移离泄漏区。大量泄漏:泄漏物回收后,用水冲洗泄漏区。</p>
7、操作处理与储存	<p>操作注意事项:密闭操作,加强通风。操作人员必须经过专门培训,严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器,穿聚乙烯防毒服,戴橡胶手套。远离火种、热源,工作场所严禁吸烟。避免产生粉尘。避免与还原剂、活性金属粉末、酸类、醇类接触。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。禁止震动、撞击和摩擦。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。 储存注意事项:储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不超过 30℃,相对湿度不超过 80%。包装密封。应与还原剂、活性金属粉末、酸类、醇类等分开存放,切忌混储。储区应有合适的材料收容泄漏物。</p>
8、接触控制个体防护	<p>最高容许浓度:未制定标准。 监测方法:火焰原子吸收光谱法。 工程控制:生产过程密封,加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。 呼吸系统防护:可能接触其粉尘时,建议佩戴过滤式防尘呼吸器。 眼睛防护:戴化学安全防护眼镜。 身体防护:穿密闭型防毒服。 手防护:戴橡胶手套。</p>

	其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。
9、理化特性	外观与现状：无色结晶或白色晶状粉末。 PH 值：无资料 熔点(°C)：610 °C 沸点(°C)：无意义 饱和蒸汽压(kpa)：无资料 分解温度(°C)：400 辛醇/水分配系数的对数值：无资料 爆炸上限%(v/v)：无意义 爆炸下限%(v/v)：无意义 溶解性：溶于水，不溶于醇、甘油。 主要用途：用作分析试剂、氧化剂、固体火箭燃料，也用于烟火及照明。 相对密度(水=1)：2.52 相对密度(空气=1)：4.8 燃烧热(KJ/mol)：无意义 临界压力(MPa)：无意义 闪点(°C)：无意义 引燃温度(°C)：无意义
10、稳定性和反应性	稳定性：稳定 禁配物：强还原剂、活性金属粉末、强酸 醇类、易燃或可燃物。 避免接触的条件：明火、高热、撞击和摩擦、还原剂、有机物、易燃物。 聚合危害：不聚合。 分解产物：氯化物、氧化钾。
11、毒理学资料	急性毒性：无资料 LD50： LC50： 刺激性： 致畸性：大鼠孕后 1-9 天经口给予最低中毒剂量（TDLO）27675 mg/kg，致内分泌系统发育畸形。
12、生态学资料	生态毒性：无资料。 生物降解性：无资料。 非生物降解性：无资料。 其他有害作用：无资料。
13、废弃处置	废弃物性质：危险废物 废弃处置方法：用安全掩埋法处置。 废弃注意事项：处置前应参阅国家和地方有关法规。
14、运输信息	危险货物编号：51019 UN 编号：1489 包装标志：11 包装类别：I 包装方法：用塑料袋、多层牛皮纸袋外全开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或塑料袋再装入金属桶（罐）或塑料桶（罐）外木板箱。 运输注意事项：切忌与禁止物混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器的损坏。禁止 震动，撞击和摩擦。

2、硝酸钾

表 3.2-2 硝酸钾的特性及正确使用

项目	内容
1、化学品	化学品中文名称：硝酸钾 化学品英文名称：potassium nitrate 中文名称 2：火硝 分子式：KNO3
2、成分/组成	纯品 √ 化学品名称：硝酸钾、火硝 有害物成分：硝酸钾 含量：99%

	CAS No.: 7757-79-1
3、危险性概述	<p>危险性类别： 侵入途径： 健康危害：吸入本品粉尘对呼吸道有刺激性，高浓度吸入可引起肺水肿。大量接触可引起高铁血红蛋白血症，影响血液携氧能力，出现头痛、头晕、紫绀、恶心、呕吐。重者引起呼吸紊乱、虚脱，甚至死亡。口服引起剧烈腹痛、呕吐、血便、休克、全身抽搐、昏迷，甚至死亡。对皮肤和眼睛有强烈刺激性，甚至造成灼伤。皮肤反复接触引起皮肤干燥、皲裂和皮疹。 环境危害： 燃爆危险：本品助燃，具刺激性。</p>
4、急救措施	<p>皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
5、消防措施	<p>危险特性：强氧化剂。遇可燃物着火时，能助长火势。与有机物、还原剂、易燃物如硫、磷等接触或混合时有引起燃烧爆炸的危险。燃烧分解时，放出有毒的氮氧化物气体。受热分解，放出氧气。 有害燃烧产物：氮氧化物。 灭火方法：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。雾状水、砂土。切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。</p>
6、泄露应急处理	<p>应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。不要直接接触泄漏物。勿使泄漏物与有机物、还原剂、易燃物接触。小量泄漏：用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。 大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。然后收集回收或运至废物处理场所处置。</p>
7、操作处理与储存	<p>操作注意事项：密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器，穿聚乙烯防毒服，戴氯丁橡胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。避免产生粉尘。避免与还原剂、酸类、活性金属粉末接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。 储存注意事项：储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。库温不超过 30℃，相对湿度不超过 80%。应与还原剂、酸类、易（可）燃物、活性金属粉末分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。</p>
8、接触控制个体防护	<p>职业接触限值 中国 MAC(mg/m3)： 未制定标准 前苏联 MAC(mg/m3)： 5 TLVTN： 未制定标准 TLVWN： 未制定标准 监测方法： 工程控制：生产过程密闭，加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。 呼吸系统防护：可能接触其粉尘时，建议佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器。 眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护。 身体防护：穿聚乙烯防毒服。 手防护：戴氯丁橡胶手套。 其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。</p>

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

9、理化特性	<p>主要成分： 含量:工业级 一级≥99.5%;二级≥99.0%;三级≥98%。 外观与性状： 无色透明斜方或三方晶系颗粒或白色粉末。 pH: 熔点(°C): 334 沸点(°C): 无资料 相对密度(水=1): 2.11 相对蒸气密度(空气=1): 无资料 饱和蒸气压(kPa): 无资料 燃烧热(kJ/mol): 无意义 临界温度(°C): 无意义 临界压力(MPa): 无意义 辛醇/水分配系数的对数值: 无资料 闪点(°C): 无意义 引燃温度(°C): 无意义 爆炸上限%(V/V): 无意义 爆炸下限%(V/V): 无意义 溶解性: 易溶于水, 不溶于无水乙醇、乙醚。 主要用途: 用于制造烟火、火药、火柴、医药, 以及玻璃工业。 其它理化性质: 400(约)</p>
10、稳定性和反应性	<p>稳定性: 禁配物: 强还原剂、强酸、易燃或可燃物、活性金属粉末。 避免接触的条件: 潮湿空气。 聚合危害: 分解产物:</p>
11、毒理学资料	<p>急性毒性: LD50: 3750 mg/kg(大鼠经口) LC50: 无资料 亚急性和慢性毒性: 刺激性: 致敏性: 致突变性: 致畸性: 致癌性:</p>
12、生态学资料	<p>生态毒理毒性: 生物降解性: 非生物降解性: 生物富集或生物积累性: 其它有害作用: 该物质对环境可能有危害, 在地下水中有蓄积作用。</p>
13、废弃处置	<p>废弃物性质: 废弃处置方法: 根据国家和地方有关法规的要求处置。或与厂商或制造商联系, 确定处置方法。 废弃注意事项:</p>
14、运输信息	<p>危险货物编号: 51056 UN 编号: 1486 包装标志: 包装类别: 053 包装方法: 两层塑料袋或一层塑料袋外麻袋、塑料编织袋、乳胶布袋; 塑料袋外复合塑料编织袋(聚丙烯三合一袋、聚乙烯三合一袋、聚丙烯二合一袋、聚乙烯二合一袋); 螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或塑料袋外普通木箱; 螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶(罐)外普通木箱。 运输注意事项: 铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。运输时单独装运, 运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。严禁与酸类、易燃物、有机物、还原剂、自燃物品、遇湿易燃物品等并车混运。运输时车速不宜过</p>

	快，不得强行超车。运输车辆装卸前后，均应彻底清扫、洗净，严禁混入有机物、易燃物等杂质。
15、法规信息	法规信息 化学危险物品安全管理条例（1987 年 2 月 17 日国务院发布），化学危险物品安全管理条例实施细则（化劳发[1992] 677 号），工作场所安全使用化学品规定（[1996]劳部发 423 号）等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定；常用危险化学品的分类及标志（GB 13690-92）将该物质划为第 5.1 类氧化剂。
16 其他信息	无

3、硫磺

表 3.2-3 硫磺的特性及正确使用

1、化学品	化学品中文名称：硫磺 化学品英文名称：Elosal
2、成分/组成	纯品 <input checked="" type="checkbox"/> 混合物 <input type="checkbox"/> 化学品名称：硫磺 有害物成分：硫磺 含量：98% CAS No.：7704-34-9
3、危险性概述	危险性类别：第 4.1 类，易燃固体。 侵入途径：吸入、食入、经皮肤吸收。 健康危害：硫磺对眼结膜和皮肤有刺激作用。 环境危害：该物质对环境有危害，应特别注意对水体、大气的污染。 燃爆危险：在正常情况下，燃速缓慢。如与氧化剂混合，则燃速大大加快。遇明火、高温，易发生火灾危险。
4、急救措施	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难，给输氧。如无呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
5、消防措施	危险特性：易燃，燃烧时放出有毒性、刺激性和窒息性气体。与卤素、金属粉末等接触剧烈反应。硫磺为不良导体，在储运过程中易产生静电荷，可导致硫磺起火。粉尘或蒸汽与空气或氧化剂（如氯酸盐、硝酸盐、高氯酸盐、高锰酸盐等）混合形成爆炸性混合物。 有害燃烧产物：氧化硫。 灭火方法及灭火剂：遇小火用砂土闷熄，与大火可用雾状水灭火。 灭火注意事项及措施：消防人员须戴好防毒面具，在安全距离以外，在上风向灭火。灭火时切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸腾。
6、泄露应急处理	应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自吸过滤式防尘口罩，穿一般作业工作服，不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净有盖的容器中，转移至安全场所。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖，减少飞散。使用无火化工具收集回收或运至废物处理场所处置。
7、操作处理与储存	操作处置注意事项：密闭操作，加强通风，严格遵守操作规程，建议操作人员佩戴防毒面具，穿相应防护服，戴防化学手套，戴防护眼镜、口罩，工作现

	<p>场严禁吸烟。</p> <p>储存注意事项：储存于阴凉、通风的仓间内。远离火种、热源。包装必须密封，切勿受潮。切忌与氧化剂和磷等物品混储混运。平时需勤检查，查仓温，查混储。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。</p>
8、接触控制 个人防护	<p>工程控制：密闭操作，局部排风。</p> <p>最高允许浓度：国家未制定标准。</p> <p>呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，空气中粉尘浓度较高时，佩戴自吸过滤式防尘口罩。</p> <p>眼睛防护：一般不需特殊防护。</p> <p>身体防护：穿一般工作服。</p> <p>手防护：戴一般作业防护手套</p> <p>其他防护：工作现场严禁吸烟、进食和饮水，工作后淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。</p>
9、理化特性	<p>外观与形状：淡黄色脆性结晶或粉末，有特殊臭味。</p> <p>分子量： 32.06</p> <p>熔点：（℃）：119 相对密度（水=1）：2.0</p> <p>沸点：（℃）：444.6 相对密度（空气=1）：无资料</p> <p>饱和蒸气压（kpa）：0.13/183.8℃ 燃烧热：无资料</p> <p>临界温度（℃）：1040 临界压力（Mpa）：11.75</p> <p>辛醇/水分配系数的对数值：无资料</p> <p>爆炸上限%（v / v）： 无资料 爆炸下限%（mg/m³）：35</p> <p>引燃温度（℃）：232</p> <p>溶解性：不溶于水，微溶于乙醇、醚，易溶于二硫化碳。</p> <p>主要用途：用于制造硫酸、染料、农药、火柴、火药、橡胶、人造丝、医药等。</p>
10、稳定性和反应性	<p>稳定性：稳定。</p> <p>禁配物：卤素、金属粉末、氧化剂、磷等。</p> <p>避免接触的条件：火种、热源。</p> <p>聚合危害：不聚合。</p> <p>分解产物： 硫化物</p>
11、毒理学资料	<p>急性毒性：属低毒类。但其蒸汽及硫磺燃烧后发生的二氧化硫对人体有剧毒</p> <p>皮肤刺激或腐蚀：对皮肤有弱刺激性</p> <p>眼睛刺激或腐蚀：可引起眼结膜</p> <p>呼吸或皮肤过敏：可引起皮肤湿疹</p> <p>生殖细胞突变性：无资料</p> <p>致癌性：未被列入致癌物</p> <p>生殖毒性：无资料</p> <p>特异性靶器官系统毒性：无资料</p> <p>吸入危害：生产中长期吸入硫粉尘一般无明显毒性作用</p>
12、生态学资料	<p>生态毒性：无资料</p> <p>持久性和降解性：生物降解性：无；</p> <p>非生物降解性：轻微</p> <p>潜在的生物积累性：无资料</p> <p>迁移性：无资料</p>
13、废弃处置	<p>产品：建议用焚烧法处置。与燃料混合后，再焚烧。焚烧炉排除的硫氧化物通过洗涤器除去。</p> <p>不洁包装：参阅国家和地方法规有关规定进行销毁或丢弃，禁止焚烧或切割空桶</p>

	废弃注意事项：处置前请参阅国家和地方有关法规
14、运输信息	<p>危险货物编号：41501 UN 编号：1350</p> <p>包装标志：易燃固体 包装类别：III类</p> <p>包装方法：塑料袋、多层牛皮纸袋外全开钢桶；塑料袋、多层牛皮纸袋外纤维板桶、胶合板桶；塑料袋、多层牛皮纸外木板箱；螺纹口玻璃瓶、塑料袋或金属桶（罐）外木板箱；塑料袋外塑料编织袋。</p> <p>运输注意事项：因硫磺为不良导体，运输过程中防止产生静电荷，可导致硫尘起火，防止泄露。切忌与氧化剂和磷等物品混运。</p>

4、铝粉

表 3.2-4 铝粉的特性及正确使用

1、化学品	<p>化学品中文名称：铝粉</p> <p>化学品英文名称：aluminium powder</p>
2、成分/组成	<p>纯品 <input checked="" type="checkbox"/> 混合物 <input type="checkbox"/></p> <p>化学品名称：铝粉</p> <p>有害物成分：铝粉</p> <p>含 量：99.5%</p> <p>CAS No.：77429-90-5</p>
3、危险性概述	<p>危险性类别：4.1</p> <p>侵入途径：吸入、食入</p> <p>健康危害：长期吸入可致铝尘肺。表现为消瘦、极易疲劳、呼吸困难、咳嗽、咳痰等。溅入眼内，可发生局灶性坏死，角膜色素沉着，晶体膜改变及玻璃体混浊。对鼻、口、性器官粘膜有刺激性，甚至发生溃疡。可引起痤疮、湿疹、皮炎。</p> <p>环境危害：无</p> <p>燃爆危险：本品遇湿易燃，具刺激性。</p>
4、急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：脱离现场至空气新鲜处。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>
5、消防措施	<p>危险特性：大量粉尘遇潮湿、水蒸气能自燃。与氧化剂混合能形成爆炸性混合物。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。与酸类或与强碱接触也能产生氢气，引起燃烧爆炸。粉体与空气可形成爆炸性混合物，当达到一定浓度时，遇火星会发生爆炸。</p> <p>有害燃烧产物：氧化铝。</p> <p>灭火方法：严禁用水、泡沫、二氧化碳扑救。可用适当的干砂、石粉将火闷熄。</p>
6、泄露应急处理	<p>应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。转移回收。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。使用无火花工具转移回收。</p>
7、操作处理与储存	<p>操作注意事项：密闭操作，局部排风。最好采用湿式操作。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。避免产生粉尘。避免与氧化剂、酸类、卤素接触。尤其要注意避免与水接触。在氮气中操作处置。搬运时要轻装轻卸，防止包装</p>

	<p>及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p> <p>储存注意事项：储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。包装密封。应与氧化剂、酸类、卤素等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有合适的材料收容泄漏物。</p>
8、接触控制 个人防护	<p>最高容许浓度：中国 MAC(mg/m³): 4[GB11726—89 车间空气中铝、氧化铝、铝合金粉尘卫生标准]</p> <p>监测方法：GB5748—85 作业场所空气中粉尘测定方法</p> <p>工程控制：密闭操作，局部排风。最好采用湿式操作。</p> <p>呼吸系统防护：空气中粉尘浓度超标时，应该佩戴自吸过滤式防尘口罩。必要时，建议佩戴空气呼吸器。</p> <p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护：穿防静电工作服。</p> <p>手防护：戴一般作业防护手套。</p> <p>其他防护：实行就业前和定期的体检。防止尘肺。</p>
9、理化特性	<p>外观与性状：银白色粉末。</p> <p>熔点(°C)：660 沸点(°C)：2056</p> <p>相对密度(水=1)：2.70 相对蒸气密度(空气=1)：无资料</p> <p>饱和蒸气压(kPa)：0.13(1284°C) 燃烧热(kJ/mol)：822.9</p> <p>临界温度(°C)：无资料 临界压力(MPa)：无资料</p> <p>辛醇/水分配系数的对数值：无资料</p> <p>闪点(°C)：无意义 引燃温度(°C)：645</p> <p>爆炸上限%(V/V)：37~50mg/m³ 爆炸下限%(V/V)：无资料</p> <p>溶解性：不溶于水，溶于碱、盐酸、硫酸。</p> <p>主要用途：用作颜料、油漆、烟花等，也用于冶金工业。</p>
10、稳定性和反应性	<p>稳定性：稳定</p> <p>禁配物：酸类、酰基氯、强氧化剂、卤素、氧。</p> <p>避免接触的条件：潮湿空气。</p> <p>聚合危害：不能聚合 分解产物：不能分解</p>
11、毒理学资料	<p>急性毒性：LD50：无资料 LC50：无资料</p> <p>亚急性和慢性毒性：吸入量超过人体正常摄入量（10~50mg/天）的 5~10 倍，可能引起早老性痴呆、透析性痴呆、损坏骨骼等。</p> <p>刺激性：轻度</p>
12、生态学资料	无资料
13、废弃处置	<p>废弃物性质：《国家废物名录》未列入</p> <p>废弃处置方法：处置前应参阅国家和地方有关法规。若可能，回收使用。也可以用安全掩埋法处置。</p> <p>废弃注意事项：铝粉包装内袋是不易降解的聚氯乙烯薄膜，若可能，回收使用，使用前应清洗干净。也可以用安全掩埋法处置。</p>
14、运输信息	<p>危险货物编号：43013 UN 编号：1396</p> <p>包装标志：II 包装类别：052</p> <p>包装方法：塑料袋或二层牛皮纸袋外全开口或中开口钢桶（钢板厚 0.5 毫米，每桶净重不超过 50 公斤）；金属桶（罐）或塑料桶外花格箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或镀锡薄钢板桶（罐）外满底板花格箱、纤维板箱或胶合板箱。</p>

	<p>运输注意事项：运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。装运本品的车辆排气管须有阻火装置。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、酸类、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源。运输用车、船必须干燥，并有良好的防雨设施。车辆运输完毕应进行彻底清扫。铁路运输时要禁止溜放。</p>
--	---

5、硝酸钡

表 3.2-5 硝酸钡的特性及正确使用

项目	内容
1、化学品	<p>化学品中文名称：硝酸钡 化学品英文名称：barium nitrate</p>
2、成分/组成	<p>纯品 <input checked="" type="checkbox"/> 混合物 <input type="checkbox"/> 化学品名称：硝酸钡 有害物成分：硝酸钡 含量：99% CAS No.：10022-31-8</p>
3、危险性概述	<p>危险性类别：第 5.1 类氧化剂和有机过氧化物 侵入途径：吸入、食入 健康危害：误服后表现为恶心、呕吐、腹泻、腹痛、脉缓、头痛、眩晕等。严重中毒出现进行性肌麻痹、心律紊乱、血压降低、血钾明显降低等。可死于心律紊乱和呼吸肌麻痹。肾脏可能受损。大量吸入本品粉尘亦可引起中毒，但消化道反应较轻。长期接触可致口腔炎、鼻炎、结膜炎、腹泻、心动过速、脱发等。 环境危害：对环境有危害，对水体可造成污染。 爆炸危险：本品助燃，高毒。</p>
4、急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。用 2%~5% 硫酸钠溶液洗胃，导泻。就医。</p>
5、消防措施	<p>危险特性：强氧化剂。遇可燃物着火时，能助长火势。与还原燃烧分解时，放出有毒的氮氧化物气体。 有害燃烧产物：氮氧化物。 灭火方法：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。雾状水、砂土。切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。</p>
6、泄露应急处理	<p>应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。不要直接接触泄漏物。勿使泄漏物与有机物、还原剂、易燃物接触。 小量泄漏：小心扫起，置于袋中转移至安全场所。 大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。</p>
7、操作处理与储存	<p>操作注意事项：密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴安全防护眼镜，穿聚乙烯防毒服，戴氯丁橡胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。避免产生粉尘。避免与还原剂、酸类、碱类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。 储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与易（可）燃物、还</p>

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

	原剂、酸类、碱类、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应具备有合适的材料收容泄漏物。应严格执行极毒物品“五双”管理制度。
8、接触控制 个人防护	最高容许浓度：中国未制定标准 监测方法：无资料。 工程控制：生产过程密闭，加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。 呼吸系统防护：可能接触其粉尘时，建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。 眼睛防护：戴安全防护眼镜。 身体防护：穿聚乙烯防毒服。 手防护：戴氯丁橡胶手套。 其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。
9、理化特性	外观与性状：无色或白色有光泽的立方结晶，微具吸湿性。 PH 值：5~8 熔点（℃）：592 沸点（℃）：分解 相对密度（水=1）：3.24 相对密度(空气=1)：无资料 饱和蒸汽压(KPa)：无资料 燃烧热 (KJ/mol)：无资料 临界温度（℃）：无资料 临界压力 (MPa)：无资料 辛醇/水分配系数的对数值：无意义 闪点（℃）：无意义 爆炸上限（V/V）%：无意义 引燃温度（℃）：无意义 爆炸下限（V/V）%：无意义 溶解性：溶于水、浓硫酸，不溶于醇、浓硝酸。 主要用途：用于烟火、搪瓷、杀虫剂、制造钡盐等。 其他理化性质：无资料。
10、稳定性和 反应性	稳定性：稳定 禁配物：酸类、碱、酸酐、易燃或可燃物、还原剂。 避免接触条件：远离火种热源，储存于阴凉通风的库房，严禁与酸类、易燃物、有机物、还原剂等并车混运。 聚合危害：不聚合 燃烧（分解）产物：氮氧化物。
11、毒理学资料	急性毒性：属高毒类 LD50：355mg / kg(大鼠经口) LC50：无资料 急性中毒：主要表现为口周及四肢发麻、全身无力、恶心、呕吐、腹痛、腹泻、心悸等，严重者出现进行性肌麻痹和心律失常，多因呼吸肌麻痹或严重室性心律失常死亡。心电图可见心律失常，传导阻滞，ST-T 改变，QT 间期延长。实验室检查血清钾降低。 慢性影响：长期接触钡化合物的工人，可出现上呼吸道和眼结膜刺激症状，部分工人可有心脏传导功能障碍。 刺激性：家兔经眼：100mg/24 小时，中度刺激。家兔经皮：500mg/24 小时，轻度刺激。
12、生态学资料	无资料
13、废弃处置	废弃物性质：非危险废物。 废弃处置方法：根据国家和地方有关法规的要求处置。或与厂商或制造商联系，确定处置方法。 废弃注意事项：人须站在上风处。
14、运输信息	危险货物编号：51060 UN 编号：1446 包装标志：氧化剂

	<p>包装类别：II</p> <p>包装方法：塑料袋或二层牛皮纸袋外全开口或中开口钢桶（钢板厚 0.5 毫米，每桶净重不超过 50 公斤），零担再装入透笼木箱；塑料袋或二层牛皮纸袋外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。</p> <p>运输注意事项：铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。运输时单独装运，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。严禁与酸类、易燃物、有机物、还原剂、自燃物品、遇湿易燃物品等并车混运。运输时车速不宜过快，不得强行超车。运输车辆装卸前后，均应彻底清扫、洗净，严禁混入有机物、易燃物等杂质。</p>
15、法规信息	<p>《危险化学品安全管理条例》（2002 年 1 月 26 日国务院发布，自 2002 年 3 月 15 日起施行。）针对化学危险品的安全使用、生产储存、运输、装卸等方面均作了相应规定。</p> <p>《常用危险化学品的分类及标志》（GB13690-92）将该物质划为第 5.1 类氧化剂，在《危险化学品名录》（2002 年版）及《危险物品名表》（GB12268-2005）中皆列有该物质。</p>
16、其他信息	<p>参考文献：</p> <p>1、《危险化学品名录》（2002 年版）</p> <p>2、《常用危险化学品的分类及标志》（GB13690-92）</p>

6、氧化铜

表 3.2-6 氧化铜的特性及正确使用

项目	内容
1、化学品	<p>化学品中文名称：氧化铜</p> <p>化学品英文名称：Copper oxide black</p>
2、成分/组成	<p>纯品 <input checked="" type="checkbox"/> 混合物 <input type="checkbox"/></p> <p>化学品名称：氧化铜 有害物成分：氧化铜</p> <p>含量：98% CAS No.：1317-38-0</p>
3、危险性概述	<p>危险性类别：</p> <p>侵入途径：</p> <p>健康危害：吸入大量氧化铜烟雾可引起金属烟热，出现寒战、体温升高，同时可伴有呼吸道刺激症状。长期接触，可见呼吸道及眼结膜刺激、鼻衄、鼻粘膜出血点或溃疡，甚至鼻中隔穿孔以及皮炎，也可出现肠胃道症状。有报道，长期吸入尚可引起肺部纤维组织增生。</p> <p>环境危害：</p> <p>爆炸危险：本品不燃，有毒，具刺激性。</p>
4、急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用流动清水冲洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>
5、消防措施	<p>危险特性：未有特殊的燃烧爆炸特效。</p> <p>有害燃烧产物：氧化铜。</p> <p>灭火方法：消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。灭火时尽可能将容器从火场移至空旷处。</p>
6、泄露应急处理	<p>隔离泄露污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。避免扬尘，小心扫起，置于袋中转移至安全场所。若大量泄露，用塑料布、帆布覆盖。收集回收或运至废物处理场所处置。</p>

7、操作处理与储存	<p>操作注意事项：密闭操作，局部排风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。避免产生粉尘。避免与还原剂、碱金属接触。搬运时轻装轻卸，防止包装破损。配备泄露应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p> <p>储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与还原剂、碱金属、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。</p>
8、接触控制 个体防护	<p>最高容许浓度：1[尘], 0.2[烟]</p> <p>监测方法：火焰原子吸收光谱法；5-Br-PADAP 比色法；催化极谱法。</p> <p>工程控制：密闭操作，局部排风。</p> <p>呼吸系统防护：空气中粉尘浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。</p> <p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护：穿防毒物渗透工作服。</p> <p>手防护：戴氯丁橡胶手套。</p> <p>其他防护：及时换洗工作服。注意个人清洁卫生。</p>
9、理化特性	<p>外观与性状：黑褐色粉末。</p> <p>熔点（℃）：1026</p> <p>相对密度（水=1）：6.32（粉）</p> <p>饱和蒸汽压(KPa)：无资料</p> <p>临界温度（℃）：无资料</p> <p>辛醇/水分配系数的对数值：无意义</p> <p>爆炸上限（V/V）%：无意义</p> <p>爆炸下限（V/V）%：无意义</p> <p>溶解性：不溶于水，溶于稀酸，部溶于乙醇。</p> <p>主要用途：制人造丝、陶瓷、釉及搪瓷、电池、石油脱硫剂、杀虫剂，也供制氢、催化剂、绿色玻璃等用。</p> <p>其他理化性质：无资料。</p> <p>PH 值： 沸点(℃)： 相对密度(空气=1)：无资料 燃烧热 (KJ/mol)：无资料 临界压力 (MPa)：无资料 闪点 (℃)：无意义 引燃温度 (℃)：无意义</p>
10、稳定性和反应性	<p>稳定性：稳定</p> <p>禁配物：强还原剂、铝、碱金属。</p> <p>避免接触条件：</p> <p>聚合危害：</p> <p>燃烧（分解）产物：</p>
11、毒理学资料	无资料
12、生态学资料	无资料
13、废弃处置	无资料
14、运输信息	无资料

7、碳酸锶

表 3.2-7 碳酸锶的特性及正确使用

项目	内容
1、化学品	<p>化学品中文名称：碳酸锶</p> <p>化学品英文名称：strontium carbonate</p>
2、成分/组成	无
3、危险性概述	无
4、急救措施	无

5、消防措施	无
6、泄露应急处理	无
7、操作处理与储存	无
8、接触控制个体防护	无
9、理化特性	外观与性状：白色粉末，无味无臭。 熔点(°C)：1497（6.07兆帕，60大气压） 相对密度(水=1)：3.70 溶解性：微溶于水，稍溶于二氧化碳的饱和溶液，溶于酸和铵盐溶液。 主要用途：用于制造红色焰火、荧光玻璃和精制蔗糖等。
10、稳定性和反应性	无
11、毒理学资料	急性毒性：LD50： LC50：
12、生态学资料	无
13、废弃处置	无
14、运输信息	无
15、法规信息	无
16、其他信息	在1350°C是分解为氧化锶和二氧化碳。

8、铝镁合金粉

表 3.2-8 铝镁合金粉的特性及正确使用

项目	内容
1、标识	中文名称：镁铝合金，铝镁合金 英文名称：Magnesium Aluminium Powder 分子式： Mg_4Al_3 ； 分子量：178.22； 危险货物编号：43012；
2、理化性质	外观性状：灰白色粉末。 相对密度(g/cm^3)：2.15（水=1）； 熔点(°C)：463； 燃烧热(kj/g)：204 溶解性：溶于酸。 燃烧温度(°C)：2000~3000°C 禁忌物：强氧化剂
3、危险有害特性	燃烧爆炸性：燃烧性：易燃 稳定性：稳定 镁铝合金粉尘与空气混合，易形成爆炸性粉尘。有吸湿性，受潮或与水作用后，放出氢气，同时产生大量的热，若不及时散热会引起自燃自爆。 健康危害：粉尘对人体有害，长期吸入导致尘肺病。表现为消瘦、极易疲劳、呼吸困难、咳嗽、咳痰等。溅入眼内，可发生局灶性坏死，角膜色素沉着，晶体膜改变及玻璃体混浊。对鼻、口、性器官粘膜有刺激性，甚至发生溃疡。可引起痤疮、湿疹、皮炎
4、急救	消防措施：用干砂、石粉闷熄，严禁用水、泡沫、二氧化碳、四氯化碳扑救。 急救措施：脱离现场至空气新鲜处
5、泄露处理	隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干

	燥、洁净、有盖的容器中。转移回收。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。使用无火花工具转移回收。或在安全有保证情况下就地焚烧。
6、储运	应贮存于地势高、干燥的库房内，库内相对湿度保持在80%以下，可与其他遇水燃烧的金属或粉末同库贮存，应与易燃液体、酸类、强酸、氧化剂及其他含水物品分库贮存。雨天不得运输，搬运时应轻装轻卸，防止损害和泄漏。

9、酚醛树脂

表 3.2-9 酚醛树脂的特性及正确使用

项目	内容
1、标识	中文名称：酚醛树脂 英文名：phenolic resin UN 编号：1866； 平均分子量：600~800 危险货物编号：32197；
2、理化性质	外观性状：根据化学结构和分子量大小的不同，有液体或固体之分。 相对密度（g/cm ³ ）：1.25~1.30（水=1）； 溶解性：低分子量的溶于水，中等分子量的能溶于有机溶剂，高分子量的是固体，不溶于水，溶于甲醇、乙醇。 最小引燃能量(mJ)：10 最大爆炸压力(Mpa)：0.420 禁忌物：强氧化剂
3、危险有害特性	燃烧爆炸性：燃烧性：易燃 引燃温度：420℃(粉云) 爆炸下限：20 mg/.m ³ 稳定性：稳定 遇明火、高热能燃烧，燃烧分解产物为一氧化碳、二氧化碳。受高热分解放出有毒气体。 健康危害：本品具刺激性。接触加工或使用本品过程中所形成的粉尘，可引起头痛、嗜睡、呼吸道粘膜刺激症状、喘息性支气管炎和皮肤病，还可发生肾脏损害。空气环境分析发现苯酚、甲醛和氨等有害物质。
4、急救	消防措施：灭火剂为雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。 皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。就医。
5、泄露处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。若是液体。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏用干燥的砂土或类似物质吸收。大量泄漏可构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。若是固体，收集于干燥、洁净、有盖容器中。然后在专用废弃物场所深层掩埋。若大量泄漏，收集回收或运至废物处理场所处置。
6、储运	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源，防止阳光直射。密封包装，切勿受潮。应与氧化剂、酸类分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。

10、聚氯乙烯

表 3.2-10 聚氯乙烯的特性及正确使用

项目	内容
1、标识	中文名称：聚氯乙烯 英文名：polyvinyl chloride (PVC) 化学式：(-CH ₂ -CHCl-) n 分子量：可变，约 25000； CAS 号：9002-86-2
2、理化性质	外观性状：白色或淡黄色粉末。。 相对密度（g/cm ³ ）：（水=1）； 熔点（℃）：212； 溶解性：不溶于多数有机溶剂。。 最小引燃能量：10 mJ 最大爆炸压力：0.76 Mpa 禁忌物：强氧化剂

12、酒精

表 3.2-12 酒精的特性及正确使用

标识	英文名: ethyl alcohol	分子式: C ₂ H ₆ O	分子量: 46.07
	危险货物编号: 32061	UN 编号: 1170	包装标志: 7
	RTECS 号: KQ6300000	IMDG 规则页码: 3219, 3337-1	CAS 号: 64-17-5
理化性质	外观与性状	无色液体, 有酒香。	
	熔点/°C	-114.1	相对密度 (空气=1) 1.59
	沸点/°C	78.3	临界温度/°C 243.1
	相对密度 (水=1)	0.79	临界压力 Mpa 6.38
	饱和蒸汽压/Kpa	5.33 (19°C)	燃烧热/KJ.mol ⁻¹ 1365.5
	最小引燃能量/mj	无资料	最大爆炸压力/Mpa 0.735
	溶解性	与水混溶, 可混溶于醚、氯仿、甘油等大多数有机溶剂。	
毒性及健康危害	健康危害	本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋, 随后抑制。急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三、四阶段, 出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克及呼吸停止。长期接触高浓度本品, 可引起鼻、眼、粘膜刺激症状以及头痛、头晕、疲乏、震颤、恶心等。长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害及器质性精神病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑和皮炎。	
	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。	毒性: LD50 7060mg/kg (兔经口) 7430mg/kg (兔经皮) LC50 37620mg/m ³ , 10 小时 (大鼠吸入)
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	闪点/°C 12
	引燃温度/°C	363	爆炸极限/% 3.3-19.0
	稳定性	稳定	聚合危害 不聚合
	危险特性	易燃, 其蒸气能与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中, 受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇明火会引着回燃。	
	泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员到安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿消防防护服。尽可能切断泄漏, 防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。少量泄漏, 用砂土或其它不燃材料吸附或吸收, 也可以用大量水冲洗, 洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容; 用泡沫覆盖, 降低蒸汽灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。	
	燃烧分解产物	一氧化碳、二氧化碳。	
	禁忌物	酸类、酸酐、强氧化剂、碱金属、胺类。	
其它	储存措施	与酸类、强氧化剂、碱金属、胺类分开存放。	
灭火方法	尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却, 直到灭火结束。灭火剂: 抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。		

13、氯酸钾

表 3.2-13 氯酸钾的特性及正确使用

1、化学品	化学品中文名称:氯酸钾;白药粉 化学品英文名称:potassium chlorate
2、成分/组成	纯品 √ 化学品名称:氯酸钾 ; 白药粉 有害物成分: 氯酸钾 含 量 : 99% CAS No. : 3811-04-9
3、危险性概述	危险性类别: 第 5.1 类 氧化剂 侵入途径: 吸入、食入、经皮肤吸收。 健康危害: 对人的致死量约 10g。口服急性中毒表现为高铁血红蛋白血症, 胃肠炎, 肝肾损害, 甚至窒息 粉尘对呼吸道有刺激性。 环境危害: 该物质对环境可能有危害, 对水体应给予特别注意。 燃爆危险: 不燃, 强氧化剂, 与还原剂、有机物、易燃物如硫、磷或金属粉末混合可形成爆炸性混合物。急剧加热时可发生爆炸。
4、急救措施	皮肤接触: 脱去被污染的衣着, 用大量流动清水冲洗。 眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸 入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。 食 入: 饮足量温水, 催吐。就医。
5、消防措施	危险特性: 强氧化剂。 常温下稳定, 在 400℃度 以上则分解并放出氧气.。与还原剂、有机物、 易燃物如硫、 磷.、或金属粉末混合可形成爆炸性混合物。急剧加热时可发生爆炸。 有害燃烧产物: 氯化物、氧化钾。 灭火方法: 用大量水扑救, 同时用干粉灭火剂闷熄。 灭火注意事项及措施: 消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服, 在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却, 直至灭火结束。
6、泄露应急处理	应急处理: 隔离泄漏污染区, 限制出入。建议应急处理人员戴防尘口罩, 穿防毒服。勿使泄漏物与可燃物质 (如木材、纸、油等) 接触。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。勿使水进入包装容器内。少量泄漏: 用洁净的铲子收集泄漏物, 置于干净、干燥、盖子较松的容器中, 将容器移离泄漏区。大量泄漏: 泄漏物回收后, 用水冲洗泄漏区。
7、操作处理与储存	操作注意事项: 密闭操作, 加强通风。 操作人员必须经过专门培训, 严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩, 戴化学安全防护眼镜, 穿聚乙烯防毒服, 戴橡胶手套.。远离火种、热源, 工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。避免产生粉尘。避免与还原剂、 酸类、 醇类接.。搬运时要轻装轻卸, 防止包装及容器损坏. 禁止震动, 撞击和摩擦。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。 储存注意事项: 储存于阴凉、 通风仓间内。远离火种、 热源, 库温不超过 30℃, 相对湿度不超过 80%。防止阳光直射. 保持容器密封. 应与易燃或可燃物.、还原剂、硫、 磷、 铵化物、金属粉末、硫酸等分开存放, 切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。
8、接触控制个体防护	最高容许浓度: 未制定标准。 监测方法: 无资料 工程控制: 生产过程密封, 加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。 呼吸系统防护: 能接触其粉尘时, 建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。

	<p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护：穿聚乙烯防毒服。手防护：戴橡胶手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟。进食和饮水。工作毕，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。</p>
9、理化特性	<p>外观与现状：无色片状结晶或白色颗粒粉末，味咸而凉。 PH 值：无资料</p> <p>熔点(°C)： 356 相对密度(水=1)： 2.32</p> <p>沸点： 400（分解） 相对密度(空气=1)：无资料</p> <p>饱和蒸汽压(Kpa)：无资料 燃烧热(KJ/mol)：无意义</p> <p>分解温度(°C)： 400(约) 临界压力(MPa)：无意义</p> <p>辛醇/水分配系数的对数值：无资料 闪点(°C)：无意义</p> <p>爆炸上限%(v/v)：无意义 引燃温度(°C)；无意义</p> <p>爆炸下限%(v/v)：无意义 溶解性：溶于水，不溶于醇、甘油。</p> <p>主要用途：用于火柴、烟花、炸药的制造，以及合成印染、医药，也用作分析试剂。</p>
10、稳定性和反应性	<p>稳定性：稳定 避免接触的条件： 撞击、摩擦。</p> <p>禁配物：强还原剂。 易燃或可燃物、醇类、强酸、硫、磷、铝、镁。</p> <p>聚合危害：不聚合。 分解产物：氯化物、氧化钾。</p>
11、毒理学资料	<p>急性毒性：大鼠经口 LD50(mg/kg)：1870 LC50：</p> <p>亚急性和慢性毒性：无资料 刺激性：无资料</p>
12、生态学资料	<p>生态毒性：无资料。 生物降解性：无资料。</p> <p>非生物降解性：无资料。</p> <p>其他有害作用：该物质对环境可能有危害，对水体应给予特别注意。</p>
13、废弃处置	<p>废弃物性质：危险废物</p> <p>废弃处置方法：用安全掩埋法处置。</p> <p>废弃注意事项：处置前应参阅国家和地方有关法规。</p>
14、运输信息	<p>危险货物编号：51031 UN 编号：1485</p> <p>包装标志：氧化剂 包装类别：II</p> <p>包装方法：装入二层纸袋或塑料袋，袋口扎紧，再装入厚度为 0.7 毫米的钢桶内，容器口应密封牢固。每桶净重不超过 50 公斤；按零担运输时，钢桶外应再加透笼木箱；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或塑料袋外普通木箱。</p> <p>运输注意事项：铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。运输时单独装运，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。严禁与酸类、易燃物、有机物、还原剂、自燃物品、遇湿易燃物品等并车混运。运输时车速不宜过快，不得强行超车。运输车辆装卸前后，均应彻底清扫、洗净，严禁混入有机物、易燃物等杂质。</p>

14、赤磷

表 3.2-14 赤磷的特性及正确使用

1、标识	中文名	赤磷	英文名	phosphorus red
	分子式	P ₄	相对分子质量	123.90
	CAS 代码	7723-14-0	化学类别	非金属单质

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

	化学类别	第 4.1 类 易燃固体		
2、主要组成与性状	外观与性状:	紫红色无定形粉末，无臭，具有金属光泽，暗处不发光		
	主要成份:	纯品		
	主要用途:	用于生产火柴、烟火、磷酸、磷化合物、医药、农药、燃烧弹、阻燃剂及有机合成等		
3、健康危害	侵入途径	吸入、食入		
	健康危害	经常吸入红磷尘，可引起慢性磷中毒		
4、急救措施	皮肤接触:	脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤		
	眼睛接触:	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗；就医		
	吸入:	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸；就医		
	食入:	饮足量温水，催吐；就医		
5、爆炸特性与消防	燃烧性	易燃	闪点（℃）	无意义
	爆炸下限（%）	48-64mg/m ³	爆炸上限（%）	无资料
	引燃温度（℃）	260		
	最大爆炸压力（MPa）	无资料	最小点火能力（mJ）	无资料
	危险特性	遇明火、高热、摩擦、撞击有引起燃烧的危险。与溴混合能发生燃烧。与大多数氧化剂如氯酸盐、硝酸盐、高氯酸盐或高锰酸盐等组成爆炸性能十分敏感的化合物。燃烧时放出有毒的刺激性烟雾		
	灭火方法	小火可用干燥砂土闷熄。大火用水灭火。待火熄灭后，须用湿沙土覆盖，以防复燃。清理时须注意防范，以免灼伤		
6、泄漏应急处理	隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），不要直接接触泄漏物。泄漏：用水润湿，然后使用无火花工具收集回收或运至废物处理场所处置			
7、储运注意事项	储存在通风、干燥、远离热源的库房内，不得与氧化剂混贮混运。工业赤磷系危险易燃物品，使用带篷的车辆运输，运输过程中要小心轻放、严防撞击和爆晒。严禁滚动和摔扔。			
8、防护措施	车间卫生标准	未制定标准		
	工程控制	密闭操作，局部排风		
	呼吸系统防护	可能接触其粉尘时，需佩戴防护装置，如防尘口罩、头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器		
	眼睛防护	戴化学安全防护眼镜		
	身体防护	戴一般作业防护手套		
	手防护	戴一般作业防护手套		
	其它	工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。及时换洗工作服		
9、理化性质	熔点（℃）	590（4357kpa）	沸点（℃）	无资料

	相对密度 (水=1)	2.20	相对密度 (空气=1)	4.77
	饱和蒸气压 (kpa)	4357(590℃)	燃烧热 (KJ/mol)	无资料
	临界温度 (℃)		临界压力 (MPa)	
	分解温度 (℃)	416	溶解性	不溶于水、二硫化碳，微溶于无水乙醇，溶于碱液
10、稳定性和反应活性	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	避免接触的条件：受热			
	禁忌物	卤素、卤化物、硫、强氧化剂、铜、氧		
	燃烧产物	氧化磷、磷烷		
11、毒理学资料	急性毒性	LD ₅₀ LC ₅₀		
12、环境资料	对环境有害			
13、废弃	处置前应参阅国家和地方有关法规。用控制焚烧法处置。焚烧系统要按照碱洗涤器和除尘设备			
14、运输信息	危规号	41001	UN 编号	1338
	包装分类	II	包装标志	8
	包装方法	塑料袋、多层牛皮纸袋外全开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或塑料袋再装入金属桶（罐）或塑料桶（罐）外木板箱		
15、法规信息	化学危险物品安全管理条例（2013 年 12 月 7 日国务院发布），化学危险物品安全管理条例实施细则（化劳发[1992] 677 号），工作场所安全使用化学品规定（[1996] 劳部发 423 号）等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定；常用危险化学品的分类及标志（GB 13690-92）将该物质划为第 4.1 类易燃固体；2015 危险化学品名录			

3.2.2 烟火药

由氧化剂与还原剂等组成的燃烧爆炸时能产生声、气、光、色、烟的混合物统称为烟火药，该公司烟火药是指由上述原材料经配合而成的混合物。烟火药具有燃烧和爆炸性能，受热能、机械能、电能、化学能等激发作用，都可能燃烧或爆炸：

1、烟火药对热的敏感度

烟火药在热（均匀加热或火焰点火）作用下，由于温度升高而引起爆炸或着火的能力称为热敏感度。烟花产品燃放时是利用火源来点燃烟火药的，对热较敏感，在受热的作用时容易发生燃烧或爆炸。

2、烟火药对机械作用的敏感度

烟火药对机械作用的敏感度包括撞击感度和摩擦感度，烟火药受机械作用时容易发生燃烧或爆炸，在规定的测试仪器和条件下，以发火百分率表示烟火药的机械感度。

3、烟火药对电能的敏感度

烟火药受电能（电火花、静电）作用时容易发生燃烧或爆炸，加工、存储、运输过程中如果有漏电、放电（包括雷电放电）及积存静电的工具、器材、着装时，都可能引起烟火药的燃烧或爆炸。

4、烟火药对化学能的敏感度

烟火药受化学能作用（受潮或有水份、杂质）时容易发生燃烧或爆炸。

5、特殊危险化学品的辨识

高氯酸钾、氯酸钾、硝酸钡、硝酸钾、铝镁合金粉、硫磺、铝粉属易制爆化学品，应按易制爆化学品的管理要求进行购买、使用和储存；氯酸钾已被列入《监控化学品管理条例》名录中，属第二批重点监管的危险化学品，不涉及易制毒化学品。

3.2.3 烟花半成品、成品危险、有害因素分析

1、危险特性

烟花是以由氧化剂与还原剂等组成的烟火药为原料，经过工艺制作而成的娱乐产品。

该公司的半成品、成品都属于易燃易爆危险物品，其特性为：

1) 遇热危险性：遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。

2) 机械作用危险性：受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。

3) 电能危险性：受电作用时容易发生燃烧或爆炸。在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材，一旦发生静电放电就可能引发事故。

4) 毒害性：制作半成品、成品所用的氧化剂和还原剂大都有毒害作用和腐蚀作用，接触时容易引起人体中毒。

2、烟花成品和半成品储存过程中的危险有害因素分析

烟花成品和半成品储存过程中的主要危险有害因素是所存放的物质的

燃烧爆炸危险性。容易造成燃烧爆炸事故的主要原因有：

1) 烟花成品和半成品从高处跌落

成品和半成品的堆码高度应满足表 3.2-15 要求。

表 3.2-15 仓库（中转库）堆码要求（单位：m）

名称	半成品	成箱成品	货架离地面
高度	≤1.5	≤2.5	≥0.2

成品和半成品存储中，由于堆放不规范或堆垛超高，容易发生物品从高处跌落，撞击地面，发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落，撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生，必须按要求堆放，不同品种、不同规格包装应分别堆垛，堆垛要牢固；装卸作业时，作业人员要集中精力，单件搬运，小心操作，防止跌落和摩擦。

2) 明火引燃、引爆成品和半成品

烟花及其烟火药剂的敏感度较高，遇明火很容易发生燃烧爆炸，成品的外包装箱也是可燃物，极易燃烧。在库房中要严格控制明火，严禁将火种带入库区，并注意监控，防止库区外部火患影响库区安全。

3) 静电引起爆炸

在烟花及其半成品装卸作业中，如果作业人员不按规定穿戴抗静电服装，会在作业人员身上积聚大量的静电电荷，产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时，就容易引起烟花或半成品的燃烧或爆炸，造成人员伤亡和财产损失。因此，作业人员进行作业时，必须按要求穿戴防静电服装，严格按操作规程操作。

4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象，雷击对地面造成的危险主要是对物体和人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害，烟火药自动混药机、造粒机、压药机、药物中转库、成品库等应安装防雷设施。

5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故，在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内，货物堆高应符合要求；不宜采用三轮车运输，严禁采用畜力车、翻斗车和各

种挂车等不易控制的车辆运输；库房内堆垛高度应符合标准要求；库内上方应无杂物，防止掉落。

摩擦能使成品及其半成品内烟火药发生分解，产生大量的热，引起燃烧、爆炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉，防止摩擦产生火灾、爆炸事故。

6) 温度、湿度引起的事故

烟火药对温度的敏感度较高，库房内的温度如果超过一定温度，容易引起烟火药的分解，产生火灾、爆炸事故；烟火药的吸湿性较高，库房内湿度如果较大，容易引起烟火药的受潮分解、变质，影响产品的质量，进而引发事故。因此，库房要有温、湿度计，加强通风和除湿，防止温度和湿度超过标准要求。

3.2.4 引火线危险、有害因素分析

1、危险特性

引火线是以高氯酸钾为主要原料，木炭等为辅助材料；高氯酸钾是强氧化剂，遇热特别敏感。该产品属于易燃易爆危险物品，其特性为：

遇热危险性：遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。

机械作用危险性：受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。

电能危险性：受电作用时容易发生燃烧或爆炸。在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材，一旦发生静电放电就可能引发事故。

毒害性：氧化剂大都有毒害作用和腐蚀作用，接触时容易引起人体中毒。

2、引火线成品在储存过程中的危险有害因素分析

引火线成品在储存过程中的主要危险有害因素是高氯酸钾和氯酸钾，容易造成事故的主要原因有：

1) 从高处跌落

堆码高度应满足表 3.2-16 要求。

表 3.2-16 仓库（中转库）堆码要求

单位：m

名称	成品与半成品	货架离地面
高度	≤1.5	≥0.2

引火线成品在存储中，由于堆放不规范或堆垛超高，容易发生物品从高处跌落，撞击地面，发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落，撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生，必须按要求堆放，不同规格的包装应分别堆垛，堆垛要牢固；装卸作业时，作业人员要集中精力，单件搬运，小心操作，防止跌落和摩擦。

2) 明火引燃、引爆引火线成品

引火线中的引火药主要成份高氯酸钾和木炭，敏感度较高，遇明火很容易发生燃烧爆炸，引火线的外包装箱也是可燃物，极易燃烧。在库房中要严格控制明火，严禁将火种带入库区，并注意监控，防止库区外部火患影响库区安全。

3) 静电引起爆炸

在引火线成品装卸作业中，如果作业人员不按规定穿戴抗静电服装，会在作业人员身上积聚大量的静电电荷，产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时，就容易引起引火线的燃烧或爆炸，造成人员伤亡和财产损失。因此，作业人员进行作业时，必须按要求穿戴防静电服装，严格按操作规程操作。

4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象，雷击对地面造成的危险主要是对物体和人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害，引火线储存库应安装防雷设施。

5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故，在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内，货物堆高应符合要求；不能采用三轮车、畜力车等不易控制的车辆运输；引线库内堆垛高度应符合标准要求；库内上方应无杂物，防止掉落。

摩擦能使引火线中的高氯酸钾发生分解，产生大量的热，引起燃烧、爆

炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉，防止摩擦产生火灾、爆炸事故。

6) 温度引起的事故

高氯酸钾为强氧化剂，夏天天气较热时，容易引起分解，与还原剂、有机物、易燃物等混合，会形成爆炸性混合物，持续高温时可发生爆炸。

7) 操作引起事故

在引火线成品在装卸搬运操作过程中，撞击、坠落、摩擦、重压、滚动、拖拉、投掷等均有可能引起燃烧爆炸。引火线存量过多，码垛过高、堆垛过大、藏垫不符合要求，如使用水泥条、块石等高材料，容易摩擦产生火花而引起爆炸事故的发生。

3.2.5 黑火药危险、有害因素分析

1、危险特性

黑火药是以硝酸钾为主要原料，木炭、硫磺为辅助材料；硝酸钾是强氧化剂，遇热特别敏感。该产品属于易燃易爆危险物品，其特性为：

遇热危险性：遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。

机械作用危险性：受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。

电能危险性：受电作用时容易发生燃烧或爆炸。在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材，一旦发生静电放电就可能引发事故。

毒害性：氧化剂大都有毒害作用和腐蚀作用，接触时容易引起人体中毒。

2、黑火药在储存过程中的危险有害因素分析

黑火药在储存过程中的主要危险有害因素是硝酸钾，容易造成事故的主要原因有：

1) 从高处跌落

堆码高度应满足表 3.2-17 要求。

表 3.2-17 仓库（中转库）堆码要求

单位：m

名称	成品与半成品	货架离地面
高度	≤1.0	≥0.2

黑火药在存储中，由于堆放不规范或堆垛超高，容易发生物品从高处跌落，撞击地面，发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落，撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生，必须按要求堆放，不同规格的包装应分别堆垛，堆垛要牢固；装卸作业时，作业人员要集中精力，单件搬运，小心操作，防止跌落和摩擦。

2) 明火引燃、引爆黑火药

黑火药中的主要成份硝酸钾、硫磺、木炭，敏感度较高，遇明火很容易发生燃烧爆炸，黑火药的外包装箱也是可燃物，极易燃烧。在黑火药库中要严格控制明火，严禁将火种带入库区，并注意监控，防止库区外部火患影响库区安全。

3) 静电引起爆炸

在黑火药装卸作业中，如果作业人员不按规定穿戴抗静电服装，会在作业人员身上积聚大量的静电电荷，产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时，就容易引起黑火药的燃烧或爆炸，造成人员伤亡和财产损失。因此，作业人员进行作业时，必须按要求穿戴防静电服装，严格按操作规程操作。

4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象，雷击对地面造成的危险主要是对物体和人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害，黑火药储存库应安装防雷设施。

5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故，在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内，货物堆高应符合要求；不能采用三轮车、畜力车等不易控制的车辆运输；库房内堆垛高度应符合标准要求；库内上方应无杂物，防止掉落。

摩擦能使黑火药中的硝酸钾发生分解，产生大量的热，引起燃烧、爆炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉，防止摩擦产生火灾、爆炸事故。

6) 温度引起的事故

硝酸钾为强氧化剂，夏天天气较热时，容易引起分解，与还原剂、有机物、易燃物等混合，会形成爆炸性混合物，持续高温时可发生爆炸。

7) 操作引起事故

黑火药在装卸搬运操作过程中，撞击、坠落、摩擦、重压、滚动、拖拉、投掷等均有可能引起燃烧爆炸。发射药存量过多，码垛过高、堆垛过大、藏垫不符合要求，如使用水泥条、块石等高材料，容易摩擦产生火花而引起爆炸事故的发生。

3.3 烟花爆竹重大危险源辨识

3.3.1 重大危险源辨识

按照《安全生产法》的定义，重大危险源是指长期地或临时地生产、搬运、使用或者储存危险品，且危险品的数量等于或超过临界量的单元。

由于《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）于 2023 年 02 月 21 日发布，于 2023 年 08 月 20 日实施，故本报告按照该标准进行重大危险源辨识。

在《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）标准中规定：单元是指涉及危险物品生产、储存装置、设施或场所，单元又细分为生产单元和储存单元。

生产单元是指危险物品生产区内，每栋工房、中转库或每个晾晒场；当工房、中转库或晾晒场之间通过管道、传送带、转动装置等相连时，相连的所有工房、中转库或晾晒场划分为一个生产单元。

储存单元是指危险物品仓库区，每个库区内所有的烟火药（含黑火药、单基火药）、引火线、硝化纤维素仓库划分为一个单元；每栋独立的烟花爆竹成品库和半成品库划分为一个储存单元。

根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）规定，单元内存在的危险物品为多品种时，按下式计算，若满足公式（1），则定为烟花爆竹重大危险源：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1 \dots\dots\dots(1)$$

式中 q_1 、 q_2 、 \dots 、 q_n ---各危险物品的设计存放量，单位为吨（t）；

Q_1 、 Q_2 、 \dots 、 Q_n ---各危险物品对应的临界量，单位为吨（t）。

1、依据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023），该公司中涉及的危险物品有烟花成品、半成品、引火线、光色药、黑火药、高氯酸钾、硝酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、酒精；其中操作工房内涉及的烟花半成品含量较少且分散，可忽略不计，将厂区内的各半成品中转库、引线库、光色药库、黑火药库、成品库、化工原材料库、溶剂库（酒精）作为重大危险源辨识单元进行重大危险源辨识分析。

2、单元划分

1) 生产区每栋工房分别为辨识单元，为简化计算，选取药量最大的 31 号半成品中转库（定量 400kg）作为 1.3 级烟花半成品代表；选取药量最大的 60 号黑火药中转库（定量 500kg）作为 1.1 级烟花半成品代表；选取储量最大的 29 号化工原材料库作为材料库代表；还有独立设置的（59-1）号溶剂库（酒精）、88 号氯酸钾库、（88-1）号赤磷库；

2) 库区分为 3 个辨识单元：分别是 2 个成品库和药物总库区（103[#]引线库、104[#]、105[#]、106[#]光色药库、107[#]、108[#]黑火药库）。

3、危险物品临界量

依据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）规定：

1) 烟花半成品和成品，升空类（旋转升空烟花）、旋转类、玩具类为 C、D 级烟花成品，重大危险源的临界量均为 50 吨；

2) 引火线属于《烟花爆竹重大危险源辨识》标准表 2 中的物质，其重大危险源的临界量为 5 吨（多种燃速引线，取最严格的数据作为临界值）；

3) 光色药和黑火药属于《烟花爆竹重大危险源辨识》标准表 2 中的物质，其重大危险源的临界量均为 5 吨；

4) 高氯酸钾、硝酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉等属于《烟花爆竹重大危险源辨识》表 1 中的物质，因为几种化工原材料同时储存在一栋库内，选取铝镁合金粉的临界量作为化工原材料库的临界量，所以化工原材料库的临界量为 50 吨；

5) 氯酸钾和赤磷属于《烟花爆竹重大危险源辨识》表 1 中的物质，其中氯酸钾的临界量为 100 吨，赤磷的临界量为 200 吨；

6) 酒精属于《烟花爆竹重大危险源辨识》表 1 中的有机溶剂，临界量为 500 吨。

根据公式（1），重大危险源辨识如下。

表 3.3-1 烟花爆竹重大危险源辨识

辨识单元	子单元名称	最大储存量 (t)	标准规定临界量 (t)	$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$
生产单元	31#半成品中转	0.4	50	$0.4/50=0.008<1$
	60#黑火药中转	0.5	50	$0.5/50=0.01<1$
	14#化工原材料库	20	50	$20/50=0.4<1$
	88#氯酸钾库	5	100	$5/100=0.05<1$
	88-1#赤磷库	5	200	$5/200=0.025<1$
	59-1#酒精库	5	500	$5/500=0.01<1$
储存单元	101#成品库	20	50	$20/50=0.4<1$
	102#成品库	4	50	$4/50=0.08<1$
	103#引线库	0.5	5	$3/5=0.6<1$
	104#光色药库	0.5	5	
	105#光色药库	0.5	5	
	106#光色药库	0.5	5	
	107#黑火药库	0.5	5	
	108#黑火药库	0.5	5	

由表 3.3-1 所示，该公司不构成烟花爆竹重大危险源。

3.3.2 重大危险源辨识小结

根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）的规定，对项目涉及的危险物品进行重大危险源辨识，该公司不构成烟花爆竹重大危险源。

3.4 工艺过程危险因素分析

从安全学理论上讲，事故的发生是由人的不安全行为和物的不安全状态相互作用的结果。本企业大部分是机械化生产，而且产品和半成品都具有燃烧和爆炸性能，因此，人的不安全行为和物的不安全状态都显得尤为突出，两种因素的相互交叉作用就使花炮企业事故频繁发生。此外，环境是事故发生和发展的外部因素，环境能影响事故发生的可能性和严重程度。所以，分析本厂工艺过程中的危险有害因素主要从人为因素、物的不安全因素、环境

因素三方面来进行。

3.4.1 人的不安全行为

1、企业安全意识淡薄

有的企业只重眼前利益而忽视安全投入，看不到事故隐患的潜在危害，心存侥幸。表现在管理无制度、无专人负责，即使有制度有专人负责也不抓落实；对事故隐患不管不问，有的还明知故犯，纵容从业人员违章操作；为了赶生产任务超负荷动作，严重超员超量。

2、从业人员思想麻痹，违章操作

有的从业人员由于长期从事危险性工作，对危险的恐惧感逐渐降低，思想上放松警惕，不懂或不按安全操作规程作业。严重超领药量，不执行“少量、多次、勤运走”的安全措施；操作动作过重过快，不执行“轻拿、轻放、轻操作”的安全方针。

3、安全保卫

烟花生产属于高危行业，必须加强对外来人员的监控和管理。防止出现群死群伤，以防外来人员无意和蓄谋造成事故。甚至有些厂区内有田地，有农民作业，要注意动物等进入厂区，发生意外。

4、使用童工

在《禁止使用童工规定》中，国家明确规定：用人单位不得招用不满 16 周岁的未成年人；严禁使用未满 18 周岁和残疾人从事危险工序作业，违者依照刑法追究刑事责任。

企业雇佣未成年人作业，有害于成年人的身心健康，有碍于义务教育制度的实施。且容易引起误操作造成事故。

5、酒后上班

酒后操作容易引起误操作造成事故。

3.4.2 生产过程中的危险有害因素

烟花的药物混合是高氯酸钾、硫磺、镁铝合金粉等混合而成的烟火药，具有燃烧和爆炸性能，此种烟火药的燃烧必须同时具备了并遵循三个基本条件，即可燃物、氧化剂、激发冲能，高氯酸钾是强氧化剂，助燃；硫磺是易燃品；镁铝合金粉是遇湿易燃品，烟火剂已具备了三个条件中的前二个，只

要控制住第三个条件，即激发冲能的存在，也就控制住了燃烧爆炸事故的发生。分析该公司生产过程容易产生事故的主要因素有：

3.4.2.1 机械能（碰撞、摩擦）

1、触发事件：局部能量集中产生自燃点。

2、发生条件：药内有硬杂质、使用铁质工具、工具磨损有毛刺、意外跌落、挤压、超负荷疲劳作业、拖拉有药的半成品、踩燃地面余药、哄抢领料过程中翻动、违规使用高敏感度药剂。

3、防范措施：

- 1) 防止杂物进入原材料，混合前原材料应单项筛选；
- 2) 使用绢筛，不使用铁质工具；
- 3) 工具打磨平整；
- 4) 不使用违禁药物；
- 5) 思想高度集中；
- 6) 严禁加班加点和延长劳动时间，不上晚班。

3.4.2.2 静电

静电能够引起火灾爆炸的根本原因在于静电放电火花具有点火能量，而静电保护主要是设法清除、控制静电的产生和积累条件。烟花生产为高危产业，能量很小的静电火花都有可能造成火灾或爆炸事故。

1、触发事件：静电放电火花。

2、发生条件：药剂积聚静电、人体积聚静电、搬运产生静电。

3、防范措施：

- 1) 有药工作台上铺防静电橡胶板；
- 2) 工作间装静电消除装置；
- 3) 操作人员穿防静电或全棉工作服；
- 4) 操作人员定期消除静电；
- 5) 保持地面潮湿，使用防静电器具（不能用普通塑料器皿盛装烟火药）。

3.4.2.3 雷电

雷电可能触发烟花在生产过程中发生火灾、爆炸事故。因而防雷设施的

可靠性是烟花安全生产的主要因素之一，由于雷电的不确定性，易在防雷设施不到位的地方发生直击雷或感应雷雷击事件，引起火灾、爆炸。该公司所在山区位置，尤其是夏天雨季雷电较多，受雷击危害的可能性相对较大。因此，防雷设施应严格按规范进行，选择可靠的避雷方式，接地电阻必须符合要求，以有效防止直击雷或感应雷的危害。

1、触发事件：雷电的火球接触药剂和人员。

2、发生条件：直击雷、球形雷。

3、防范措施：

1) 直击雷可通过避雷针避免；

2) 球形雷很难预防，大雷暴雨时停止作业，并离开工作岗位到安全处。

3.4.2.4 化学能

企业使用了升华硫或硫磺长时间暴露在空气中被氧化产生放热反应，并且烟火药是由高氯酸钾、硫磺、镁铝合金粉等物质混合组成，高氯酸钾常温下稳定，遇热分解易燃，易发生爆炸。

1、触发事件：温度、静电和摩擦。

2、发生条件：化工材料质量不合格；

3、防范措施：

1) 如果药剂升温立即将药剂摊开散热，人员立即离开至安全地带，1 小时后无异常情况才允许上岗；

2) 原材料、半成品必须保持干燥；

3) 选择符合质量要求的原材料；

4) 原料使用完应扎紧袋口，不让其与空气接触。

3.4.2.5 热能

高温、潮湿容易引发火灾。在生产过程中药物、半成品、成品遇湿发热物质能形成局部高温，可能引发火灾、爆炸事故。加之地处亚热带地区，夏季正常最高温度达 40℃，当温度过高时，可采取降温措施，防止事故的发生。

1、触发事件：热量积累点燃药物。

2、发生条件：明火、环境温度过高。

3、防范措施：禁止明火源、34℃以上高温停止作业。

综上所述，烟花生产过程中，受热能、机械能、电能、化学能等激发作用，都可能产生燃烧或爆炸。在实际生产过程中，积极防范各种能量的产生和积聚十分必要，万一发生事故，要控制事故后果，应严格控制药量和人员，遵守各项安全生产规章制度和操作规程。

3.4.3 各生产工序危险因素分析

该公司主要生产 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品，根据生产工艺流程，逐一进行危险因素分析。

3.4.3.1 原材料准备

1、工艺说明

原材料准备是在烟火药制作过程中，在称料、配药或配料前进行的一项基础性工作，它包括原材料质量检测、分类并运送到各烟火药生产线的原材料中转间或称料间。

2、主要危险有害因素

原材料的质量直接关系到产品的性能及安全可靠性。若使用不合格的原材料，会增加药物感度，增大燃烧、爆炸事故发生的可能性。在烟花生产中，原材料若混入了水份、酸性物质，纯镁粉等禁用（或部分禁用）的原材料，砂子、铁渣等硬颗粒，会增加药物的感度，在生产过程中要特别注意。

3、防范措施

1) 检查各种化学药物原料的色质、细度、干湿程度、批号、性能是否与配方要求相符，确定原材料的性能及安全可靠性，严禁使用不合格的原材料。

2) 尽量避免混入增加药物感度的物质，如纯镁粉或砂子、铁渣等硬颗粒杂质。

3) 出厂期超过一年的原材料必须重新检验合格后方可继续使用。

3.4.3.2 称料

1、工艺说明

称料是将烟火药需要的几种原料根据配比进行称量的过程。

2、主要危险有害因素

原材料质量问题，特别是铝粉有受潮发热现象未被察觉，称料时将多种原料混装在同一器具内，氧化剂与还原剂发生反应有火灾、爆炸危险；粉尘健康危害。

3、预防措施

- 1) 在规定工房进行，严禁在物料库和其它操作工房进行配料；
- 2) 称料前应检查金属材料有无发热现象；
- 3) 氧化剂与还原剂应分开盛装；
- 4) 每次称量不得超过工房限药量。

3.4.3.3 机械混药

1、工艺说明

机械混药是将称料后的各种烟火药原料采用药混合机械混合成具有各种特定效果的烟火药，该公司机械混药主要是混合制作光色药原料药和玩具类（线香型）产品用原料药等。

2、主要危险有害因素：

- 1) 设备接地电阻不达标，操作人员自身静电未消除，因静电引燃引爆药物而发生火灾爆炸危险。
- 2) 与药物有接触的运动零部件与其他零部件产生相对运动，传动部位（如齿轮、链轮）无防护罩或密封不严，药尘进入传动部位，因设备运转摩擦而发生火灾、爆炸危害。
- 3) 防尘、除尘措施不到位，产生粉尘危害。
- 4) 自动控制系统失灵，自动报警装置失效，设备在失控状态下，因摩擦、撞击、静电、电气火花发生火灾爆炸危险。
- 5) 操作人员不按安全操作规程操作和穿戴，传动部位（如齿轮、链轮）无防护罩，设备未到角、打磨，存在棱角、毛刺，人体与设备接触时发生绞伤、碰撞等机械伤害。
- 6) 混药工人操作失误，因摩擦、撞击而发生火灾、爆炸危险。

7) 设备维修时，未清理设备内的药物、药尘，在拆卸过程中，因摩擦、撞击而引燃积聚在机器、设备内的药物而发生火灾爆炸危害。

8) 原材料含有杂质混合摩擦产生静电引起火灾、爆炸。

9) 混合药前原料未经单独粉碎过筛完全，大颗粒药物在混合过程中破碎时有引起燃烧爆炸的危险。

3、预防措施

1) 机械混药应在单独工房内进行，地面应垫导静电橡胶板，

2) 每天开工前检查机械是否正常，发现异常，及时停机，待检修正常再开机。

3) 按安全操作规程操作，限量操作，轻拿轻放，集中精力；

4) 每次药混合量不得超过工房限药量，混合完成后应及时进入下道工序。严禁超量混合和暂存。

5) 操作过程如发现药物温升过快时，应及时摊开散热。

6) 每天下班之前，应用水将药混合机及工房内的粉尘冲洗干净。

7) 设备应经常维护保养，定期检修；每天下班前应对设备进行清洗，上班前应做好开机前准备工作，有任何异常情况均不得开机生产：

(1) 检查机器运转是否正常：单一点动各个开关。以测试各个电机动转是否正常，各运转部件是否没有干砂、碰撞、摩擦、异响等，如有异响必须及时查清原因，并解决好，否则不能开机工作。

(2) 确定各润滑油已加注。

(3) 测试按钮开关。

(4) 检查报警系统是否正常。

(5) 检查电器控制是否无错误动作

(6) 检查水路、风管是否正常。

(7) 检查各传动部位的密封防护罩是否密封完好。

8) 设备检修时，必须先清理机器中药物，并用气泵吹干净再用水冲洗，确认药物清洗干净后方可进行维修。

3.4.3.4 湿砂药混合

1、工艺说明

是将单质材料使用溶剂（酒精）进行混合的过程，属玩具类（摩擦型）产品特有工艺。

2、主要危险有害因素

在湿药水分干燥或酒精挥发到一定程度时，摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。

3、防范措施

1) 上班时穿好工作服、平跟软底鞋，备好消防水，不准携带火源等易燃物品进入车间。

2) 按规定领取药量，任何人不得超量领取。

3) 必须单人单栋，在规定的专用工房内工作。

4) 用有机溶剂调制的药物，容易干燥，已干涸的药物不能强行去铲。

3.4.3.5 机械造粒

1、工艺说明

造粒是利用混合好的烟火药原料加水、粘合剂在造粒机罐内搅拌，使之成为具有特定效果的粒状效果件。

2、主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。电气线路短路引起电气火灾引发爆炸；造粒机传动轴处有空隙，粉尘渗入电动机房（非防爆电机）引发电气设备爆炸；粉尘健康危害；机械伤害。

3、防范措施

1) 造粒工房每间定机 1 台。

2) 机器造粒运转时，药物温升不得超过 20℃。

3) 在造粒时，除操作人员外任何人不得进入工房内。

4) 操作人员如发现机器在运转有不正常现象应立即关闭电源，停机寻找原因。

5) 烟火药造粒，采用干法机械生产时应有防爆墙（板）隔离，才能进

行操作。

- 6) 手工造粒时，应采用湿法生产，每间工房药物停滞量不得超过 5kg。
- 7) 湿法制成光色药，必须摊开放置，摊开厚度不得超过 1.5cm。
- 8) 粘合剂的酸碱度 pH 值应为 6~9（即应尽量接近中性）。

3.4.3.6 干燥（烘干房、阳光棚）

1、工艺说明

干燥是将制作好的效果件采用加温吸热使之内部分水分蒸发，达到所要求的干燥程度（含水量）。该公司设有烘干房，干燥形式为热能干燥，设有阳光棚，干燥形式为自然阳光干燥。

2、主要危险有害因素

采用电源提供热风干燥，因摩擦、撞击等机械能，静电火花、电气火花等电能及其它能量有引起燃烧或爆炸危险；散热过程中因翻动、撞击、磨擦、静电等引起燃烧爆炸危险。因送风设备因温度控制失效造成干燥房温度过高引起药物燃烧与爆炸，与生产场所、仓库距离不符合安全要求，有增大危险的可能。无专人管理，可增大发生意外的可能。

采用自然阳光干燥，因摩擦、撞击等机械能，静电火花等能量有引起燃烧或爆炸危险；散热过程中因翻动、撞击、磨擦、静电等引起燃烧爆炸危险。与生产场所、仓库距离不符合安全要求，有增大危险的可能。无专人管理，可增大发生意外的可能。

3、防范措施

1) 药物、效果件干燥应采用日光、热风散热器、蒸气干燥，严禁用明火直接烘烤。

2) 药物、效果件摊开的厚度不得超过 1.5cm。

3) 药物、效果件在干燥时，不得去翻动和收取，必须冷却至室温时才能入库。

4) 干燥后的药物水份含量不得高于 1.5%。

5) 采用日光干燥时，必须遵守下列原则：

(1) 晒架以竹、木材料制成，晒架高度不小于 25cm。

(2) 日晒场应与车间仓库保持 20m 以上的安全距离，并有专人看管。

(3) 含高敏感度的成品或半成品，气温超过 37℃时，不得进行日光直晒。

(4) 晒药时不能将药物直接摊在水泥或三合混凝土场地上晾晒，只能用木盘或篾盘垫上牛皮纸，然后把药物摊在纸上晒干。木、篾盘要平稳、牢固地放在晒架上，防止风吹翻而造成事故。

3.4.3.7 散热

1、工艺说明

散热是将已经加热干燥后留有余温的效果件置于阴凉、通风处进行彻底降温的工艺过程。该公司散热主要是指效果件经烘干房、阳光棚干燥后进行降温的操作过程。

2、主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险，不适当的操作会引起燃烧、爆炸。

3、防范措施

1) 散热间必须确定专人负责，认真进行管理，严禁外人或厂内非专业人员进入，晾药过程中，严禁随意进出，严禁翻扒。

2) 严禁在散热间内休息或干与该工序无关的事情，严禁在散热间内使用铁质、石器之类工具敲打、钉钉或拖、拉碰撞物品。

3) 药物散热冷却必须摊散、摊薄，光色药厚度不超过 2cm，药物厚度不超过 0.5cm，严禁堆砌。

4) 分盘、架、品种、颜色、生产日期摆放，标签放置稳妥。

5) 经常保持室内整洁，通道畅通，每进出一次光色药、药物后，必须及时打扫散落地面的亮光色药、药尘。在清理和打扫物件过程中不准丢抛物件。不准使用硬质扫把。

6) 药物必须在散热间彻底散热后分批移至包装间收取包装。

7) 严禁在干燥散热现场检测药物。

8) 必须穿戴棉布衣服或防火服装。严禁穿“三纶”衣物、背心、短裤以

及赤膊生产，严禁穿硬底、藏砂石的鞋生产。工作中必须轻拿轻放，严禁丢、抛、拖、摔。

3.4.3.8 包装

1、工艺说明

包装是将光色药用导静电器具盛装，然后进行分类、标识，是效果件入库前的一项准备工作。

2、主要危险有害因素

包装过程中，由于亮珠敏感度较大，包装过程中有撞击、摩擦作用，不适当的操作会引起燃烧、爆炸。

3、防范措施

1) 收取包装必须在专用工房内进行，严格按照定员定量使用，药物停滞量不得超过 20kg。

2) 严禁携带火源、穿硬底鞋、高跟鞋进入包装间工作。工作中必须轻拿轻放，严禁丢、抛、拖、摔。

3) 包装容器必须使用不与内装物起化学作用的材料制作的防潮容器，还要防静电。

4) 光色药彻底散热后水分含量必须达到要求才能包装。

5) 经常保持室内整洁，通道畅通，每进出一次药物后，必须及时打扫散落地面的药尘。在清理和打扫物件过程中不准丢抛物件。不准使用硬质扫把。

6) 严禁在包装现场检测效果件。

3.4.3.9 装砂药/封口

1、工艺说明

装砂药/封口是将调湿后的烟火药与砂子混合、并装入纸管内并封口，最后将整饼已封口后的药饼拆成单个、散装半成品的过程。

2、主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。粉尘健康危害。

3、防范措施

1) 装砂药/封口应在单独工房操作，工房使用面积不得少于 9m²，应在

有防护墙（堤）的工房内进行，每间定员 1 人。装不含高感度烟火药时，每间工房定员不得超过 1 人。

2) 每次限药量药物用完后，应及时将半成品送入中转库或指定地点，严禁工房超量储存药物或已装药后的内筒。

3) 装药工作台应靠近窗台，且工作台应略高于窗台。

4) 操作人员未经安全员许可，不得擅自改变作业方法。

5) 内筒里装药时，有药粉尘沾在筒壁上，应将筒壁上粉尘擦干净，防止筑纸巴时与粉尘摩擦，产生火灾、爆炸危险。

6) 纸巴的大小、规格要一致。

3.4.3.10 装药/封口

1、工艺说明

装药/封口是将烟火药装入纸筒内制作成具有特定效果的半成品。工艺过程:装药、封口。

2、主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。粉尘健康危害。

3、防范措施

1) 装药应在单独工房操作，工房使用面积不得少于 9m²，应在有防护墙（堤）的工房内进行，每间定员 1 人。

2) 每次限药量药物用完后，应及时将半成品送入中转库或指定地点，严禁工房超量储存药物或已装药后的内筒。

3) 装药工作台应靠近窗台，且工作台应略高于窗台。

4) 操作人员未经安全员许可，不得擅自改变作业方法。

5) 装药时，有药粉尘沾在筒壁上，应将筒壁上粉尘擦干净，防止封口时与粉尘摩擦，产生火灾、爆炸危险。

6) 封口时用力要均匀，切勿时轻时重，防止与空气产生摩擦引起火灾、爆炸。

3.4.3.11 蘸药

1、工艺说明

是将配制好的烟火药（湿药）点在药条上。

2、主要危险有害因素

在湿药水分干燥或酒精挥发到一定程度时，摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。

3、防范措施

1) 上班时穿好工作服、平跟软底鞋，备好消防水，不准携带火源等易燃物品进入车间。

2) 按规定领取药量，任何人不得超量领取。

3) 必须单人单栋，在规定的专用工房内工作。

4) 用有机溶剂调制的蘸药，容易干燥，已干涸的药物不能强行去铲。

3.4.3.12 装药/压药

1、工艺说明

装药/压药是利用配置的药物，装入特定的空筒内，利用油压机进行压制作业。

2、主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。电气线路短路引起电气火灾引发爆炸；压药机传动轴处有空隙，粉尘渗入电动机房（非防爆电机）引发电气设备爆炸；粉尘健康危害；机械伤害。

3、防范措施

1) 装药/压药工房每间定机 1 台。

2) 压药机运转时，药物温升不得超过 20℃。

3) 在压药时，除操作人员外任何人不得进入工房内。

4) 操作人员如发现机器在运转有不正常现象应立即关闭电源，停机寻找原因。

3.4.3.13 钻孔

1、工艺说明

钻孔是在装好药的筒上进行手工钻孔作业。

2、主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。粉尘健康危害。

3、防范措施

- 1) 钻孔应在单独工房操作，工房使用面积不得少于 9m^2 ，应在有防护墙（堤）的工房内进行，每间定员 1 人。
- 2) 每次限量药物用完后，应及时将半成品送入中转库或指定地点，严禁工房超量储存药物。
- 3) 钻孔工作台应靠近窗台，且工作台应略高于窗台。
- 4) 操作人员未经安全员许可，不得擅自改变作业方法。
- 5) 钻孔时，有药粉尘沾在筒壁上，应将筒壁上粉尘擦干净，防止封口时与粉尘摩擦，产生火灾、爆炸危险。
- 6) 钻孔时用力要均匀，切勿时轻时重，防止与筒壁产生摩擦引起火灾、爆炸。

3.4.3.14 安引、裱皮/包装

1、工艺说明

安引、裱皮/包装是将钻好孔的烟花半成品进行安引火线及在纸筒上张贴彩纸，此为升空类（旋转升空烟花）工艺。或者将引火线与圆形的塑料件进行组合，并张贴彩纸，此为旋转类产品工艺。

2、主要危险有害因素

大力碰撞引燃药物，引发爆炸。

3、防范措施

- 1) 人均使用面积不得少于 4.5m^2 ，每人每次操作不得超过限量。保持通道畅通，其宽度不小于 1.5 米。
- 2) 避免强烈的摩擦、撞击、滚动。
- 3) 及时中转至下一工序。

3.4.3.15 机械包装

1、工艺说明

机械包装是利用机械将单个的摩擦型纸管砂炮装入特定的包装盒内。

2、主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。电气线路短路引起电气火灾引发爆炸；造粒机传动轴处有空隙，粉尘渗入电动机房（非防爆电机）引发电气设备爆炸；粉尘健康危害；机械伤害。

3、防范措施

- 1) 机械包装工房每栋定机 1 台。
- 2) 机器包装运转时，药物温升不得超过 20℃。
- 3) 在包装时，除操作人员外任何人不得进入工房内。
- 4) 操作人员如发现机器在运转有不正常现象应立即关闭电源，停机寻找原因。
- 5) 机械包装时应有防爆墙（板）隔离，才能进行操作。
- 6) 作业时严禁超量领取药物。

3.4.3.16 装药

1、工艺说明

装药是指产品制作时往空筒内盛装具有特定效果的效果件。

2、主要危险有害因素：

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。

3、防范措施：

- 1) 装药应分别在单独工房操作，每间工房使用面积不得少于 9m²。
- 2) 每次限药量药物用完后，应及时将半成品送入中转库或指定地点。
- 3) 筒体变形、内壁不洁净或效果件变形时，不得将烟火药（裸药效果件）强行装入。
- 4) 筑药的过程中，当模具（工具）与烟火药难以分离时，不得强行分离。
- 5) 含有较大颗粒的铝、钛、铁粉的烟火药，不得装（筑）药。
- 6) 剩余的烟火药，退还保管室，不留置工房过夜。
- 7) 产品筑药应反复多次，并分层压紧，以保证有足够的喷射时间，并防止产生速燃。
- 8) 操作人员未经安全员许可，不得擅自改变作业方法。

9) 地面应保持潮湿，药尘及时清扫（清洗）；下班前断电并认真清扫（清洗）工房、设备的粉尘。

3.4.3.17 包装/成箱

1、工艺说明

包装/成箱是将制作好的烟花成品按订单要求数量装入特定纸箱内。

2、主要危险有害因素

大力碰撞引燃药物，引发爆炸。

3、防范措施

1) 人均使用面积不得少于 4.5m²，每人每次操作不得超过限量。保持通道畅通，其宽度不小于 1.5 米。

2) 避免强烈的摩擦、撞击、滚动。

3) 订做纸箱应尺寸计算准确，不得有太大空隙。

4) 不宜使用受潮牛皮纸隔层。

5) 及时中转至下一工序。

3.4.3.18 中转

该公司整个生产产品工艺操作间以外的其他配套有药工房起着承上起下的作用，但又存在很大的危险性，且储存药量均较大，一旦发生危险波及范围比操作工艺工房更广。更有一些危险有害因素始终存在于整个生产工艺过程，例如静电。本次评价对这些工艺操作之外存在危险的其他方面进行分析评价。

1、中转

1) 工艺说明

药物、半成品中转不是一个特定工艺操作过程，它是工艺操作过程减少药物集中在危险操作间所必需的辅助工房，主要作用是避免药物集中，减少操作人员身边药量，预防工艺运输交叉等。它分为 1.3 级中转库房、1.1 级中转库。

2) 主要危险有害因素

在 1.1 级中转间的操作不当，摩擦、撞击、静电引发火灾、爆炸。实际

储存药量远大于设计限药量时，一旦有爆炸危险时可能引起殉爆。

3) 防范措施

- (1) 确保防护屏障符合要求；
- (2) 按设计限药量使用；
- (3) 定期检查防潮、防漏情况；
- (4) 保持通风，进行温、湿度监测。

2、静电

1) 静电是烟花爆竹企业引发事故的起爆原因之一，该公司烟花爆竹生产在下面一些工序和设备中容易产生静电。

(1) 传动设备、装置容易产生静电。例如：机械的传动皮带和运输的皮带转动时，由于与皮带摩擦产生静电。

(2) 烟火药在搅拌、混合时也会产生静电。

(3) 化学原材料在粉碎、筛选混合和液体喷成雾状时，都会产生静电。

(4) 倾倒烟火药，从盛装药物器皿中留下烟火药或用瓢舀取烟火药时会因摩擦产生静电。

(5) 烟火药被压紧、装药、筑药时，都会产生静电。

(6) 操作人员穿化纤衣服、塑料鞋底和橡胶鞋操作或走路都会带电。如果不能就地静电导走，就会集聚。这时若接触不带电的烟火药，就可能发生静电放电，引起烟火药的燃烧或爆炸。

2) 防止静电积聚的措施

(1) 在生产工艺条件许可的情况下，尽可能增加室内的湿度。当湿度达到 60%以上时，就可以避免静电产生和积聚。

(2) 对于固体静电，采用抗静电油剂或减少接触面积来减轻摩擦作用，并把可能积聚静电的设备或装置妥善接地。

(3) 对于粉尘静电，应安装良好的通风设备，排除生产过程中产生的粉尘，定期清扫附在设备上的灰尘。

(4) 安装配电线路时，可采用瓷瓶布线、线管布线、电缆布线等。

(5) 开关设备及其它电器装置应安装在不燃物质制成的可密封的牢固

的防尘箱内，并用箱盖盖紧。

(6) 设置消静电设备，在工房进口处 1.5m 高的墙壁上安装 20×20cm 的钢板或其它金属材料，并用钢筋焊牢接地，工人进入车间前双手在静电消除设施上停留 10 秒钟，消除人体静电。

3.4.3.19 成品库、药物总库

1、工艺说明

成品库、药物总库不是一个特定工艺操作过程，它是工艺操作过程所必需的存储总库，主要作用是存储药物及成品。它分为 1.3 级库房、1.1 级库。

2、主要危险有害因素

在库房的操作不当，摩擦、撞击、静电引发火灾、爆炸。实际储存药量远大于设计限药量时，一旦有爆炸危险时可能引起殉爆。

3、防范措施

- 1) 确保防护屏障符合要求；
- 2) 按设计限药量存储；
- 3) 定期检查防潮、防漏情况；
- 4) 保持通风，进行温、湿度监测；
- 5) 按标准规定堆放；
- 6) 使用内外包装强度达标；
- 7) 设置防雷防静电；
- 8) 运输时轻拿轻放；
- 9) 库房应设在偏僻地方；
- 10) 通风窗加金属网，防止小动物破坏。

3.4.4 其它的危险有害因素

3.4.4.1 触电伤害

1、开关柜内的裸导体、输电线路、各类手持电动工具和各类用电设备，可因漏电保护、过压保护装置出现故障或绝缘损坏，人体触及带电部位而造成触电伤害。

2、检修作业时，可因停送电失误而发生触电事故。

3、因操作失误、思想麻痹、个人防护缺陷、操作高压开关不使用绝缘工具、非专业人员违章操作等引起人员触电、电击伤害事故。

4、因电气设备设施的防雷、防静电措施不可靠等引发电气伤害事故。

5、因电气设备事故照明、消防等应急用电不可靠而引发电气伤害。

3.4.4.2 机械伤害

机械设备部件或工具直接与人体接触可能引起夹击、卷入、割刺等危险。该公司中使用的电机传动设备、皮带等，如果防护不当或在检修时误启动可能造成机械伤害事故。

3.4.4.3 中毒、窒息的危险有害因素分析

1、危险有害因素类别：中毒和窒息

2、事故形态：

1) 药物吸入、食入、经皮肤吸收侵入人体，发生中毒事故。

2) 火灾事故情况下发生中毒窒息事故。

3、危险物质或能量：有毒物质及窒息性气体

4、事故原因：

1) 空气中粉尘浓度超标等。

2) 在发生火灾事故时，纸制品、塑料制品、烟火药等燃烧爆炸会产生大量的有毒烟尘及窒息性气体，若人员疏散不及时、无防毒面具时，救援人员未采取防护措施的情况下，会发生中毒窒息事故。

5、可能产生的后果：造成多人中毒及中毒死亡事故。

6、存在部位：周边一定范围。

7、防范措施：

1) 操作作业人员，要进行安全教育和专业技术培训。

2) 产生粉尘及有毒气体的场所必须有良好的通风设施。

3) 控制药物误食，严禁在车间内饮食。

4) 对操作人员定期进行身体健康检查。

5) 提供必要的劳动防护措施和劳动防护用品。

6) 抢救中毒人员时，进入现场的救护人员要有安全防护措施。

7) 发现中毒人员后，应尽快将其移至通风处，若中毒者已停止呼吸，心脏也停止跳动，应立即采取人工呼吸法和胸外心脏挤压法进行抢救，并尽快通知医务人员，如有条件可送往医院。

3.4.4.4 粉尘危害

该项目有烟火药等粉状物料，收集、搬运、产品包装过程中，可能引起粉尘中毒。

3.4.4.5 噪声振动

该项目噪声及振动主要来源于烟火药自动混药机、烘干机、造粒机、压药机、包装机等设备的机械运转、振动等。噪声能引起听觉功能敏感度下降甚至造成耳聋，或引起神经衰弱、心血管病及消化系统等疾病的高发。噪声干扰影响信息交流，听不清谈话或信号，促使误操作发生率上升。

3.4.4.6 不良采光照明

现场采光照明，对作业环境的好坏起着至关重要的作用。现场采光照明不良，作业人员可能在巡检和检修过程中，因视线不清而致误操作，或造成滑跌、坠落等。

3.5 主要设备危险因素分析

设备故障（缺陷）主要表现在设备、元件在运行过程中由于性能低下或不符合工艺要求而不能实现预期的功能。电气绝缘损坏、保护装置失效可能造成人员触电等设备故障的发生具有随机性、渐进性、规律性，可以通过定期检查、维护保养等措施来加以防范。

该公司生产设备涉药有烟火药自动混药机、烘干机、包装机、造粒机、压药机、打泥底机、卷筒机等。主要存在以下危险有害因素：烟火药自动混药机、烘干机、包装机、造粒机、压药机等机械一般使用普通工业机械进行作业，因为接触物质为烟花半成品、引火线，其敏感度相对较出现事故的概率不大，要考虑摩擦、撞击引起燃烧的可能，作业时间长，机械摩擦与撞击会出现发热与火花引起燃烧和爆炸，造成人员的烧伤和财产损失。烟火药自

动混药机应将易发生爆炸的最危险装药工序用 38cm 厚的实心墙体隔离开。

防范措施是：

- 1、保证工房通风良好。
- 2、保证使用防爆设备，避免内部的火花或高温诱发事故。
- 3、确保设备接地良好，避免漏电引发电火花。
- 4、不宜长时间连续加班加点作业。

要求选用防爆电气的，却未选用或选用不符合要求的防爆电气；电气绝缘损坏、保护装置失效都可能造成人员触电等设备故障的发生具有随机性、渐进性、规律性，可以通过定期检查、维护保养等措施来加以防范。

3.6 储运过程危险因素分析

在产品制作过程中，从原材料到工房，从工房内半成品到下一道工序、到中转库，产品从工房、中转库到成品库，都需要不同的方式进行运输。在运输过程中，烟火药、有药半成品、成品成为移动的危险源，受振动、撞击、摩擦、明火等威胁，既要防止因运输方式、运输工具等本身原因引发燃烧、爆炸事故，又要防止在运输过程中因外部因素引发燃烧、爆炸事故。以下从内在因素和外部因素两方面对运输过程中的危险有害因素进行分析。

3.6.1 内在因素

1、运输道路：运输道路必须平坦、无杂物，采用手推车运输危险品时，运输道路的纵坡不宜大于 2%；采用汽车运输时，主干道纵坡不宜大于 6%。道路坑凹崎岖、有杂物，采用手推车、汽车运输时容易因颠簸造成所运输危险品跌落、相互撞击、摩擦，可能产生燃烧或爆炸；采用人工运输时，人员容易疲劳、跌倒，可能引起所运输物品的燃烧、爆炸。运输坡度过大，可能导致重车上、下坡停止而发生意外。

2、运输工具：厂内运输烟花半成品及成品、引火线、烟火药何黑火药应采用性能良好并带有防火罩的汽车运输，不宜采用三轮车，严禁使用畜力车、翻斗车和各种挂斗运输。三轮不易控制，容易翻转，畜力车、翻斗车和挂斗车更是有失控和不灵活等不安全因素，容易导致所运输的危品跌

落、相互撞击、摩擦，可能产生燃烧或爆炸事故。汽车性能不好，容易失控产生事故；如果不带防火罩，汽车排放出的尾气中可能带有火星可引发燃烧、爆炸事故。

3、运输人员：从事危险品运输的人员，应身体健康，从事汽车运输的还应用有驾驶证，了解所运输物品的性能，熟悉并严格遵守运输操作规程。从事作业时，应精力集中，注意周围环境，防止意外事故发生。如果运输人员身体不健康，没有取得相应的资格，就容易因为不熟悉或不懂或无法操作而引发事故。不熟悉所运输物品的性能，不熟悉、不严格遵守操作规程，就可能将禁忌物品混合运输或采用不正确的方法运输，从而导致事故的发生。运输过程中，责任心不强，精力不集中，不随时警惕周围环境的影响，意外事故就随时可能发生。

3.6.2 外部因素

运输过程中，如果运输道路不合理，有交叉运输，应注意外来车辆和人员，防止发生碰撞，导致事故发生。注意道路附近工房人员出入及是否发生意外发生，防止工房发生的事故影响车辆运输的安全。注意道路周围自然环境，防止外来火源、物体滑落、倒塌等影响运输车辆的安全。注意气候环境因素影响，防止雷电、山体滑坡等影响运输车辆安全。

3.7 环境危险因素分析

3.7.1 厂区环境

厂区周边没有学校、工业园区、旅游区、铁路等重要建筑。厂区环境干净、整洁、优美。厂内外环境，不仅影响到企业的形象，还能影响职工的心情，影响安全生产。

3.7.2 气候环境

气候干燥时，人体和生产工具容易产生静电积累，药物受到静电火花的威胁；气候潮湿时，药物易受潮而变质，严重时可引起自燃爆炸；气温过低时，职工手脚僵硬，操作容易失误，气温过高时，容易引起火灾；雷电、大风、暴雨容易引起工人的操作失误和药物的燃烧爆炸。

3.7.3 地理环境

南方气候潮湿季节，药物易受潮，影响产品质量和药物性能；且丘陵、山地较多，道路多崎岖、弯曲，运输不方便，容易造成事故。

3.7.4 自然灾害

自然灾害是指地震、洪水、风暴潮、龙卷风、滑坡、泥石流、地裂缝、塌陷、冰雪、干旱、山火等灾害。根据该公司所处的地理位置情况，虽然不受地震、风暴潮的影响，但有可能受洪水、龙卷风、滑坡、泥石流、地裂缝、塌陷、冰雪、干旱、山火等灾害影响。

3.7.4.1 滑坡

该公司所处地理位置为山区，虽然可借助山体作为防护屏障，但在土质较松散，边坡不稳或遇连续大雨，或冰雪、冰冻的情况下，有可能发生滑坡而引起安全事故，所以应做好对边坡监控，加固等防范措施。

3.7.4.2 山火

夏季炎热多雨，冬季寒冷干燥，加上厂房与山丘上的树木、杂草相距较近，清明扫墓、秋冬烧荒等。如果防范措施不当，一旦发生山火就有可能烧毁厂房引发爆炸事故，给企业带来损失，给社会造成伤害。因此，企业除按规定搞好安全防火隔离带以外，还应制订应急预案，并告知从业人员和相关人员在紧急情况下应采取紧急防范措施。

3.8 燃放试验和余药、废弃物销毁危险因素分析

燃放试验及废料处理场所应设在偏僻、安全距离大的地方，一般都共用一个场所，由于安全距离大，作业时间短，一般不会导致其他工房的危险，主要是经验不足，违章操作（工具不对，粗鲁、野蛮操作，乱丢乱扔废物废药，导致摊铺药物燃烧、爆炸，销毁人员与现场距离太近），超量销毁。

燃放试验过程中存在的因素主要有：

1、燃烧爆炸。因为烟花是以烟火药为主要原料制成，引燃后通过燃烧或爆炸，产生光、声、色、型、烟雾等效果，用于观赏，具有易燃易爆危险的物品。

2、由于产品质量问题导致的熄引、瞎火、偏离燃烧轨迹等。熄引、瞎火处置不当，易造成人体伤害；偏离燃烧轨迹，易导致人员误伤。

3、隔离不符合要求，引发山火。

4、燃放时产生的烟尘等。

3.9 人员因素危险性分析

生产操作时由于人的不安全行为可能产生不良后果，如防爆区域内使用产生火花的工具，电工带负荷拉闸引起电弧等。人的不安全行为大致可分为操作失误，造成安全附件失效，使用不安全工具、设备，冒险进入危险场所，不安全着装，攀坐不安全位置，不遵守安全规程，现场吸烟，精神不集中等。

人员存在的危险因素有：

1、安全意识淡薄。企业所有者和管理者如果安全意识淡薄，必将给企业带来灾难性的后果。因为，所有者和管理者如果安全意识淡薄，必然会抵触甚至违反国家安全生产法律法规，忽视安全投入，导致企业在不具备安全生产条件的情况下进行生产，对事故隐患，心存侥幸。其企业必然出现管理混乱，其下属和员工也必然安全意识缺乏，违章指挥、违章作业现象严重。

2、违章指挥。有的管理者，不能正确处理安全与生产的关系，或者不懂作业安全技术，从而导致违章指挥事情的发生。

3、从业人员思想麻痹，违章操作。有的从业人员由于长期从事危险性工作，对危险的恐惧感逐渐降低，思想上放松警惕，或者未经培训不懂安全操作规程作业，或者图省事而违章作业。

4、野蛮作业。

5、不遵守安全生产管理规章制度。

6、不按规定穿戴劳动防护用品或着装。

7、人员素质不能胜任工作要求。

8、操作失误。

3.10 主要危险有害因素分布

该公司主要生产岗位危险有害因素分布情况见表 3.10-1。

表 3.10-1 主要生产岗位危险有害因素分布

作业区域	火灾、火药爆炸	触电伤害	机械伤害	车辆伤害	粉尘中毒	高温烫伤	噪声振动
化工原材料库	√			√		√	
溶剂库	√			√		√	
单质称量	√				√		
机械混药	√	√	√		√		√
机械造粒/筛选	√	√	√		√		√
机械压药	√	√	√		√		√
烘干房	√	√	√		√		√
阳光棚	√					√	
包装	√					√	
装砂砂/封口	√				√	√	
装药	√				√	√	
蘸药	√				√		
装药/压药	√	√	√		√		√
钻孔	√				√		
安引、褡皮/包装	√				√		
包装、成箱	√					√	
成品库	√			√		√	
引线库	√			√		√	
光色药库	√			√		√	
黑火药库	√			√		√	
有药中转库	√				√		
产品装卸	√			√			
废弃物处置	√				√	√	

3.11 职业卫生有害因素分析

表 3.11-1 职业卫生主要有害因素分析表

类别	存在的有害因素
有毒物	高氯酸钾、硝酸钡、镁铝合金粉、硫磺等

粉尘	粉碎、爆炸机械装药等工序存在烟火药粉尘飞扬
腐蚀	高氯酸钾、氯酸钾等腐蚀性
高温	夏季室内温度有时可能超过 35℃。
噪音	机械设备运行时产生噪音。

3.12 其他危险有害因素分析

表 3.12-1 其它可能存在的危险因素

类别	存在的部位	发生作用的途径和变化规律
触电	各电气设备、线路	当电气设备、设施或者线路（开关）故障（无接地接零或者失效及电气线路老化等）都会产生漏电，造成人员触电； 原材料高氯酸钾、硝酸钡、镁铝合金粉、硫磺易潮解，且操作环境潮湿，易造成电气设备开关、线路腐蚀漏电，导致人员触电伤害； 电气设备、线路及开关触电保护、漏电保护、短路保护、过载保护故障； 绝缘、电气隔离、屏护、电气安全距离不够；设计考虑不周，如电气设备保护及保护装置选型不、负荷、配线、接地、敷设不合理等；造成电气使用过程中的人员触电伤害。
机械伤害	各机械设备	机械转动部件无防护或者防护不当； 操作人员违规操作或者操作不当； 维修设备、装置等误操作或者防护不当； 搬运材料、半成品、成品时方法不当或者失误造成伤害。
灼烫	化工原料工序	接触腐蚀性化学物质造成化学灼伤；接触烘干设备高温烫伤。
车辆伤害	道路	生产线使用的原材料、外购半成品、设备等装卸、安装、运输的车辆，可能因管理不到位发生翻车、撞车等伤害事故。
淹溺	水塘、消防水池	人员不慎跌落水塘或者消防水池，造成人员淹溺事故。
物体打击	中转库、药物或成品仓库	上下货过程中违章作业或缺乏监督，产品箱高处跌落，导致作业人员被砸伤。

3.13 事故案例分析

3.13.1 雷电

事故案例：2005 年 4 月 24 日上栗县一花炮厂成品仓库发生雷击爆炸事故，损失 30 多万。

雷电可能触发烟花爆竹在生产过程中发生火灾、爆炸事故。因而防雷设施的可靠性是烟花爆竹安全生产的主要因素之一，由于雷电的不确定性，易在防雷设施不到位的地方发生直击雷或感应雷雷击事件，引起火灾、爆炸。该公司所在山区位置，尤其是夏天雨季雷电较多，受雷击危害的可能性相对

较大。因此，防雷设施应严格按照规范进行，选择可靠的避雷方式，接地电阻必须符合要求，以有效防止直击雷或感应雷的危害。

- 1、触发事件：雷电的火球接触药剂和人员。
- 2、发生条件：直击雷、球形雷。
- 3、防范措施：
 - 1) 直击雷可通过避雷针避免；
 - 2) 球形雷很难预防，大雷暴雨时停止作业，并离开工作岗位到安全处。

3.13.2 机械能（碰撞、摩擦）

事故案例：1989 年 1 月 26 日江苏省建湖县庆丰乡红星花炮厂插引工领硝饼时用铁桶盖放在有药尘的水泥台面上，装满后移动时因水泥台面与铁桶盖摩擦起火引燃台面药尘发生爆炸，死亡 11 人，伤 18 人。

- 1、触发事件：局部能量集中产生自燃点。
- 2、发生条件：药内有硬杂质、使用铁质工具、工具磨损有毛刺、意外跌落、挤压、超负荷疲劳作业、台面有沙粒、拖拉有药的半成品、踩燃地面余药、哄抢领料、烘干过程中翻动、违规使用高敏感度药剂。
- 3、防范措施：
 - 1) 防止杂物进入原材料，混合前原材料应单项筛选；
 - 2) 使用绢筛，不使用铁质工具；
 - 3) 工具及工作台面打磨平整；
 - 4) 不使用违禁药物；
 - 5) 思想高度集中；
 - 6) 严禁加班加点和延长劳动时间，不上晚班。

3.13.3 静电

事故案例：1993 年 1 月 8 日黑龙江省方正县育林乡春雷花炮厂因工人穿化纤衣服产生静电火花引起爆炸，死亡 12 人、重伤 2 人。

静电能够引起火灾爆炸的根本原因在于静电放电火花具有点火能量，而静电保护主要是设法清除、控制静电的产生和积累条件。烟花生产为高危产业，能量很小的静电火花都有可能造成火灾或爆炸事故。

- 1、触发事件：静电放电火花。
- 2、发生条件：药剂积聚静电、人体积聚静电、搬运产生静电。
- 3、防范措施：
 - 1) 有药工作台上铺防静电橡胶板；
 - 2) 工作间装静电消除装置；
 - 3) 操作人员穿防静电或全棉工作服；
 - 4) 操作人员定期消除静电；
 - 5) 保持地面潮湿，使用防静电器具（不能用普通塑料器皿盛装烟火药）。

3.13.4 化学能

事故案例：2000 年 8 月 4 日江西省上栗县因从内蒙非法运回的亮珠等药料长时间在雨中吸湿、受潮，产生化学放热反应达到着火点引发爆炸，死亡 27 人，伤 26 人。

企业使用了升华硫或硫磺长时间暴露在空气中被氧化产生放热反应，并且烟火药是由高氯酸钾、硫磺、合金等物质混合组成，高氯酸钾常温下稳定，遇热分解易燃，均易发生爆炸。

- 1、触发事件：温度、静电和摩擦。
- 2、发生条件：化工材料质量不合格；
- 3、防范措施：
 - 1) 如果药剂升温立即将药剂摊开散热，人员立即离开至安全地带，1 小时后无异常情况才允许上岗；
 - 2) 原材料、半成品必须保持干燥；
 - 3) 选择符合质量要求的原材料；
 - 4) 原料使用完应扎紧袋口，不让其与空气接触。

3.13.5 热能

事故案例：2003 年 7 月 28 日河北省辛集市郭西花炮厂因在高温天气晾晒礼花弹及药物发生爆炸，死亡 35 人，2 人失踪，103 人受伤。

高温、潮湿容易引发火灾。在生产过程中药物、半成品、成品遇湿发热物质能形成局部高温，可能引发火灾、爆炸事故。加之地处亚热带地区，夏

季正常最高温度达 40℃，当温度过高时，可采取降温措施，防止事故的发生。

- 1、触发事件：热量积累点燃药物。
- 2、发生条件：明火、环境温度过高。
- 3、防范措施：禁止明火源、34℃以上高温停止作业。

4 评价单元的划分及评价方法的选择

4.1 评价单元的划分

划分评价单元是为评价目标和评价方法服务，是为了提高评价工作的准确性和可靠性。本次安全评价对象为江西省万禧礼花制造有限公司（产品生产、包装、原料及产品的储存等工序）。结合该公司现状，根据以上危险有害因素分析，依据评价方法的有关具体规定，将该项目划分为安全生产管理、总体布局和条件设施、安全防护设施/措施、作业场所安全性四大单元进行评价。

1、安全生产管理（资料审核）单元细分为组织机构、从业人员、规章制度、技术资料等子单元。

2、总体布局和条件设施单元细分为周边环境、建筑结构、总体布局、工艺布置、条件与设施、安全生产能力评价、生产工艺安全性评价等子单元。

3、安全防护设施、措施单元细分为防护屏障及消防设施、防雷、防静电及接地、电器、机械、工具安全特性等单元。

4、作业场所安全性。

各评价单元评价方法的选择见表 4.1-1。

表 4.1-1 评价单元划分及评价方法选用表

单元	子单元	评价方法
安全生产管理（资料审核）	1、组织机构 2、从业人员 3、规章制度 4、技术资料	1、安全检查表法 2、直观经验法
总体布局和条件设施	1、总图布置与周边环境 2、建筑结构 3、工艺布置 4、条件与设施 5、生产能力评价 6、生产工艺安全性	1、安全检查表法 2、直观经验法
安全防护设施、措施	1、防护屏障及消防设施 2、危险化学品防护措施 3、防雷、防静电及接地 4、电器、机械、工具安全特性	1、安全检查表法 2、直观经验法

单元	子单元	评价方法
作业场所	整个厂区生产作业	1、安全检查表法 2、直观经验法 3、爆炸冲击波安全距离系数分析评价法等

4.2 评价方法的简介

根据国家安全生产监督管理总局第 54 号令《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》和《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 的要求，通过对该公司的选址、布局、生产工艺等全面的认真分析，为达到预期有效目的，采用现场检查表评价方法为主要评价方法，同时根据该公司实际，适当选用其他定量分析评价方法，爆炸冲击波安全距离系数分析评价法等。

4.2.1 爆炸冲击波伤害模型法

根据相关的爆炸理论和近年来发生的爆炸事故案例，采用爆炸空气冲击波伤害模型法对发生事故的可能性大及严重性高的 1.1 级危险建筑物一旦发生爆炸事故后的空气冲击波超压进行计算，预测对人员可能造成的伤害程度和对本建筑物及周围建筑物可能造成破坏程度，分析评价对象的各危险性建筑物一旦发生爆炸的可能的事故等级，对评价对象的定员定量是否符合烟花爆竹行业的规定作出评价，对存在的问题提出相应的安全对策措施建议。

爆炸是物质的一种非常急剧的物理、化学变化，也是大量能量在短时间迅速释放或急剧转化成机械能的现象。爆炸能产生多种破坏效应，其中最危险、破坏力最强、影响区域最大的是冲击波的破坏效应。爆炸冲击波对周围的人员和建筑物伤害严重程度，可用下列公式进行计算：

烟花爆竹药物爆炸冲击波超压，可用下列经验公式估算：

$$\Delta P_{\pm \text{堤}} = 0.23 \frac{\sqrt[3]{Q}}{r} + 7.73 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r} \right)^2 + 6.81 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r} \right)^3 \quad \text{-----式 4-1}$$

$$(3 \leq \frac{r}{\sqrt[3]{Q}} \leq 18) \quad (\text{有屏障})$$

$$\Delta P_{\text{地面}} = 1.06 \frac{\sqrt[3]{Q}}{r} + 4.30 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r} \right)^2 + 14.00 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r} \right)^3 \quad \text{-----式 4-2}$$

(1 ≤ $\frac{r}{\sqrt[3]{Q}}$ ≤ 10~15) (无屏障)

式中：ΔP— 爆炸时的冲击波峰值超压，10⁵Pa；

r—距爆炸中心的距离，m；

Q—梯恩梯当量（烟花爆竹药剂取值 0.4 换算成梯恩梯当量），kg。

将式 4-1 转换为：

$$\Delta P_{\text{土堤}} = 0.23 \frac{1}{R} + 7.73 \left(\frac{1}{R} \right)^2 + 6.81 \left(\frac{1}{R} \right)^3 \quad \text{-----式 4-3}$$

式中：ΔP— 爆炸时的冲击波峰值超压，10⁵Pa；

R—比例距离。

由式 4-1 和式 4-3 得到如下式：

$$r = R \sqrt[3]{Q} \quad \text{-----式 4-4}$$

式中：r—距爆炸中心的距离，m；

Q—梯恩梯当量（烟花爆竹药剂取值 0.4 换算成梯恩梯当量），kg；

R—比例距离。

根据有关资料，爆炸空气冲击波对人员和对建筑物的伤害，分别见表 4.2-1、表 4.2-2。

表 4.2-1 冲击波超压对人体的伤害作用

序号	超压ΔP(10 ⁵ Pa)	伤害作用
1	<0.2	基本无伤害
2	0.2-0.3	轻微损伤
3	0.3-0.5	听觉器官损伤或骨折
4	0.5-1.0	内脏严重损伤或死亡
5	>1.0	大部分人员死亡

表 4.2-2 建筑物的破坏程度与冲击波超压关系

破坏等级	1	2	3	4	5	6	7
破坏等级名称	基本无破坏	次轻度破坏	轻度破坏	中等破坏	次严重破坏	严重破坏	完全破坏
超压 $\Delta P (10^5 \text{Pa})$	<0.2	0.2-0.9	0.9-2.5	2.5-4	4-5.5	5.5-7.6	>7.6
建筑物破坏程度	玻璃	偶然破坏	少部分破成大块，大部分呈小块	大部分破成小块到粉碎	粉碎	—	—
	木门窗	无损坏	窗扇少量破坏	窗扇大量破坏，门扇、窗框破坏	窗扇掉落、内倒、窗框、门扇破坏	门、窗扇摧毁，窗框掉落	—
	砖外墙	无损坏	无损坏	出与小裂缝，宽度小于 5mm，稍有倾斜	出现较大裂缝，缝宽 5-50mm，明显倾斜，砖踩出现小裂缝	出现大于 50mm 的大裂缝，严重倾斜，砖踩出现较大裂缝	部分倒塌
	木屋盖	无损坏	无损坏	木屋面板变形，偶见折裂	木屋面板、木檩条折裂，木屋架支座松动	木檩条折断，木屋架杆件偶见折断，支座错位	部分倒塌
	瓦屋面	无损坏	少量移动	大量移动	大量移动到全部掀动	—	—
	钢筋混凝土屋盖	无损坏	无损坏	无损坏	出现小于 1mm 的小裂缝	出现 1-2mm 宽的裂缝，修复后可继续使用	出现大于 2mm 的裂缝
	顶棚	无损坏	抹灰少量掉落	抹灰大量掉落	木龙骨部分破坏下垂	塌落	—
	内墙	无损坏	板条墙抹灰少量掉落	板条墙抹灰大量掉落	砖内墙出现小裂缝	砖内墙出现大裂缝	砖内墙出现严重裂缝至部分倒塌
	钢筋混凝土柱	无损坏	无损坏	无损坏	无损坏	无损坏	有倾斜

4.2.2 安全检查表评价法

安全检查表内容包括标准、规范和规定，并随时关注并采用新颁布的有

关标准、规范规定。正确的使用安全检查表分析将保证每个设备符合标准，而且可以识别出需进一步分析的区域。安全检查表分析是基于经验的方法，编制安全检查表的评价人员应当熟悉装置的操作、标准和规程，并从有关渠道(如内部标准、规范、行业指南等)选择合适的安全检查表，如果无法获得相关的安全检查表，评价人员必须运用自己的经验和可靠的参考资料编制合适的安全检查表；所拟定的安全检查表应当是通过回答安全检查表所列的问题能够发现系统的设计和操作的各个方面与有关标准不符的地方。许多机构使用标准的安全检查表对项目发展的各个阶段(从初步设计到装置报废)进行分析。换句话说，针对典型的行业和工艺，其安全检查表内容是一定的。但是，完整的安全检查表应当随着项目从一个阶段到下一个阶段而不断完善，这样，安全检查表才能作为交流和控制的手段。

安全检查表分析包括三个步骤：

- 1、选择或拟定合适的安全检查表；
- 2、成分析；
- 3、编制分析结果文件。

评价人员通过确定标准的设计或操作以建立传统的安全检查表，然后用它产生一系列基于缺陷或差异的问题。所完成的安全检查表包括对提出的问题回答“是”、“否”、“不适用”或“需要更多的信息”。定性的分析结果随不同的分析对象而变化，但都将作出与标准或规范是否一致的结论。此外，安全检查表分析通常提出一系列的提高安全性的可能途径并提供给管理者考虑。

优缺点及其适用范围：

安全检查表是进行安全检查，发现潜在危险的一种有用而简单可行的方法。常常用于安全生产管理，对熟知的工艺设计、物料、设备或操作规程进行分析，也可用于新开发工艺过程的早期阶段，识别和消除在类似系统多年操作中所发现的危险。可用于项目发展过程的各个阶段。

安全检查表法是实施安全检查和诊断的项目明细表，是实施安全评价的一种最为基础的方法，是发现潜在危险隐患的一个手段。

4.2.3 直观经验分析法

直观经验分析法又可分为对照经验法和类比法两种，其中对照经验法是对照有关法律、法规和标准、规范或依据评价分析人员的观察、判断能力，借助经验进行判断；类比评价方法是利用相同或近似的工程系统或作业条件的经验和劳动安全卫生的统计数据来对比分析评价对象的危险、危害因素并根据分析结果预测评价对象的风险大小。类比分析评价方法则是利用相同或近似的工程系统或作业条件的经验和劳动安全卫生的统计数据来对比分析评价对象的危险、危害因素并根据分析结果预测评价对象的风险大小。

5 定性、定量评价

5.1 资料审核评价

5.1.1 组织机构

该公司主要负责人取得法人资格，建立了由主要负责人任主任的安全委员会，成立了安全管理机构，配备了专职安全员，建立了原材料检测检验机构和应急救援小组和义务消防队。组织机构资料审查结论为符合安全条件。详见附录 A. 1。

5.1.2 从业人员

该公司主要负责人、分管负责人、安全管理人员均经培训考核合格，取得上岗资格证明。特种作业人员均经市应急管理部门培训考核合格，取得操作资格证。其他从业人员都经培训考核合格，持证上岗。从业人员资料审查结论为符合安全条件。详见附录 A. 2。

5.1.3 规章制度

该公司已制定安全生产责任制，安全管理规章制度，企业负责人及涉裸药生产线负责人值（带）班制度，职工出入厂（库）区登记制度，从业人员安全教育培训和特种作业人员管理制度，厂（库）区门卫值班（守卫）制度，安全预测预警和风险管理制度，隐患排查治理制度，重大危险源（重点危险部位）监控管理制度，安全生产费用提取和使用制度，安全设施设备维护管理制度，新药物、新设备、新工艺管理制度，原材料购买、检验、储存及使用管理制度，药物存储管理、领取管理和余（废）药处理制度，产品流向登记管理制度，工作场所职业病危害防治制度，劳动防护用品配备、使用和管理制度，安全生产法律法规、标准规范获取制度，安全警示标志管理制度，安全生产奖惩管理制度，变更和相关方安全管理制度，应急和事故管理制度，施工和检验维修安全管理制度，文件、档案和记录管理制度，岗位安全操作规程等。相关制度内容系统全面、具体可行，具有较强的可操作性和实用性。检查结果为符合安全条件。详见附录 A. 3。

5.1.4 技术资料

该公司建立了安全生产条件许可档案、安全和消防设备设施档案、机械设备档案和生产技术资料档案等。

厂区的资料审核评价结果为符合安全条件。详见附录 A.4。

5.1.5 评价小结

资料审查结论意见：该公司的组织机构、从业人员、规章制度、技术资料审查结论为符合安全条件。

5.2 总体布局、条件和设施评价

5.2.1 总体布置

该项目分为行政办公区、危险品生产区和危险品储存区。行政办公区布置在生产区东南面方向靠近入厂道路，生产及行政管理方便，行政办公区距离生产区最近 37 号散装成品中转 55m。生产区布置在办公行政区西北面，生产区分南生产区和北生产区，其南生产区由东北向西南依次布置升空类（旋转升空烟花）生产线，混合包生产线，玩具类（线香型）生产线，玩具类（摩擦型）生产线；北面生产区整体为升空类（旋转升空烟花）药物生产线，即光色药生产线；旋转类产品为引火线与塑料件组装安装，仅使用 18 号安引/褙皮包装工房。危险品储存区布置在生产西南面，设置有专用运输道路与生产区相连。危险品生产区相对危险的机械混药、装药和药物中转库设置在危险生产区的边缘，远离办公区，与操作工人密集区之间有防护屏障隔开，工房涉足人员较少，处于安全地带。1.3 级和 1.1 级中同一用途的厂房和库房均集中布置；危险性大的 1.1 级（中转）库房设置防护屏障。

该项目分区明确，布置合理。有满足消防要求的消防通道和安全疏散通道。危险品储存区主干道中心线与各级危险性建筑物符合要求。

厂区总平面布置符合《烟花爆竹作业安全技术规程》GB11652-2012 等的要求；建筑物危险等级划分正确，危险性建筑物之间、危险性建筑物与非危险性建筑物之间的距离符合《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 内部最小允许距离的要求；做到了同一危险等级的厂房和库房集中布置，符

合要求。

厂区内道路畅通，运输道路不在其他防护屏障内穿行通过，路面全部硬化；工（库）房安全出口符合疏散要求，厂区内有明显的疏散标志，疏散通道畅通。总体布局现场检查结论为符合安全条件。详见附录 B.1。

5.2.2 工艺布置

该公司按生产工艺顺序布置生产工房，且各工序之间通过中转库衔接，相同工序集中布置，减少半成品运输风险。药量集中、风险较大的机械混药工房设置在远离人员密集区地带，防止无关人员进入，降低了隐患发生的概率。

各类产品有独立的生产线，相同功能的工房和中转库集中设置，对于粉尘较大的机械混药工房，设置在厂区偏僻地带，相对较危险的药物库设置在厂区山坳内，与生产线有高山为屏障，风险较小。工艺末端的封装成箱车间布置在生产线的出口处，产品入库运输避开生产密集区，实现本质安全。

该公司烟花生产引进新型的机械设备，减少人员的同时提高了产能，各类产品按照工艺流程设置生产线，该公司烟花生产工艺配套设置符合要求。

工艺布置现场检查结论为符合安全条件。详见附录 B.2。

5.2.3 条件与设施

该公司占地面积 200 亩，满足升空类（旋转升空烟花）、玩具类（线香型、摩擦型）、旋转类、混合包的生产需求。

该公司厂区内的运输道宽度约为 2~4 米；成品运输道路宽度约为 4 米。建筑物之间的人行通道宽度约为 2 米，为水泥路，能够满足运输要求。

该公司厂区内有高位水池 1 座，蓄水总量可达 300m³，水源为自来深井和池塘提供。厂区设置环形供水管网通过蓄水池内下水管道连接到各工（库）房消防水池，配套安装了总开关及水龙头，潜水泵 24 小时连续运行，保证水源充足可靠。全厂配有消防水池、消防水桶、干粉式灭火器。

该公司建立了药物沉淀池，废水经多次沉淀后外排，符合《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 要求。

该公司 1.1 级、1.3 级工房安全出口布置在有安全通道的一侧。1.1 级、

1.3 级工房每一危险工作间内由最远工作点至安全出口的距离符合规定，工房主通道宽度不小于 1.2 米。疏散门为向外开启的平开门，室内未装插销。危险工（库）房安全疏散条件符合《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 要求。

条件与设施现场检查结论意见：企业在 1.3 级及 1.1 级生产工房采用专业厂家生产的合格机械，1.1 级工序的设备电机为防爆型，1.3 级工序的非防爆电机采用隔墙安装。这些机械性能可靠，转速比较缓慢，工作环境中粉尘浓度小，企业应加强安全管理，通过加强通风措施，机电设备设置漏电保护接地，定时清理设备周围易燃易爆物品，限制药量，燃烧爆炸的危险性在可控范围内，多年的实践证明，使用这些设备的风险在可控制范围内。

条件与设施现场检查结论为符合安全条件。详见附录 B.3。

5.2.4 生产能力评价

生产能力评价以赣安监花炮字[2008]265 号关于《烟花爆竹生产企业生产能力核定办法》的通知为依据。

1、产品分类和生产能力计算办法

1) 分类

依据《烟花爆竹安全与质量》GB10631-2013，结合产品药量及所构成的危险性的差异以及产品的结构和燃放后的运动形式，将产品划分为四个级别和 9 个类别。

2) 计算单位

从花炮生产企业成品流向登记及花炮运输与销售管理相结合出发，烟花爆竹生产能力以常用实际包装箱为单位，并提供相应的包装含量和包装箱外形尺寸和容积以供参考和比较。

- (1) 烟花爆竹以箱为单位；
- (2) 发射药和烟火药以 kg 为单位(礼花弹量以个为单位)；
- (3) 纱引线以米为单位；
- (4) 纸引线以“万”为单位，并注明万与米的换算关系。

3) 生产时间

以每年 270 天计算，每班以 8-10 小时计算，一般以每天一班生产计算，特殊情况下有相应的措施和条件。

4) 生产产值

根据现行实际产品的实际价格将产量折算成产值。

5) 生产能力

各工序年生产能力=操作人数×单人单天生产能力×年生产天数。

企业生产能力以企业各工序中的最小生产能力为准。

2、各工序生产能力

升空类（旋转升空烟花）

1) 装药/机械压药：操作人数（3 人）×单人单天生产能力（100 箱）×年生产天数（270 天）。

即：3 人×150 箱×270 天=12.15 万箱

2) 钻孔：操作人数（12 人）×单人单天生产能力（40 箱）×年生产天数（270 天）。

即：12 人×40 箱×270 天=12.96 万箱

3) 安引/裱皮、包装：操作人数（60 人）×单人单天生产能力（10 箱）×年生产天数（270 天）。

即：50 人×10 箱×270 天=13.5 万箱

玩具类（线香型）

1) 机械药混合：操作人数（1 人）×单人单天生产能力（200 箱）×年生产天数（270 天）。

即：1 人×200 箱×270 天=5.4 万箱

2) 装药：操作人数（2 人）×单人单天生产能力（100 箱）×年生产天数（270 天）。

即：2 人×100 箱×270 天=5.4 万箱

3) 包装成箱：操作人数（40 人）×单人单天生产能力（10 箱）×年生产天数（270 天）。

即：40 人×5 箱×270 天=5.4 万箱

玩具类（摩擦型）

1) 装砂药/封口：操作人数（1 人）× 单人单天生产能力（200 箱）× 年生产天数（270 天）。

即：1 人×200 箱×270 天=5.4 万箱

2) 机械包装成箱：操作人数（3 人）× 单人单天生产能力（100 箱）× 年生产天数（270 天）。

即：3 人×70 箱×270 天=5.67 万箱

旋转类

安引/褙皮包装：操作人数（16 人）× 单人单天生产能力（5 箱）× 年生产天数（270 天）。

即：16 人×5 箱×270 天=2.16 万箱

混合包装

包装成箱：操作人数（16 人）× 单人单天生产能力（50 箱）× 年生产天数（270 天）。

即：16 人×50 箱×270 天=21.6 万箱

企业生产能力以企业各工序中的最小生产能力为准，所以，该公司的实际年生产能力为升空类（旋转升空烟花）12.15 万箱、玩具类（线香型）5.4 万箱、玩具类（摩擦型）5.4 万箱、旋转类 2.16 万箱、混合包装 21.6 万箱。正常生产条件下生产能力能达到其设计产量，不需用超量、超员和不发放到厂区以外的人员操作来达到设计产量。

5.3 生产工艺安全性评价

该公司工、库房等建构筑物共 133 栋。升空类（旋转升空烟花）、旋转类、玩具类（线香型、摩擦型）、混合包装产品生产工艺严格按照产品制造工艺规程和相关国家标准组织生产，配药采用人工称量、机械隔离混药方法，装药、封口、包装采用传统的手工操作方法。压药、造粒采用半自动机械隔离操作方法。通过控制存药量，严格按工艺步骤及工艺要求操作，生产工艺安全性符合要求。

该公司各类烟花生产工艺采用先进可靠的技术。对有燃烧、爆炸危险的作业采取隔离操作，并坚持减少厂房内存药量和作业人员的原则，做到小型、分散。

该公司烟花生产工艺基本与《烟花爆竹作业安全技术规程》（GB11652-2012）烟花生产流程一致，定员定量符合 GB11652-2012 标准的要求。生产工序的设置符合产品生产工艺流程要求。有易燃易爆粉尘散落的工作场所设置了清洗设施，有充足的清洗用水。原料称量、氧化剂的粉碎和筛选、可燃物的粉碎和筛选均独立设置了厂房。不同危险等级的中转库独立设置，未和生产厂房连建。

结论：符合安全条件。

5.4 安全防护设施、措施评价

5.4.1 安全、消防设施

该公司厂区内有 1 座高位水池（300m³），配有消防水池，消防管网等，各岗位配备了消防桶等，各有药工库房消防水池配置到位；成品库区设置消防栓，并配备有足够的消防灭火器。

企业在各工房周边建设有消防水池，存水量 1m³，在化工库周边设有消防沙池，能够满足初始火灾的灭火需求。企业已制定的生产事故应急预案经过了专家评审，并在万载县应急管理局备案，安全消防设施符合安全生产条件。

厂区已按要求设置排水沟，有粉尘散落的工房已按要求设置沉淀池，粉尘经冲洗沉淀后排出，符合要求。

结论：符合安全条件。

5.4.2 易制爆化学品安全防护

该公司所使用的原材料中高氯酸钾、氯酸钾、硝酸钡、硝酸钾、铝镁合金粉、硫磺、铝粉为易制爆化学品。该公司设有 1 栋化工原材料库，共计 5 间，每间库房的门头上贴示有化学品名称，并设置 1 栋氯酸钾库、1 栋赤磷库满足化学品物质分间存放需求，有效防止氧化剂与还原剂混放问题。现场

检查时，未发现存放物质出现超高情况。另外，该公司在各化工库外安装了摄像头，能够有效的对化工库进行监控，视频图像存储时间应为 30 天。

结论：符合安全条件。

5.4.3 安全距离

该公司分区合理；分别设置行政办公区、危险品储存区和危险品生产区，厂区内道路畅通，生产区内布置有生产车间、中转库、原料仓库等工房及相应设施。由黑龙江龙维化学工程设计有限公司设计的《江西省万禧礼花制造有限公司总平面布置图》符合（GB50161-2022）《烟花爆竹工程设计安全标准》要求，厂内建筑与厂外建筑之间的安全距离符合安全要求。

结论：符合安全条件。

5.4.4 防护屏障

该公司 1.3 级工房和甲类材料库未设防护屏障，1.1 级工房设置有防护屏障；防护屏障具体形式详情见表 5.4-1。

表 5.4-1 防护屏障符合性一览表

编号	工房名称	危险等级	防护屏障形式	符合性
8	引线中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
9	药饼中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
10	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
11	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
12	药筒中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
13	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
14	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
15	手工钻孔	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
16	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
17	手工钻孔	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
48	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
49	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

编号	工房名称	危险等级	防护屏障形式	符合性
50	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
51	药筒中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
52	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
53	手工钻孔	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
54	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
55	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
56	压药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
57	压药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
60	黑火药中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
61	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
62	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
63	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
64	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
65	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
66	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
67	药饼中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
68	药饼中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
69	装药	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
70	药饼中转	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
72	装药	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
73	药物中转	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
76	机械药混合	1.1 ⁻¹	四面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
80	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
81	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
82	压药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
83	压药中转	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
84	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
85	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
87	湿砂药混合	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合

编号	工房名称	危险等级	防护屏障形式	符合性
89	湿砂药中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
90	装砂药/封口	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
103	引线库	1.1 ⁻²	一面自然土堤，三面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
104	光色药库	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
105	光色药库	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
106	光色药库	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
107	黑火药库	1.1 ⁻²	四面自然土堤防护屏障	符合
108	黑火药库	1.1 ⁻²	三面自然土堤，一面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
110	包装中转	1.1 ⁻¹	两面自然土堤，两面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
113	机械混药	1.1 ⁻¹	三面自然土堤，无防护侧为钢筋混凝土现浇墙体	符合
114	药物中转	1.1 ⁻¹	两面自然土堤，两面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
115	机械造粒	1.1 ⁻¹	两面自然土堤，两面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
116	造粒中转	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
118	电烘房/散热	1.1 ⁻¹	四面自然土堤防护屏障	符合
119	晒坪（阳光棚）	1.1 ⁻¹	一面自然土堤，三面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合
120	包装	1.1 ⁻¹	两面自然土堤，两面钢筋混凝土现浇防护屏障	符合

结论：符合安全条件。

5.4.5 防雷、防静电及接地

检查时项目成品库、引线库、黑火药库、光色药库、药物中转、装药/机械压药、压药中转、机械药混合、引线中转、机械造粒、造粒中转、电烘房/散热、阳光棚等已按省局文件要求装设了防雷装置，提供了经本溪普天防雷检测有限公司检测合格报告，防雷报告编号：1062017002 雷检字[2023]00394，检测日期 2023 年 08 月 03 日，有效期至 2024 年 02 月 02 日，检测报告见附件。另外其他 1.3 级工库房和 10kg 及以下的 1.1 级工房均未安装防雷设施。

1.3 级工（中转库）房和 10kg 以下的 1.1 级工房未安装防雷装置，根据

烟花爆竹行业历年的生产经验，风险可以控制，符合安全生产条件。

该公司的防静电设施经本溪普天防雷检测有限公司检测合格，报告编号 1062017002 静检字[2023]00421，检测日期 2023 年 08 月 03 日，有效期至 2024 年 02 月 03 日，检测报告见附件。

涉药机械电机不防爆，企业通过加强通风措施，机电设备设置漏电保护接地，风险可以控制，符合安全生产条件。但危险场所未配备防爆型电机设备，应首先考虑选用防爆设备，或将非防爆的设备的电机安放在工房外隔离运行。

生产工具采用了不产生火花和积累静电的材质，符合 GB11652-2012 规程要求。

结论：符合安全条件。

5.4.6 视频监控系統

该公司已按照《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局第 54 号令）“第九条 企业的药物和成品总仓库、药物和半成品中转库、机械混药和装药工房、晾晒场等重点部位应当根据《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》（AQ4101）的规定安装视频监控和异常情况报警装置，并设置明显的安全警示标志。”的要求结合企业的实际情况安装了相应的视频监控系统。

该公司由宜春市富安科技有限公司负责按照《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》AQ4101-2008 的要求进行安装视频监控设备。于 2023 年 11 月 15 日由安装单位自查出具网络视频监控系统验收报告。共有 93 个监控位置，覆盖引线中转 8#，手工钻孔 10#、11#、13#、14#、15#、16#、17#、48#、49#、50#、52#、53#，药筒中转 12#、51#，化工原材料库 29#，药物中转 54#、73#、80#、85#、114#，装药/机械压药 55#、81#、84#，压药中转 56#、57#、82#、83#，黑火药中转 60#、61#，装药 69#、72#，原材料中转 74#、86#、112#，溶剂库 59-1#、75#，机械药混合 76#，湿砂药混合 87#，氯酸钾 88#，赤磷库 88-1#，湿砂药中转 89#，引线库 103#，亮珠库 104#、105#、106#，黑火药库 107#、108#，包装中转 110#，机械混药 113#，机械

造粒 115#，造粒中转 116#，电烘房 118#，晒坪（阳光棚）119#，包装 120#，成品库 101#、102#，药饼中转 9#、62、63#、64#、65#、66#、67#、68#、70#，安引/褙皮包装 18#、20#、21#、22#、30#、32#、33#、38#、39#、41#、42#，散装成品中转 37#，包装成箱 46#、47#、92#、93#、97#、98#，封口中转 91#共计 93 个监控区域。

图像为 200 万像素，高清、稳定；前端摄像机具备强光抑制功能和红外夜视能力。监控信息的保存和备查设定时间为 30 天，方便事故追踪；图像监控无死角，实现对工作区域全方位监控，确保设备设施安全。监控系统配置应急电源，有利于应急管理和监控信息储存。符合原国家安全生产监督管理局第 54 号令的要求。

视频监控系统在一定程度上能对厂区规范要求部位进行监视，同时增加人员巡查，加强管理。

结论：符合安全条件。

5.5 电器、机械、工具安全特性评价

该公司生产涉药设备主要有烟火药自动混药机、烘干机、包装机、造粒机、压药机等机械。其中烟火药自动混药机（浏河牌）、烘干机（择明牌）和包装机（YBJ-II Z-SPBZ-WX-I）为安全论证合格的机型。烟火药自动混药机具有自动混药、作业完成自动停机、人不与药物直接接触等特点，因此提高了操作人员的安全系数，一定程度上符合本质安全要求。烘干机集干燥、凉药工序为一体，减少了生产的中转环节，减少了操作人员；该机械具有自动干燥、自动停机、人不与药物直接接触等特点，因此提高了操作人员的安全系数，一定程度上符合本质安全要求。包装机符合“机械化换人、自动化减人”的政策，设备采用自动理料装置、医用胶囊塑封技术，实现单个纸管砂炮单个隔离独立包装，避免出现殉爆，提升了安全性，且该设备采用 PLC 技术控制，实现了安全连锁、紧急停车功能，设有故障自动诊断系统，提高了安全可控性；造粒机、压药机的电机隔墙安装，有可靠接地保护装置，符

合《烟花爆竹作业场所机械电器安全规范》（AQ4111-2008）标准要求，且设备经湖南省、江西省烟花爆竹生产企业推广使用多年，得到很多企业信任、使用，性能安全可靠，使用风险在可控范围内。手动钻孔机未设电气设备，符合要求。

项目有药工房中使用的部分机械设备采取了防止摩擦、撞击和电击产生火花和粉尘爆炸的措施；操作、作业人员持证上岗；生产工具采用了不产生火花和积累静电的材质，符合安全要求。

生产工具采用了不产生火花和积累静电的材质，符合 GB11652-2012 规程要求。工库房外输电线路采用埋地敷设，满足使用环境的安全要求。

结论：该公司的烟火药自动混药机、烘干机、包装机的安全性符合规范要求，的电机隔墙安装，有可靠接地保护装置，符合《烟花爆竹作业场所机械电器安全规范》（AQ4111-2008）标准要求，且设备经湖南省、江西省烟花爆竹生产企业推广使用多年，得到很多企业信任、使用，性能安全可靠，使用风险在可控范围内。手动钻孔机未设电气设备，符合要求。

5.6 周边环境危险性评价

江西省万禧礼花制造有限公司位于万载县黄茅镇茶仔棚，该公司周围的民房在安全距离外，厂区附近无工业园区、旅游区、铁路等重点建筑物；周边围墙外安全范围内无高危企业或其它重大危险源，选址符合《烟花爆竹工程设计安全标准》（GB50161-2022）的规定。

该公司周边为山地，工房周围 5m 已清理处防火隔离带，野外山火对工库房影响不大，只要企业加强应急演练，确保人员安全，此风险在可接受范围内。

表 5.6-1 四邻安全距离表

方位	工房号	用途	等级	药量 (kg)	相邻情况	实际相距 (m)	标准距离 (m)	符合性
东面	8	引线中转	1.1 ⁻²	100	十户以下零散民房	88	80	符合
	16	手工钻孔	1.1 ⁻²	5		108	50	符合

方位	工房号	用途	等级	药量 (kg)	相邻情况	实际相距 (m)	标准距离 (m)	符合性
南面	97	机械包装/成箱	1.3	80	其它五十人以下企业围墙	71	35	符合
	101	成品库	1.3	20000		97	85	符合
南面	101	成品库	1.3	20000	十户以下零散民房	105	85	符合
	106	光色药库	1.1 ⁻¹	500		120	115	符合
	102	成品库	1.3	4000		62	48	符合
	108	黑火药库	1.1 ⁻²	500		123	115	符合
西面	102	成品库	1.3	4000	十户以下零散民房	128	48	符合
	106	光色药库	1.1 ⁻¹	500		166	115	符合
	103	引线库	1.1 ⁻²	500		158	115	符合
	76	机械药混合	1.1 ⁻¹	10		127	50	符合
北面	120	包装	1.1 ⁻¹	25	十户以下零散民房	110	65	符合
	118	电烘房/散热	1.1 ⁻¹	300		133	120	符合
东北	14	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	十户以下零散民房	82	50	符合
	110	包装中转	1.1 ⁻¹	100		106	80	符合
	119	晒坪（阳光棚）	1.1 ⁻¹	200		111	110	符合
	120	包装	1.1 ⁻¹	25		99	65	符合

5.7 重大危险源评价

根据《烟花爆竹重大危险源辨识》(AQ4131-2023)的规定，对项目涉及的危险物品进行重大危险源辨识，该公司不构成烟花爆竹重大危险源。

5.8 评价单元/车间现场检查情况评价

本项目安全评价按照生产工序相同或相近、危险等级一致的原则将生产现场划分为 6 个评价单元，分别进行检查评价。经过评价小组进行现场检查，将检查结果记录在附录 C.1 至 C.6 表中，然后将各单元结论归纳汇总到附录 C 中，详见本报告附录 C。

5.9 事故后果模拟分析

5.9.1 危险场所划分

根据《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 中危险场所类别的划分方法进行辨识。《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 中危险场所类别的划分如下表所示。

表 5.9-1 生产、加工、研制危险品的工作间（或建筑物）危险场所分类

序号	危险品名称	工作间名称	危险场所类别
1	黑火药	药物混合(硝酸钾与碳、硫球磨), 潮药装模(或潮药包片), 压药, 拆模(撕片), 凉片, 碎片、造粒, 抛光, 浆药, 干燥, 散热, 筛选, 计量包装	F0
		氧化剂(还原剂)粉碎、筛选、干燥、称料, 硫碳二成份混合	F2
2	烟火药及效果件	药物混合, 造粒, 筛选/摊晾, 压药, 干燥/散热, 计量包装	F1*
		湿法混药, 浆药, 湿法制开球药, 裱药柱(药块), 湿药调制, 烟雾药干燥、散热、计量包装	F1*
		氧化剂(还原剂)粉碎、筛选、干燥、称料	F2
3	笛音/爆音效果件	药混合, 装(压)药、驱残药	F1*
		氧化剂(还原剂)粉碎、筛选、干燥、称料	F2
4	引火线	浆药, 干法或有机溶剂湿药配制, 拉线蘸药, 漆引/牵引/裁割, 浆引, 干燥/散热, 绕引, 定型/捆扎, 切引, 包装	F1
		水溶剂湿法配制、制引	F2
5	爆竹类	混药及装药	F1*
		黑火药混合装药, 有机溶剂湿药调制	F1
		水溶剂湿药配制、空筒插引(注引), 挤引/点胶, 干燥(晾干), 封口, 点药(擦火头), 擦炮吹灰, 结鞭, 封装, 产品包装	F1
6	吐珠类、组合烟花类、小礼花类(烟火效果, 漂浮型)	装(压)药(含裸药效果件)	F1
		装(压、筑)黑火药, 已装药部件钻孔, 装/筑吐珠(花束), 外筒封口(机械压纸片), 装发射药, 组装(单筒药量 $\geq 25\text{g}$ 非裸药件或雷药 $> 2\text{g}$), 半成品干燥	F1
		空筒点尾、蘸药、安引, 空筒组盆串引, 外筒封口(手工压纸片), 组装(单筒药量 $< 25\text{g}$ 非裸药件且雷药 $\leq 2\text{g}$), 产品包装	F2
7	礼花弹、小礼花类(柱/球型)	装球	F1
		切/剖引(引线钻孔), 包发射药/接快引, 组装(含安引、组发射药包、串球), 点药, 球干燥, 散热, 礼花弹产品包装(装箱)	F1
		空壳安引, 敷球, 组盆串引, 小礼花类产品包装(装箱)	F2
8	升空类(含	装(筑、压)药	F1

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	危险品名称	工作间名称	危险场所类别
	火箭、双响、旋转升空)	黑火药装（筑、压）药/封口，已装药部件钻孔，安引（已装药），组装	F1
		小火箭安引/组装，产品包装	F2
		双响（二踢脚）安引、过节、拔底、辮头、绑把、包装	
9	喷花类、架子烟花	装(压)药、封口，已装药部件的钻孔	F1
		安引，组盆串引，组装，产品包装	F2
10	旋转类	装（筑、压）药	F1
		装（筑、压）黑火药，已装药部件钻孔，压型	F1
		安引，组装（含引线、配件、旋转轴、架），包装	F2
11	线香型	装药	F1
		产品点药，裹药线香产品晾干	F1
		蘸药线香产品干燥、散热、取钎，水溶剂蘸药线香产品调湿药、蘸药，产品包装	F2
12	摩擦型	雷酸银药物配制	F0
		拌药砂，药物调湿，机械蘸药（点药），产品干燥	F1
		包药砂，手工蘸药，封装，产品包装	F2
13	烟雾型	烟球制作，装（压）药	F1
		烟球干燥/散热，裹烟球，钻孔，安引，组装，包装	F2

注：1、*表示电动机应与粉尘环境隔离。

2、当表 5.9-1 中生产工序危险等级为 1.1 级建（构）筑物同时满足总存药量小于 10kg、单人操作、建筑面积小于 12m²时，其防雷类别可划为二类，当采取管理措施保障雷雨天不作业且无人时，可不设置防雷装置。

3、表中未列的品种、加工工序，其危险场所分类和防雷类别划分可按本表确定。

表 5.9-2 储存危险品的场所、中转库和仓库危险场所的分类

序号	仓库名称	危险品名称	危险场所类别
1	药物库	烟火药（包括裸药效果件）、开球药	F0
		黑火药，单基火药	F0
2	引火线库	引火线	F0
3	半成品库	礼花弹半成品，未封口含药烟花爆竹半成品	F0
		已封口的A、B级烟花爆竹半成品和含爆音、笛音的C级烟花半成品	
		架子烟花（含白药爆炸药）半成品	

序号	仓库名称	危险品名称	危险场所类别
		水溶剂湿法制引的湿引火线	F1
		已封口架子烟花（不含白药爆炸药）半成品	
		已封口不含爆音、笛音药的C级烟花半成品	
		已封口C、D级爆竹半成品，已封口D级烟花半成品	
4	成品库	礼花弹成品	F0
		定级为1.1G、1.2G的烟花爆竹成品	
		定级为1.3G、1.4G、1.4S的烟花爆竹成品	F1

项目属于升空类（旋转升空烟花）、旋转类、玩具类（线香型、摩擦型）生产企业，对照表 5.9-1 和表 5.9-2 得知，项目存在 F0、F1 和 F2 危险场所。引线（中转）库、黑火药（中转）库、药物中转、光色药库属于 F0 危险场所，机械混药、药物混合、造粒、装药/机械压药、装药、蘸药、烘干、阳光棚、包装、湿砂药混合、装砂药/封口、钻孔、药饼中转、成品库属于 F1 危险场所，安引/褙皮包装、包装成箱为 F2 危险场所。

该公司针对危险场所，1.1 级工房按要求设置了防护墙，严格限制了各工房的药量和人员，制定了严格的操作规程并有具体负责人抓落实，总体上能满足安全生产条件。

5.9.2 事故后果定量分析

根据第四章中式 4-4 和表 4.2-1、表 4.2-2，对厂区内所有 1.1 工房进行不同等级破坏的距离进行计算，详情见表 5.9-3。

表 5.9-3 重大事故后果定量分析表

工房编号	工房用途	危险等级	定量 (kg/栋)	危险程度	死亡半径 m	殉爆距离 m	破坏程度距离 m				
							严重	次严重	中度	轻度	次轻度
8	引线中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
9	药饼中转	1.1 ⁻²	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
10	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
11	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
12	药筒中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
13	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	危险等级	定量(kg/栋)	危险程度	死亡半径 m	殉爆距离 m	破坏程度距离 m				
							严重	次严重	中度	轻度	次轻度
14	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
15	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
16	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
17	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
48	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
49	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
50	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
51	药筒中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
52	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
53	手工钻孔	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
54	药物中转	1.1 ⁻¹	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
55	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
56	压药中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
57	压药中转	1.1 ⁻²	50	爆炸危险	5.7	6	8.1	13	19.5	32.6	52.2
60	黑火药中转	1.1 ⁻²	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
61	黑火药中转	1.1 ⁻²	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
62	药饼中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
63	药饼中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
64	药饼中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
65	药饼中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
66	药饼中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
67	药饼中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
68	药饼中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
69	装药	1.1 ⁻¹	3	爆炸危险	2.4	3.6	3.6	5.8	8.6	14.4	23.1
70	药饼中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
72	装药	1.1 ⁻¹	3	爆炸危险	2.4	3.6	3.6	5.8	8.6	14.4	23.1
73	药物中转	1.1 ⁻¹	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
76	机械药混合	1.1 ⁻¹	10	爆炸危险	3.6	6.45	5.4	8.6	12.9	21.6	34.5

江西省万禧礼花制造有限公司C级升空类（旋转升空烟花）、D级旋转类，C、D级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	危险等级	定量(kg/栋)	危险程度	死亡半径 m	殉爆距离 m	破坏程度距离 m				
							严重	次严重	中度	轻度	次轻度
80	药物中转	1.1 ⁻¹	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
81	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
82	压药中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
83	压药中转	1.1 ⁻²	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
84	装药/机械压药	1.1 ⁻¹	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
85	药物中转	1.1 ⁻¹	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
89	湿砂药中转	1.1 ⁻¹	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
90	装砂药/封口	1.1 ⁻²	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
103	引线库	1.1 ⁻²	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
104	光色药库	1.1 ⁻¹	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
105	光色药库	1.1 ⁻¹	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
106	光色药库	1.1 ⁻¹	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
107	黑火药库	1.1 ⁻²	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
108	黑火药库	1.1 ⁻²	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
110	包装中转	1.1 ⁻¹	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
113	机械混药	1.1 ⁻¹	10	爆炸危险	3.6	6.45	5.4	8.6	12.9	21.6	34.5
114	药物中转	1.1 ⁻¹	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
115	机械造粒	1.1 ⁻¹	20	爆炸危险	4.65	9.15	6.8	10.9	16.3	27.2	43.5
116	造粒中转	1.1 ⁻¹	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
118	电烘房/散热	1.1 ⁻¹	300	爆炸危险	12.75	35.4	16.7	26.8	40.2	67.1	107
119	晒坪（阳光棚）	1.1 ⁻¹	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
120	包装	1.1 ⁻¹	25	爆炸危险	5.1	10.2	7.3	11.7	17.5	29.2	46.8

上述计算是基于没有屏障的敞开式假设事故，是为了分析可能发生的重重大事故的后果进行的理论计算，不同药量独立运算，根据目前厂区的工房布局、药量和工房相隔距离，可以直接在上面所列表格中找到对应的数据，结合地形因素分析，综合上述分析表数据，厂区工房危险程度在可控范围之内。

注：

1、爆炸死亡半径

爆炸死亡半径是指冲击波致人死亡的距离，在以爆炸点（面）为中心的圆周内人员将全部死亡。爆炸面是指具有殉爆性的中转库、仓库工房四墙面。

2、殉爆距离

殉爆是一种爆轰传递，第一爆炸点形成的射流、惰性介质（空气、水、土壤、金属、非金属等）冲射以及飞溅的燃烧物都会引起相邻的烟火剂爆炸。工房内的停滞药量要相互控制在殉爆距离之外，相邻烟火剂的殉爆距离取其中的最大值。

3、破坏程度及距离

冲击波的破坏效应会随距离而衰减，随着距离的递增，破坏程度会逐步减轻，空气冲击波的破坏程度分为完全破坏、严重破坏、次严重破坏、中度破坏、轻度破坏、次轻度破坏、基本无破坏七级。

1) 完全破坏的特征

砖外墙大部分到全部倒塌，木屋盖全部倒塌，钢筋混凝土屋盖承重砖墙全部倒塌，钢筋混凝土承重柱严重破坏，砖内墙大部分倒塌，钢筋混凝土柱有较大倾斜。

2) 严重破坏的特征

在此距离内，砖外墙部分倒塌，木屋盖部分倒塌，钢筋混凝土屋盖出现大于 2mm 的裂缝，砖内墙出现严重裂缝至部分倒塌，钢筋混凝土柱有倾斜。

3) 次严重破坏的特征

在此距离内，门、窗扇摧毁，窗框掉落，砖外墙出现大于 50mm 的大裂缝，严重倾斜，砖垛出现较大裂缝，木檩条折断，木屋架杆件偶见折断，支座错位，钢筋混凝土屋盖出现 1mm-2mm 宽的裂缝，修复后可继续使用，顶棚塌落，砖内墙出现大裂缝。

4) 中度破坏的特征

在此距离内，玻璃粉碎，窗扇掉落、内倒，窗框、门框大量破坏，砖外墙出现大裂缝（5~50mm）房屋明显倾斜，砖垛出现小裂缝，木屋面板、木檩条折裂，木屋架支座移动，瓦屋面大量移动到全部掀动钢筋混凝土屋盖出现小于 1mm 的小裂缝，顶棚木龙骨部分破坏下垂缝，砖内墙出现小裂缝。

5) 轻度破坏的特征

在此距离内，玻璃大部分破成小块到粉碎，窗扇大量破坏，门扇、窗框破坏，砖外墙出现小裂缝（小于 5mm）稍有倾斜，屋瓦大量移动，木屋面板变形，偶见折裂，顶棚及隔墙抹灰大量掉落。

6) 次轻度破坏的特征

在此距离内，玻璃少部分破呈大块，大部分呈小块，窗扇少量破坏，屋瓦少量移动，顶棚及隔墙抹灰掉落。

7) 基本无破坏的特征

玻璃偶然破坏，其余不损坏。

4、此处所列死亡半径是指爆炸冲击波直接致人死亡的距离，在此距离以外由于爆炸点及殉爆点形成的射流、惰性介质（空气、水、土壤、金属、非金属等）冲射对房屋墙体、门窗、屋瓦、防护屏障的破坏以及飞溅的燃烧物、爆炸产生的有毒物质对人的作用也可能致人死亡。

5.10 重大事故隐患判定

5.10.1 重大事故隐患判定

根据国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》的通知，企业重大事故隐患判定结果见表 5.10-1。

5.10-1 重大事故隐患判定检查表

序号	检查项目	实际情况	检查结果
1	主要负责人、安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人、安全生产管理人员已依法经考核合格。	符合要求
2	特种作业人员未持证上岗，作业人员带药检修设备设施。	特种作业人员持证上岗，作业人员未带药检修设备设施。	符合要求
3	职工自行携带工器具、机器设备进厂进行涉药作业。	职工未自行携带工器具、机器设备进厂进行涉药作业	符合要求
4	工（库）房实际作业人员数量超过核定人数。	工（库）房作业人员数量已按核定人数定员。	符合要求
5	工（库）房实际滞留、存储药量超过核定药量。	工（库）房存储药量按核定药量存放。	符合要求
6	工（库）房内、外部安全距离不足，防护屏障缺失或者不符合要求。	工（库）房内、外部安全距离符合要求，1.1 级已设防护屏障。	符合要求
7	防静电、防火、防雷设备设施缺失或者失效。	防静电、防雷设备设施已安装检测合格。防火设施有效。	符合要求
8	擅自改变工（库）房用途或者违规私搭乱建	未擅自改变工（库）房用途或者违规私搭乱建。	符合要求
9	工厂围墙缺失或者分区设置不符合国家标准	该项目在厂区四周设置实体围墙将厂区与外界隔开。	符合要求
10	将氧化剂、还原剂同库储存、违规预混或者在同一工房内粉碎、称量。	将氧化剂、还原剂分开储存、不在同一工房内粉碎、称量。	符合要求
11	在用涉药机械设备未经安全性论证或者擅自更改、改变用途。	烟火药自动混药机、烘干机、包装机的安全性符合规范要求。	符合要求
12	中转库、药物总库和成品总库的存储能力与设计产能不匹配。	中转库、药物总库和成品总库的存储能力与设计产能匹配。	符合要求
13	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	建立了与岗位相匹配的全员安全生产责任制，已制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	符合要求
14	出租、出借、转让、买卖、冒用或者伪造许可证。	未出租、出借、转让、买卖、冒用或者伪造许可证。	符合要求
15	生产经营的产品种类、危险等级超许可范围或者生产使用违禁药物。	生产经营的产品种类、危险等级按许可范围生产使用药物。	符合要求

序号	检查项目	实际情况	检查结果
16	分包转包生产线、工房、库房组织生产经营。	未分包转包生产线、工房、库房组织生产经营。	符合要求
17	一证多厂或者多股东各自独立组织生产经营。	未发生一证多厂或者多股东各自独立组织生产经营。	符合要求
18	许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营。	未发生许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营。	符合要求
19	烟花爆竹仓库存放其它爆炸物等危险物品或者生产经营违禁超标产品。	烟花爆竹仓库未存放其它爆炸物等危险物品或者生产经营违禁超标产品。	符合要求
20	零售点与居民居住场所设置在同一建筑物内或者在零售场所使用明火。	无此项	无此项

5.10.2 评价小结

通过对该公司重大隐患判定检查：该公司无重大事故隐患。

5.11 综合评价结果

对该公司采取多种评价方法进行定性定量评价，汇总评价结果如下：

1、通过审核该公司安全生产管理（资料审核），判定该公司组织机构、从业人员、规章制度、技术资料相关内容，符合安全条件。

2、现场检查该公司总体布局、条件和设施，总体布局和四邻安全距离符合要求；该公司是老企业，检查建筑结构，符合安全条件；检查该公司构建筑物定量定级、疏散要求、人员、消防等内容以及工艺布置、生产能力评价，符合安全条件。

3、生产工艺安全性评价，C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）生产分区设置，各分区配备相应的中转库房，符合安全条件。

4、检查安全、消防设施、安全距离、防护屏障、防雷防静电及接地等安全防护设施、措施，符合安全条件；

5、检查电器、机械、工具安全特性，符合安全条件。

6、对其危险场所划分，该项目存在 F0、F1 和 F2 危险场所，引线（中转）库、黑火药（中转）库、药物中转、光色药库属于 F0 危险场所，机械混药、药物混合、造粒、装药/机械压药、装药、蘸药、烘干、阳光棚、包

装、湿砂药混合、装砂药/封口、钻孔、药饼中转、成品库属于 F1 危险场所，安引/裱皮包装、包装成箱为 F2 危险场所。

7、对其 1.1 级工库房进行了事故模拟分析，给出了事故模拟分析后果，供企业参考。从模拟后果分析中可见，企业严格执行定员、定量标准规范，维护好防护屏障，做好安全防护，符合安全条件。

8、根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）的规定，对项目涉及的危险物品进行重大危险源辨识，该公司不构成烟花爆竹重大危险源。

9、重大事故隐患判定：该公司无重大事故隐患。

6 安全对策措施和整改

6.1 安全对策措施的依据和原则

1、安全对策措施的依据：

- 1) 物料及工艺过程的危险、有害因素的辨识分析；
- 2) 符合性评价的结果；
- 3) 国家有关安全生产法律、法规、规章、标准、规范。

2、安全对策措施建议的原则：

1) 安全技术措施等级顺序：

- (1) 直接安全技术措施；
- (2) 间接安全技术措施；
- (3) 指示性安全技术措施；

(4) 若间接、指示性安全技术措施仍然不能避免事故，则应采取安全操作规程、安全教育、安全培训和个体防护等措施来预防、减弱系统的危险、危害程度。

2) 根据安全技术措施等级顺序的要求应遵循的具体原则：消除；预防；减弱；隔离；连锁；警告。

3) 安全对策措施建议具有针对性、可操作性和经济合理性。

4) 对策措施符合国家有关法规、标准及规范的规定。

5) 在满足安全要求的基础上，对项目重大危险源或重大风险控制提出保障安全运行的对策建议。

6.2 安全隐患判定和整改建议

通过现场勘察，江西省万禧礼花制造有限公司在生产过程中仍存在一些不能满足安全生产条件的隐患，有可能导致发生安全事故和造成人身伤害。因此，依据《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局第 54 号令）、《安全评价通则》AQ8001-2007、《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 及有关法规、标准和相关装置安全运行的成功

经验，并结合江西省万禧礼花制造有限公司的现场检查情况，制定下述相应的对策措施与建议，以进一步提高江西省万禧礼花制造有限公司的安全生产保障能力。提出整改建议如下：

表 6-1 隐患整改建议

序号	存在问题	对策措施	风险程度
1	12 号药筒中转库的标识牌不清晰；	12 号药筒中转库的标识牌应更换；	中
2	29 号化工原材料库无分间分类标识；	29 号化工原材料库应张贴分间分类标识；	中
3	46 号包装工房内的断路器未设配电箱。	46 号包装工房内的断路器应安装在配电箱内。	高

6.3 整改后的复查情况

根据江西省万禧礼花制造有限公司申请，我公司派员对该公司现场勘察时提出的整改建议内容进行了复查，现场整改具体情况如下：

表 6-2 隐患整改复查情况

序号	存在问题	整改情况	结论
1	12 号药筒中转库的标识牌不清晰；	12 号药筒中转库的标识牌已更换；	符合安全条件
2	29 号化工原材料库无分间分类标识；	29 号化工原材料库已张贴分间分类标识；	符合安全条件
3	46 号包装工房内的断路器未设配电箱。	46 号包装工房内的断路器已安装在配电箱内。	符合安全条件

6.4 建议应采取的安全对策措施

1、厂区内采用的防爆设备必须是按国家现行标准生产的合格产品，危险场所输电线路材质等应符合《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 中对电气线路的要求，并按照《低压配电设计规范》GB50054 的要求穿钢管敷设。

2、厂区内 1.3 级工（中转库）房和甲类化工原料库未安装防雷设施，1.3 级工（中转库）房虽仅有燃烧的危险性，建议补装防雷设施，以提高安全生产条件。

3、加强“五定四强三防”安全管理，进一步完善“四强、三防”特别是完善围墙基础设施，建立严防“三超一改一违”内部工作保障机制，

落实“三位一体综合管理法”和“工序中转警示监管法”。

4、生产区、成品库、药物总库虽已安装视频监控、防雷、防静电设施，企业应对视频监控情况进行不定时查看，对防雷、防静电设施定期复检，及时掌握生产区、成品库区、药物总库区的运行情况，确保防雷、防静电设施有效运行。

5、应定期组织应急救援演练，完善应急预案，储备必要的救援物资。

6、加强“三库”及涉药危险工房管理，房屋周围保持不小于 5 米距离的防火隔离带，周围不能有油性及竹林等易燃植物。

7、对于氯酸盐砂炮，建议企业尽快按照已认证的新工艺，向主管部门提出申请，重新调整总平面布置图中操作工房的名称。

7 安全评价结论

7.1 主要评价结果简述

1、江西省万禧礼花制造有限公司生产的 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）为易燃易爆品，在生产、储存、运输和日常生产过程中存在火灾、火药爆炸及物体打击、高处坠落、触电、机械伤害等危险、有害因素，其中火灾、火药爆炸最容易发生，且危险性最大。导致火灾、火药爆炸事故发生的主要原因是明火、撞击、摩擦、雷电、静电、温度、湿度、化学能、热能，此外，人的不安全行为、环境因素、自然灾害也容易发生安全事故。

2、根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）的规定，对项目涉及的危险物品进行重大危险源辨识，该公司不构成烟花爆竹重大危险源。

3、对该公司分安全生产管理、总体布局和条件设施、安全防护设施/措施、作业场所安全性四大单元进行现场评价，安全生产管理（资料审核）单元细分为组织机构、从业人员、规章制度、技术资料等四个子单元；总体布局和条件设施单元细分为总体布置与周边环境、建筑结构、工艺布置、条件与设施、安全生产能力评价、生产工艺安全性评价等六子单元；安全防护设施、措施单元细分为防护屏障及消防设施、防雷、防静电及接地、电器、机械、工具安全特性等三个子单元；作业场所安全性对整个厂区生产作业进行评价，共查出 3 个安全隐患。通过整改复查，3 项已整改，符合安全生产条件。

4、根据江西省万禧礼花制造有限公司现有工房，通过分析计算，正常生产条件下可以达到其申报产量，依据事故后果模拟分析可能发生的重大事故后果进行的理论计算，由于企业采取了多重相应安全措施，正常情况下其总体危险程度控制在可控制的安全范围内，符合安全条件。

5、该公司有较完善的安全生产管理制度及劳动保护管理制度，可以满足生产过程中安全生产的需要。为防止安全事故发生，进一步提高企业的安全管理水平，本报告对该公司在安全管理制度、事故应急救援预案、从业人

员、生产过程等方面提出了相应的要求和安全对策措施，企业应按照本报告提出的建议加强管理，确保各项工作符合《安全生产法》、《烟花爆竹安全管理条例》、《烟花爆竹工程设计安全标准》等法律法规及相关技术标准要求。对于仍然存在那些可控范畴内的风险项目，希望企业继续加大整改力度，加强安全管理，确保安全生产。

7.2 重点关注的重大危险、有害因素和安全对策措施

通过辨识该工程存在的各种危险有害因素以及评价出该工程装置单元的危险程度和严重后果，认为该工程应重点关注的重大危险、有害因素是火灾和爆炸。

1、烟火药自动混药机、烘干机、压药机、造粒机等工序，机械设备直接接触危险物料或爆炸品，因此极容易引起火灾爆炸事故发生。

2、项目涉及烟火药、引火线、黑火药等爆炸品，操作过程极易引起爆炸事故发生。

3、原材料库、黑火药中转、引线中转、药物中转等涉及危险物料的中转和搬运作业，在搬运过程未按要求操作或操作失误，极易引起火灾爆炸事故发生。应重点关注原材料、黑火药、引线、成品和半成品的生产、搬运等作业过程及其安全技术措施、安全对策措施与建议。

4、加强各个危险工库房的防静电工作。要求从业人员穿戴防静电工作服，进入危险工库房作业应及时消除人体静电；定期对危险工库房防雷设施进行检测检验，雷雨天气禁止任何生产作业。

5、加强机械电气设备的检维修工作，配备专业的检维修人员，做好检维修工作，消除机械电气隐患；维修时应移除药物或搬到机修间，按制度要求维修，确保维修安全。

6、加强安全、消防设备设施的建档、维护工作，做到安全、消防设备设施保持良好的状态。

7、加强职业卫生管理，防止发生职业危害事故。

8、加强安全教育培训，熟悉各项危险物料的理化特性，掌握各自岗位

存在的危险有害因素和发生危险、危害的原因、过程和后果，以及预防的措施和发生事故后的处置方法。加强应急演练，完善事故应急预案，防止事故发生，减少事故损失。

7.3 综合评价结论

通过对资料的审核和现场勘察，该项目外部条件、总图布置、生产工艺符合安全要求；设备性能稳定安全；生产项目及与之配套的安全设施基本符合国家有关安全生产的法律法规和技术标准，企业已按《中华人民共和国安全生产法》等相关法规要求建立了相关的安全管理组织和安全管理制度。

综合上述，本次评价的结论为：江西省万禧礼花制造有限公司的安全现状符合生产 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品的安全生产条件要求。

附录 A

附录 A.1 烟花爆竹生产企业安全评价组织机构现场检查表

项目	审核项目	审核情况	审核结论
组织机构	法人条件证明	具备企业法人资格。	符合
	安全生产组织机构	设有安全生产组织机构。	符合
	原材料和产品检测检验管理机构	供货企业检测+委托检测检验加本厂自检。	符合
	保卫组织机构	设安保部。	符合
	义务消防队	设有义务消防队。	符合
	应急救援组织	设有应急救援组。	符合
组织机构现场检查结论		符合安全条件	

附录 A.2 烟花爆竹生产企业安全评价从业人员现场检查表

项目	审核项目	审核情况	审核结论
从业人员	主要负责人、分管负责人、安全管理人员培训考核上岗资格证明	主要负责人、安全管理员经相关部门考核合格，取得上岗资格证。	符合
	危险工序作业人员、特种作业人员培训考核上岗资格证明	危险工序作业人员经相关部门培训部门考核合格，取得上岗资格证。	符合
	驾驶、押运人员资格证明	委托有资质单位运输。	符合
	其它从业人员培训上岗资格证明	经企业培训持证上岗。	符合
	从业员工工伤保险名单	已为从业人员交纳工伤保险费用，并购买安全生产责任险。	符合
从业人员现场检查结论		符合安全条件	

附录 A.3 烟花爆竹生产企业安全评价规章制度现场检查表

项目	审核项目	审核情况	审核结论
规章制度	安全生产责任制	已制定	符合
	安全管理规章制度	已制定	符合
	企业负责人及涉裸药生产线负责人值（带）班制度	已制定	符合
	职工出入厂（库）区登记制度	已制定	符合
	从业人员安全教育和特种作业人员管理制度	已制定	符合
	厂（库）区门卫值班（守卫）制度	已制定	符合
	安全预测预警和风险管理制度	已制定	符合
	隐患排查治理制度	已制定	符合
	重大危险源（重点危险部位）监控管理制度	已制定	符合
	安全生产费用提取和使用制度	已制定	符合
	安全设施设备维护管理制度	已制定	符合
	新药物、新设备、新工艺管理制度	已制定	符合
	原材料购买、检验、储存及使用管理制度	已制定	符合
	药物存储管理、领取管理和余（废）药处理制度	已制定	符合
	产品流向登记管理制度	已制定	符合
	工作场所职业病危害防治制度	已制定	符合
	劳动防护用品配备、使用和管理制度	已制定	符合
	安全生产法律法规、标准规范获取制度	已制定	符合
	安全警示标志管理制度	已制定	符合
	安全生产奖惩管理制度	已制定	符合
	变更和相关方安全管理制度	已制定	符合
	应急和事故管理制度	已制定	符合
	施工和检验维修安全管理制度	已制定	符合
文件、档案和记录管理制度	已制定	符合	
岗位安全操作规程	已制定	符合	
规章制度现场检查结论		符合安全条件	

附录 A.4 烟花爆竹生产企业安全评价技术资料现场检查表

项目	审核项目	审核情况	审核结论
技术资料	设计说明书	有设计专篇。	合格
	平面布局图	有平面布置图。	合格
	工（库）房施工设计图	有设计、施工图。	合格
	安全设施和设备清单	有安全设施和设备清单。	合格
	消防设施和设备清单	有消防设施和设备清单。	合格
	主要生产设施、设备检测合格证明	有安全论证资料	合格
	特种设备检测合格证明	不涉及	不考核
	产品类别和产品级别	C 级：升空类（旋转升空烟花） C、D 级：玩具类（线香型、摩擦型） C 级：旋转类 C、D 级：混合包	合格
	主要类别烟火药剂安全性能检测报告（撞击、摩擦、相容性、安定性项目必检）	有法定机构检测报告。	合格
	主要产品的技术文件（产品结构图、药物成份表、工艺规程、产品标准）	提供有主要产品结构图、药物成份表、工艺规程、产品标准等相关资料。	合格
化工原料、产品、半成品质量检测检验资料	化工原料、产品有委托检验证明，生产半成品不对外销售，且半成品的危险性能与成品类似，提供成品检测报告即可推测半成品性能。	合格	
运输车辆情况	委托有资质单位运输	合格	
技术资料现场检查结论		符合安全条件	

附录 B

附录 B.1 烟花爆竹生产企业安全评价总体布局现场检查表

项目	检查项目	实际情况	检查结论
总体布局	选址	厂区附近无工业园区、旅游区、铁路等重点建筑物，不在城镇规划内。	合格
	围墙	该项目在厂区四周设置实体围墙将厂区与外界隔开。	合格
	功能分区	该厂区分分为行政办公区、危险品储存区和危险品生产区，分区合理。	合格
	建筑物危险等级划分和布置	符合要求	合格
	危险品运输通道	厂区内道路情况详见厂区总平面布置图，厂区分分为三个分区：行政办公区、危险品储存区和危险品生产区。成品入库运输设有专用通道，成品出库运输有主干道路与厂区外部道路相连。生产工区内设置若干次干道，配合形成环形道路，并设置小路通向各生产工房。厂区道路采用水泥硬化，主干道宽度约为 4 米，支路通道宽度约为 2 米，坡度大部分小于 6%，坡度较大的道路设立防滑减速带。相同工序工房集中布置，工艺流程顺畅，无相互交叉，厂区内车速限制 10km/h，并在陡坡地带设置有减速带；水泥路面采取了防滑措施，厂区道路能够满足项目安全生产、运输的需求。	合格
	外部安全距离	根据表 5.6-1 所示，外部安全距离符合 GB50161-2022 的要求。	合格
	安全疏散条件	符合要求	合格
总体布局现场检查结论		符合安全条件	

附录 B.2 烟花爆竹生产企业安全评价工艺布置现场检查表

项目	检查项目	实际情况	检查结论
工艺布置	根据产品种类、生产特性，分区布置生产线	各工序分区设置	合格
	工（库）房的生产、储存能力相互适应、配套	工（库）房的生产、储存能力相互适应、配套，符合生产工艺要求	合格
	核算药量大或危险性大的工（库）房布置位置	核算药量大或危险性大的工（库）房布置在厂区边缘。	合格
	粉尘和有害气体污染比较大的工房布置位置	粉尘和有害气体污染比较大的工房布置厂区边缘。	合格
	危险品的运输路线	厂区危险品运输线路沿工艺路线展开，成品库区设危险品专用传送道路。	合格
工艺布置现场检查结论		符合安全条件	

附录 B.3 烟花爆竹生产企业安全评价条件与设施现场检查表

项目	检查项目	实际情况	检查结论
条件 与 设施	生产、储存区内的主要道路的宽度、坡度，建筑物之间的通道宽度	道路坡度小于 6%，部分非运输道路坡度大于 6%	合格
	生产机械、设备（烟火药自动混药机、烘干机、包装机、造粒机、压药机、钻孔机等）	符合要求	合格
	消防设施、消防水源水量、保护范围、补充时间	符合要求	合格
	废水沉淀处理设施（二次沉淀池）	多次沉淀，符合要求	合格
	危险工（库）房安全疏散条件	符合要求	合格
	安全监控保卫设施和固定值班电话	基本设施具备	合格
	生产环境状况	合理	合格
条件与设施现场检查结论		符合安全条件	

附录 C

烟花爆竹生产企业安全评价现场检查结果汇总表

评价单元/车间（库房）名称	现场检查表编号	评价单元/车间（库房）现场检查意见
1.3 级、甲类储存单元（包含工房号：29、31、37、59-1、75、87、88、88-1、91、101、102）	C-01	符合安全条件
1.3 级无机械设备操作单元（包含工房号：18、20、21、22、30、32、33、38、39、41、42、71、74、86、92、93、98、112）	C-02	符合安全条件
1.3 级有机械设备操作单元（包含工房号：46、47、97）	C-03	符合安全条件
1.1 级无机械设备操作单元（包含工房号：69、72、87、90、119、120）	C-04	符合安全条件
1.1 级有机械设备操作单元（包含工房号：10、11、13、14、15、16、17、48、49、50、52、53、55、76、81、84、113、115、118）	C-05	符合安全条件
1.1 级储存单元（包含工房号：8、9、12、51、54、56、57、60、61、62、63、64、65、66、67、68、70、73、80、82、83、85、89、103、104、105、106、107、108、110、114、116、）	C-06	符合安全条件

附录 C.1 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间（库房）名称：1.3 级、甲类储存单元

评价单元/车间检查表编号：C-01

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
1	定级定量	建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		核定存药量	核定存药量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		内部距离	总平图内部间距与后续国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识和警示标志。	合格
2	建筑结构	建筑设计、建筑结构	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌	合格
		建筑物防火等级	二级耐火	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质，门槛的设置，门与其它建筑物门的对应方向等	木门外开	合格
		窗洞口的高度，窗扇的高度、结构及开启方向，窗台的高度，小五金、双层窗的开启方向，插销等	窗的高度、窗扇的高度、结构及开启方向，窗台的高度符合要求。	合格
		屋盖的材料、结构	屋盖采用钢梁彩钢瓦结构	合格
		墙的结构、厚度，内墙面，梁或过梁的设置等	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌	合格
		地面阻燃性、柔性、导静电性能	无要求。	不考核
		工作台	无工作台。	不考核
		仓库防潮、隔热、通风与防小动物	设置有防小动物金属网	合格
3	疏散要求	安全出口的数量，设置方向、位置，疏散距离	安全出口符合要求。	合格
		建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	工作间门口无台阶，坡度小于 6%。	合格
4	人员	核定数量	核定数量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		培训和上岗证	有厂内培训，危险岗位操作人员均持证上岗。	合格
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时，未发现有老幼病残工人。	合格
5	防护屏障	防护屏障设立	不需设置防护屏障。	不考核
		防护屏障的形式和防护能力	不需设置防护屏障。	不考核

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
6	消防	设施、器材的配置和检验	厂区设置消防蓄水池、配备相应消防沙池。	合格
		防火措施	耐火等级符合要求，厂房设防火分隔，厂房之间保持安全距离。	合格
7	设备和生产工具	机械设备的选型与安装	库房不需安装设备	不考核
		电气设备的选型与安装	库房不需安装设备	不考核
		照明灯具的选型与安装	内不设照明灯具。	不考核
		电线的选型、连接、敷设	库房不需安装	合格
		建筑物的防雷	成品库设置防雷设施，其它未设防雷	风险可以控制
		设备和电气的接地	库房不需安装设备	不考核
		设备的检修和维护	库房不需安装设备	不考核
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置。	合格
		工具材质	材质符合要求。	合格
8	贮存与运输	危险品堆垛的高度,堆垛间距,运输通道的宽度	符合要求	合格
		库房地面防潮措施	地面采取垫木板防潮。	合格
		库房内温度、湿度、通风的控制	有干湿温度计	合格
		原材料的贮存	分类分间存储	合格
		厂内机动车行驶及危险品运输	原料由中型汽车运输，低速。	合格
9	废药废水处理	药尘的清扫	仓库基本不需清扫	不考核
		含药废水的排放和沉淀	仓库可不设废水沉淀处理池。	不考核
		沉淀物的处理	仓库可不设废水沉淀处理池。	不考核
10	采暖通风	采暖的方式及温度、湿度	工房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道,散热器以及与墙、地面的距离	工房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口装置和换热装置	工房不设采暖设施。	不考核
		通风系统	工房不设通风系统。	不考核
		散发粉尘的送风系统	工房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风机选用,风口位置和入口风速,水平风管坡度	工房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
11	干燥	干燥烘房的热源的形式及设备	不属于干燥烘房。	不考核
		干燥房中温度和湿度监控措施、记录以及报警装置	不属于干燥烘房。	不考核

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		晾晒架材质、高度	不属于干燥烘房。	不考核
		烘房中烘盒、烘垫、烘架的材质，堆码的高度	不属于干燥烘房。	不考核
12	制度 规程	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
		岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价单元/车间现场检查结论意见			符合安全条件	

附录 C.2 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间（库房）名称：1.3 级无机械设备操作单元

评价单元/车间检查表编号：C-02

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
1	定级定量	建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第 2 章《主要建(构)筑物情况一览表》。	合格
		核定存药量	核定存药量详见本报告第 2 章《主要建(构)筑物情况一览表》。	合格
		内部距离	总平图内部间距与后缀国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识和警示标志。	合格
2	建筑结构	建筑设计、建筑结构	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌	合格
		建筑物防火等级	二级耐火	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质，门槛的设置，门与其它建筑物门的对应方向等	部分敞开式设置，部分木门外开	合格
		窗洞口的高度，窗扇的高度、结构及开启方向，窗台的高度，小五金、双层窗的开启方向，插销等	未设窗	不考核
		屋盖的材料、结构	屋盖为轻质彩钢瓦结构	合格
		墙的结构、厚度，内墙面，梁或过梁的设置等	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌	合格
		地面阻燃性、柔性、导静电性能	无要求。	不考核
		工作台	设工作台。	合格
		仓库防潮、隔热、通风与防小动物	无要求。	不考核
3	疏散要求	安全出口的数量，设置方向、位置，疏散距离	安全出口符合要求。	合格
		建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	工作间门口无台阶，坡度小于 6%。	合格
4	人员	核定数量	核定数量详见本报告第 2 章《主要建(构)筑物情况一览表》。	合格
		培训和上岗证	有厂内培训，危险岗位操作人员均持证上岗。	合格
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时，未发现有老幼病残工人。	合格
5	防护屏障	防护屏障设立	不需设置防护屏障。	不考核
		防护屏障的形式和防护能力	不需设置防护屏障。	不考核

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
6	消防	设施、器材的配置和检验	厂区设置消防蓄水池、配备相应消防沙池。	合格
		防火措施	耐火等级符合要求，厂房设防火分隔，厂房之间保持安全距离。	合格
7	设备和生产工具	机械设备的选型与安装	工房不设机械设备。	不考核
		电气设备的选型与安装	工房不设电气设备。	不考核
		照明灯具的选型与安装	安装防爆照明灯具	合格
		电线的选型、连接、敷设	电线穿镀锌钢管敷设	合格
		建筑物的防雷	接闪杆未架设。	风险可以控制
		设备和电气的接地	库房不需安装设备	不考核
		设备的检修和维护	库房不需安装设备	不考核
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置。	合格
		工具材质	材质符合要求。	合格
8	贮存与运输	危险品堆垛的高度,堆垛间距,运输通道的宽度	不属于库房。	不考核
		库房地面防潮措施	不属于库房。	不考核
		库房内温度、湿度、通风的控制	不属于库房。	不考核
		原材料的贮存	不属于库房。	不考核
		厂内机动车行驶及危险品运输	原料由小型电动运输车运输，低速。	合格
9	废药废水处理	药尘的清扫	粉尘较大的称量工房采用水冲和扫把清扫,其它采用扫把清扫	合格
		含药废水的排放和沉淀	粉尘较大的称量工房设沉淀池	合格
		沉淀物的处理	粉尘较大的称量工房设沉淀池	合格
10	采暖通风	采暖的方式及温度、湿度	工房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道,散热器以及与墙、地面的距离	工房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口装置和换热装置	工房不设采暖设施。	不考核
		通风系统	工房不设通风系统。	不考核
		散发粉尘的送风系统	工房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风机选用,风口位置和入口风速,水平风管坡度	工房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
11	干燥	干燥烘房的热源的形式及设备	不属于干燥烘房。	不考核
		干燥房中温度和湿度监控措施、记录以及报警装置	不属于干燥烘房。	不考核

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		晾晒架材质、高度	不属于干燥烘房。	不考核
		烘房中烘盒、烘垫、烘架的材质，堆码的高度	不属于干燥烘房。	不考核
12	制度 规程	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
		岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价单元/车间现场检查结论意见			符合安全条件	

附录 C.3 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间（库房）名称：1.3 级有机机械设备操作单元

评价单元/车间检查表编号：C-03

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
1	定级定量	建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		核定存药量	核定存药量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		内部距离	总平面图内部间距与后缀国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识和警示标志。	合格
2	建筑结构	建筑设计、建筑结构	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌	合格
		建筑物防火等级	二级耐火。	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质，门槛的设置，门与其它建筑物门的对应方向等	设木门，木门向外双开	合格
		窗洞口的高度，窗扇的高度、结构及开启方向，窗台的高度，小五金、双层窗的开启方向，插销等	未设窗	不考核
		屋盖的材料、结构	屋盖为轻质彩钢瓦结构	合格
		墙的结构、厚度，内墙面，梁或过梁的设置等	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌	合格
		地面阻燃性、柔性、导静电性能	无要求。	不考核
		工作台	已设工作台。	合格
		仓库防潮、隔热、通风与防小动物	无要求。	不考核
3	疏散要求	安全出口的数量，设置方向、位置，疏散距离	安全出口符合要求。	合格
		建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	工作间门口无台阶，坡度小于 6%。	合格
4	人员	核定数量	核定数量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		培训和上岗证	有厂内培训，危险岗位操作人员均持证上岗。	合格
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时，未发现有老幼病残工人。	合格
5	防护屏障	防护屏障设立	不需设置防护屏障。	不考核
		防护屏障的形式和防护能力	不需设置防护屏障。	不考核

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
6	消防	设施、器材的配置和检验	厂区设置消防蓄水池、配备相应消防沙池。	合格
		防火措施	耐火等级符合要求，厂房设防火分隔，厂房之间保持安全距离。	合格
7	设备和生产工具	机械设备的选型与安装	设机械设备。	合格
		电气设备的选型与安装	设机械设备。	合格
		照明灯具的选型与安装	安装防爆型照明灯具	合格
		电线的选型、连接、敷设	输电线路采用穿镀锌管敷设	合格
		建筑物的防雷	接闪杆未架设。	风险可以控制
		设备和电气的接地	电气设备均采取电源接地或设备接地措施。	合格
		设备的检修和维护	在用机械及电气设备，经企业维修并检测合格。	合格
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置。	合格
		工具材质	材质符合要求。	合格
8	贮存与运输	危险品堆垛的高度，堆垛间距，运输通道的宽度	不属于库房。	合格
		库房地面防潮措施	不属于库房。	不考核
		库房内温度、湿度、通风的控制	不属于库房。	不考核
		原材料的贮存	临时敞开存放。	不考核
		厂内机动车行驶及危险品运输	原料由小型电动运输车运输，低速。	合格
9	废药废水处理	药尘的清扫	粉碎及称量工房采用水冲、抹布抹、扫把清扫	合格
		含药废水的排放和沉淀	粉碎及称量设有沉淀池	合格
		沉淀物的处理	粉碎及称量设有二级沉淀池	合格
10	采暖通风	采暖的方式及温度、湿度	工房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道，散热器以及与墙、地面的距离	工房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口装置和换热装置	工房不设采暖设施。	不考核
		通风系统	工房不设通风系统。	不考核
		散发粉尘的送风系统	工房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风机选用，风口位置和入口风速，水平风管坡度	工房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
11	干燥	干燥烘房的热源的形式及设备	不属于干燥烘房。	不考核
		干燥房中温度和湿度监控措施、记录以及报警装置	不属于干燥烘房。	不考核
		晾晒架材质、高度	不属于干燥烘房。	不考核

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		烘房中烘盒、烘垫、烘架的材质，堆码的高度	不属于干燥烘房。	不考核
12	制度 规程	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
		岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价单元/车间现场检查结论意见			符合安全条件	

附录 C.4 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间（库房）名称：1.1 级无机械设备操作单元

评价单元/车间检查表编号：C-04

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
1	定级定量	建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		核定存药量	核定存药量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		内部距离	总平面图内部间距与后缀国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识和警示标志。	合格
2	建筑结构	建筑设计、建筑结构	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌；或整体钢筋混凝土现浇结构	合格
		建筑物防火等级	二级耐火等级	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质，门槛的设置，门与其它建筑物门的对应方向等	敞开式	合格
		窗洞口的高度，窗扇的高度、结构及开启方向，窗台的高度，小五金、双层窗的开启方向，插销等	未设窗	合格
		屋盖的材料、结构	屋盖为轻质彩钢瓦结构	合格
		墙的结构、厚度，内墙面，梁或过梁的设置等	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌；或整体钢筋混凝土现浇结构	合格
		地面阻燃性、柔性、导静电性能	铺设导静电橡胶板。	合格
		工作台	已设工作台。	合格
	仓库防潮、隔热、通风与防小动物	无要求。	不考核	
3	疏散要求	安全出口的数量，设置方向、位置，疏散距离	安全出口符合要求。	合格
		建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	工作间门口无台阶，坡度小于 6%。	合格
4	人员	核定数量	核定数量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		培训和上岗证	有厂内培训，危险岗位操作人员均持证上岗。	合格
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时，未发现有老幼病残工人。	合格
5	防护屏障	防护屏障设立	根据现场工艺布置和防护要求，设置防护屏障。	合格
		防护屏障的形式和防护能力	能满足对本建筑物和邻近建筑物起到防护作用的要求	合格

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
6	消防	设施、器材的配置和检验	厂区设置消防蓄水池、配备相应消防水池。	合格
		防火措施	耐火等级符合要求，厂房设防火分隔，厂房之间保持安全距离。	合格
7	设备和生产工具	机械设备的选型与安装	不需设机械设备	不考核
		电气设备的选型与安装	不需设机械设备	不考核
		照明灯具的选型与安装	工房内不设照明灯具。	不考核
		电线的选型、连接、敷设	不需设机械设备	不考核
		建筑物的防雷	已设置防雷装置，并出具检测合格报告。	合格
		设备和电气的接地	不需设机械设备	不考核
		设备的检修和维护	不需设机械设备	不考核
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置。	合格
		工具材质	材质符合要求。	合格
8	贮存与运输	危险品堆垛的高度，堆垛间距，运输通道的宽度	不属于库房。	合格
		库房地面防潮措施	不属于库房。	不考核
		库房内温度、湿度、通风的控制	不属于库房。	不考核
		原材料的贮存	临时敞开存放。	不考核
		厂内机动车行驶及危险品运输	原料由小型电动运输车运输，低速。	合格
9	废药废水处理	药尘的清扫	采用扫把清扫、气吹、水冲。	合格
		含药废水的排放和沉淀	设废水沉淀处理池。	合格
		沉淀物的处理	设二级废水沉淀处理池。	合格
10	采暖通风	采暖的方式及温度、湿度	工房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道，散热器以及与墙、地面的距离	工房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口装置和换热装置	工房不设采暖设施。	不考核
		通风系统	工房不设通风系统。	不考核
		散发粉尘的送风系统	工房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风机选用，风口位置和入口风速，水平风管坡度	工房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
11	干燥	干燥烘房的热源的形式及设备	不属于干燥烘房。	不考核
		干燥房中温度和湿度监控措施、记录以及报警装置	不属于干燥烘房。	不考核
		晾晒架材质、高度	不属于干燥烘房。	不考核

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		烘房中烘盒、烘垫、烘架的材质，堆码的高度	不属于干燥烘房。	不考核
12	制度 规程	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
		岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价单元/车间现场检查结论意见			符合安全条件	

附录 C.5 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间（库房）名称：1.1 级有机机械设备操作单元

评价单元/车间检查表编号：C-05

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
1	定级 定量	建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		核定存药量	核定存药量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		内部距离	总平面图内部间距与后续国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识和警示标志。	合格
2	建筑 结构	建筑设计、建筑结构	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌；或整体钢筋混凝土现浇结构	合格
		建筑物防火等级	二级耐火等级	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质，门槛的设置，门与其它建筑物门的对应方向等	敞开式	合格
		窗洞口的高度，窗扇的高度、结构及开启方向，窗台的高度，小五金、双层窗的开启方向，插销等	未设窗	合格
		屋盖的材料、结构	屋盖为轻质彩钢瓦结构。	合格
		墙的结构、厚度，内墙面，梁或过梁的设置等	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌；或整体钢筋混凝土现浇结构	合格
		地面阻燃性、柔性、导静电性能	采用导静电地面，并采取湿水作业措施。	合格
		工作台	部分按工艺设工作台	合格
		仓库防潮、隔热、通风与防小动物	不属于仓库。	不考核
3	疏散 要求	安全出口的数量，设置方向、位置，疏散距离	安全出口符合要求。	合格
		建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	工作间门口无台阶，坡度小于 6%。	合格
4	人员	核定数量	核定数量详见本报告第 2 章《建（构）筑物一览表》。	合格
		培训和上岗证	危险岗位操作人员均持证上岗。	合格
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	岗位操作人员戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时，未发现有老幼病残工人。	合格
5	防护 屏障	防护屏障设立	根据现场工艺布置和防护要求，设置防护屏障。	合格
		防护屏障的形式和防护能力	能满足对本建筑物和邻近建筑物起到防护作用的要求	合格

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
6	消防	设施、器材的配置和检验	厂区设置消防蓄水池、配备相应消防水泵、水枪、水带和灭火器。	合格
		防火措施	耐火等级部分符合要求，厂房之间保持安全距离。	合格
7	设备电气和生产工具	机械设备的选型与安装	使用浏河牌混药机、择明牌烘干机和包装机，机械已经过安全论证	合格
		电气设备的选型与安装	电器设备为合格产品，安装符合要求。	合格
		照明灯具的选型与安装	工房内不设照明灯具。	不考核
		电线的选型、连接、敷设	输电线路采用穿镀锌管敷设	合格
		建筑物的防雷	已安装防雷设施，并出具检测合格报告	合格
		设备和电气的接地	电气设备均采取电源接地或设备接地措施。	合格
		设备的检修和维护	在用机械及电气设备，经企业维修并检测合格。	合格
		消除人体静电装置	工房附近设有静电消除装置	合格
		工具材质	材质符合要求。	合格
8	贮存与运输	危险品堆垛的高度，堆垛间距，运输通道的宽度	符合要求	合格
		库房地面防潮措施	不属于库房。	不考核
		库房内温度、湿度、通风的控制	不属于库房。	不考核
		原材料的贮存	不属于库房。	不考核
		厂内机动车行驶及危险品运输	厂区不设机动车辆通行道路、危险品厂内采用人工手推车运输和人工辅助工具传送。	合格
9	废药废水处理	药尘的清扫	采用扫把刷清扫、气吹、水冲。	合格
		含药废水的排放和沉淀	设废水沉淀处理池。	合格
		沉淀物的处理	设废水沉淀处理池。	合格
10	采暖通风	采暖的方式及温度、湿度	工房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道，散热器以及与墙、地面的距离	工房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口装置和换热装置	工房不设采暖设施。	不考核
		通风系统	工房不设通风系统。	不考核
		散发粉尘的送风系统	工房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风机选用，风口位置和入口风速，水平风管坡度	工房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
11	干燥	干燥烘房的热源的形式及设备	烘干设备通过安全鉴定，设备符合要求。	合格
		干燥房中温度和湿度监控措施、记录以及报警装置	烘干设备通过安全鉴定，设备符合要求。	合格

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		晾晒架材质、高度	烘干设备通过安全鉴定，设备符合要求。	合格
		烘房中烘盒、烘垫、烘架的材质，堆码的高度	烘干设备通过安全鉴定，设备符合要求。	合格
12	制度 规程	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
		岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价单元/车间现场检查结论意见			符合安全条件	

附录 C.6 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表

评价单元/车间（库房）名称：1.1 级储存单元

评价单元/车间检查表编号：C-06

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
1	定级 定量	建筑物危险等级	建筑物危险等级详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		核定存药量	核定存药量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		内部距离	总平面图内部间距与后续国标要求数据对照	合格
		安全标识	车间设有安全标识和警示标志。	合格
2	建筑 结构	建筑设计、建筑结构	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌；或整体钢筋混凝土现浇结构	合格
		建筑物防火等级	二级耐火等级	合格
		门的开启方向、宽度、数量、材质，门槛的设置，门与其它建筑物门的对应方向等	木门外开	合格
		窗洞口的高度，窗扇的高度、结构及开启方向，窗台的高度，小五金、双层窗的开启方向，插销等	设通风窗。	合格
		屋盖的材料、结构	屋盖为钢梁彩钢瓦	合格
		墙的结构、厚度，内墙面，梁或过梁的设置等	砌体承重结构（设上下圈梁和构造柱），墙体为实心砖砌；或整体钢筋混凝土现浇结构	合格
		地面阻燃性、柔性、导静电性能	导静电性能地面。	合格
		工作台	未设工作台	不考核
		仓库防潮、隔热、通风与防小动物	设防小动物金属网	合格
3	疏散 要求	安全出口的数量，设置方向、位置，疏散距离	安全出口符合要求。	合格
		建筑物内的通道宽度	通道符合要求。	合格
		门口的台阶及坡度	工作间门口无台阶，坡度小于 6%。	合格
4	人员	核定数量	核定存药量详见本报告第 2 章《主要建（构）筑物情况一览表》。	合格
		培训和上岗证	危险岗位操作人员均持证上岗。	合格
		衣着	着棉质工作服、戴工作帽。	合格
		防护用品及材质	岗位操作人员戴防尘口罩。	合格
		年龄和身体状况	现场检查时，未发现有老幼病残工人。	合格
5	防护 屏障	防护屏障设立	根据现场工艺布置和防护要求，设置防护屏障。	合格
		防护屏障的形式和防护能力	防护屏障的形式和防护能力有效	合格

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
6	消防	设施、器材的配置和检验	配备相应消防水池和灭火器。	合格
		防火措施	耐火等级符合要求，厂房之间保持安全距离。	合格
7	设备电气和生产工具	机械设备的选型与安装	不设机械设备。	不考核
		电气设备的选型与安装	不设电气设备。	不考核
		照明灯具的选型与安装	内不设照明灯具。	不考核
		电线的选型、连接、敷设	无输电线路。	不考核
		建筑物的防雷	已安装防雷设施并出具检测合格报告	合格
		设备和电气的接地	不设电气设备。	不考核
		设备的检修和维护	不设电气设备。	不考核
		消除人体静电装置	工房附近设有人体静电消除装置。	合格
	工具材质	材质符合要求。	合格	
8	贮存与运输	危险品堆垛的高度，堆垛间距，运输通道的宽度	已设标高线	合格
		库房地面防潮措施	采用木垛架防潮。	合格
		库房内温度、湿度、通风的控制	有温湿度计。	合格
		原材料的贮存	不属于原材料库房。	不考核
		厂内机动车行驶及危险品运输	电动车运输和人力板车传送。	合格
9	废药废水处理	药尘的清扫	采用扫把清扫。	合格
		含药废水的排放和沉淀	药尘较多的药物中转设有沉淀池。其余工房采用扫把清扫。	合格
		沉淀物的处理	药尘较多的药物中转设有沉淀池。其余工房采用扫把清扫。	合格
10	采暖通风	采暖的方式及温度、湿度	工房不设采暖设施。	不考核
		采暖系统的管道，散热器以及与墙、地面的距离	工房不设采暖设施。	不考核
		蒸汽或高温水管道的入口装置和换热装置	工房不设采暖设施。	不考核
		通风系统	工房不设通风系统。	不考核
		散发粉尘的送风系统	工房不设送风系统。	不考核
		机械排风系统防爆型风机选用，风口位置和入口风速，水平风管坡度	工房不设机械排风系统。	不考核
		送风机的出口止回阀	工房不设通风系统。	不考核
11	干燥	干燥烘房的热源的形式及设备	不属于干燥烘房。	不考核
		干燥房中温度和湿度监控措施、记录以及报警装置	不属于干燥烘房。	不考核
		晾晒架材质、高度	不属于干燥烘房。	不考核

江西省万禧礼花制造有限公司 C 级升空类（旋转升空烟花）、D 级旋转类，C、D 级玩具类（线香型、摩擦型）产品生产项目安全现状评价报告

序号	项目	检查项目	实际情况	检查结论
		烘房中烘盒、烘垫、烘架的材质，堆码的高度	不属于干燥烘房。	不考核
12	制度 规程	岗位安全管理制度	工房有岗位安全管理制度。	合格
		岗位安全操作规程	工房有安全操作规程。	合格
评价单元/车间现场检查结论意见			符合安全条件	

附录 D：企业提供文件和资料